

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® EG-120

Revêtement de finition à base de polyuréthane, pauvre en solvants

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de finition bicomposant à base de polyuréthane présentant une excellente stabilité des teintes ainsi qu'une excellente résistance au farinage.

EMPLOI

SikaCor® EG-120 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Revêtement décoratif à usage multiple comme protection anticorrosion en particulier pour les ponts, tuyauteries, réservoirs, installations portuaires et industrielles, installations d'épuration des eaux ainsi que pour la grande mécanique, en atmosphère agressive, dans les domaines de l'eau, de l'eau de mer et des eaux usées.
- Approprié tout spécialement comme système monocouche pour les constructions métalliques à l'intérieur.
- Lors d'application stationnaire, est approprié comme revêtement transportable ayant une résistance mécanique élevée.
- L'adjonction de 1 % en poids de l'accélérateur Sika® PUR Accélérateur (voir les détails dans la fiche technique du produit SikaCor® PUR Accélérateur), permet d'atteindre un durcissement très rapide.

AVANTAGES

- Bon rendement grâce à une teneur en corps solides élevée et à une basse teneur en solvants
- Epaisseurs de film sec de 120 µm par passe de travail
- Excellente adhérence sur l'acier comme système monocouche
- Excellente résistance aux intempéries et aux UV
- Adhère directement sur l'acier zingué et l'aluminium
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

- Pour le revêtement de l'acier zingué, un certificat selon DIN EN ISO 12944, partie 6, est disponible.
- Testé pour les surfaces de contact des assemblages par boulons précontraints (SLV) ainsi que selon EN ISO 12944.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement

Mélange prêt à l'emploi

Comp. A:	8.5 kg	13.5 kg*	25.5 kg
Comp. B:	1.5 kg	1.5 kg*	4.5 kg
Comp. A + B:	10.0 kg	15.0 kg*	30.0 kg

* Disponible uniquement en couleur DB.

Conservation

En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production

Conditions de stockage

Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.

Aspect/Couleurs	Couleurs RAL, NCS et DB De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.	
Densité	SikaCor® EG-120 (RAL):	~ 1.3 kg/l
	SikaCor® EG-120 (DB):	~ 1.6 kg/l
Teneur en corps solides en poids	SikaCor® EG-120 (RAL):	~ 80 %
	SikaCor® EG-120 (DB):	~ 83 %
Teneur en corps solides en volume	SikaCor® EG-120 (RAL):	~ 70 %
	SikaCor® EG-120 (DB):	~ 70 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique	Dépend du revêtement de fond utilisé. Chaleur sèche jusqu'à: ~ +120 °C Temporairement jusqu'à: ~ +150 °C Chaleur humide jusqu'à: ~ +50 °C En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.	
Résistance chimique	SikaCor® EG-120 résiste aux intempéries et aux influences atmosphériques (rurales, urbaines et industrielles), à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, aux sels de déverglaçage, huiles, graisses et aux influences passagères de carburants et solvants.	

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Acier 1 * SikaCor® EG-120 Ou Peut être utilisé comme revêtement de finition sur les couches de fond et intermédiaires bicomposantes de la gamme de produits SikaCor® et Sika® Permacor. Acier zingué, acier inoxydable et aluminium 1 * SikaCor® EG-120 En cas d'application de couleurs claires de SikaCor® EG-120, une 2ème passe de travail peut être nécessaire pour obtenir un pouvoir couvrant impeccable.	
----------------	--	--

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	Couleurs RAL 85 : 15 (parts en poids)	Couleurs DB 90 : 10 (parts en poids)
Diluant	Sika® Diluant EG		
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne de		
	Couleurs RAL		
	Épaisseur du film sec:	80 µm	120 µm
	Épaisseur du film humide:	115 µm	170 µm
	Consommation:	0.149 kg/m²	0.223 kg/m²
	Couleurs DB		
	Épaisseur du film sec:	80 µm	120 µm
	Épaisseur du film humide:	115 µm	170 µm
	Consommation:	0.183 kg/m²	0.274 kg/m²

Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.

Lors d'une application par pulvérisation, il est possible, avec SikaCor® EG-120, d'atteindre des épaisseurs de couche sèches allant jusqu'à 120 µm en une passe de travail.

Température du matériau	Min. +5 °C		
Humidité relative de l'air	Max. 85 %		
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée. La surface doit être sèche et exempte de glace.		
Température du support	Min. +5 °C Min. 0 °C en ajoutant l'accélérateur SikaCor® PUR Accélérateur		
Durée de vie en pot	Température	Durée	
	+10 °C	~ 3 heures	
	+20 °C	~ 2 heures	
	+30 °C	~ 1 heure	
Temps de durcissement	Ajout de 1 % en poids de SikaCor® PUR Accélérateur		
	+10 °C	Après ~ 1.5 heures	
	+20 °C	Après ~ 1 heure	
Temps de durcissement	Durcissement complet:		Dans un délai de 1 - 2 semaines, suivant l'épaisseur de couche et la température.
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.		
Temps d'attente entre les couches	Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. 12 mois En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG. Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.		
Degré de séchage 6	Épaisseur du film	80 µm	120 µm (EN ISO 9117-5)
	sec		
	+5 °C	Après 20 heures	Après 25 heures
	+20 °C	Après 9 heures	Après 11 heures
	+40 °C	Après 2 heures	Après 3 heures
Degré de séchage 6	Ajout de 1 % en poids de SikaCor® PUR Accélérateur		
	Épaisseur du film	80 µm	120 µm (EN ISO 9117-5)
	sec		
	+10 °C	Après 12 heures	Après 15 heures
	+20 °C	Après 4 heures	Après 5 heures

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huile et de graisse.

Acier zingué, acier inoxydable et aluminium

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

En cas d'exposition permanente à l'eau souterraine et à l'eau de condensation, sabler légèrement au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sablage sweep).

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Pour obtenir une surface d'aspect esthétique, en cas de matériaux de revêtement micacés, il est recommandé d'exécuter la dernière couche de finition au pistolet, respectivement de l'appliquer au pinceau ou au rouleau en travaillant toujours dans le même sens afin d'éviter la formation de stries.

Au pistolet

Buse:	1.5 - 2.5 mm
Pression:	3 - 5 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant EG

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor® EG-120
Janvier 2022, Version 04.02
020602000040000001

SikaCorEG-120-fr-CH-(01-2022)-4-2.pdf