

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 M

Lösemittelarmer Beschichtungsstoff für den Schutz von Masten aus Stahl und verzinktem Stahl

PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentiger, lösemittelarmer Beschichtungsstoff auf Basis eines Kunstharz-Kombinations-Bindemittels mit aktiv wirksamer Pigmentierung und mit Eisenglimmer (DB Farbton).

ANWENDUNG

SikaCor®-6630 M soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Für witterungsbeständige, robuste, dicke Beschichtungen auf Feuerverzinkung und Stahl, für den Korrosionsschutz von Gittermasten, Umspannstationen, Kandelabern und ähnlichen Konstruktionen.
- Besonders geeignet als Überholungsbeschichtung auf alten 1-Komponenten-Korrosionsschutzbeschichtungen.

VORTEILE

- Hohe Schichtdicken pro Arbeitsgang und damit wirtschaftliches Arbeiten
- Gute Benetzung, dadurch gute Haftung auf der Metalloberfläche und auf Altbeschichtungen
- Gute Kantenüberdeckung, damit zusätzliche Verstärkungsbeschichtung überflüssig
- Hohe Kreidungs- und Farbtonstabilität
- Nicht versprödet
- Nach langer Zeit ohne Schwierigkeiten überstreichbar
- Der schuppenförmige Eisenglimmer und ausgewählte Korrosionsschutzpigmente ergeben eine hohe Diffusionsdichte und dadurch besonders gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und aggressive Industrieatmosphäre
- Schon nach kurzer Zeit unempfindlich gegen Regen und Tau
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

PRÜFZEUGNISSE

Prüfzeugnisse für Beschichtungen auf Restrost und Altbeschichtungen liegen vor.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	10 kg	
Aussehen/Farbton	Standard:	RAL 6003 (olivgrün) SC 6162 (grün) DB 701 (hellgrau) DB 703 (grau)
	Weitere Farbtöne:	Auf Anfrage
	Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebilde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +20 °C. Kühl und trocken lagern.	

Dichte ~ 1.5 kg/l

Feststoffgehalt nach Gewicht ~ 78 %

Feststoffgehalt nach Volumen ~ 60 %

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit

SikaCor®-6630 M ist beständig gegen alle Witterungseinflüsse sowie gegen saure und alkalische Industriatmosphäre.

Ausserdem gegen zeitweilige Belastung durch Seewasser, Kochsalz, verdünnte Säuren und Laugen wie Salz-, Ameisen- und Essigsäure sowie Natronlauge beständig.

Keine ausreichende Beständigkeit zeigt sich bei Dauereinwirkung von Alkoholen, Fetten, Ölen, Treibstoffen, Mineralölen usw. Gelegentliche Einwirkung durch Spritzer schadet jedoch nicht.

Bei Dauereinwirkung von Flüssigkeiten (auch Wasser) kann das Material nicht eingesetzt werden.

SYSTEMINFORMATIONEN

System

Verzinkte Flächen

1 - 2 * SikaCor®-6630 M

Überholungsbeschichtung bei verzinkten Flächen

Ausflecken mit SikaCor®-6630 M

1 * SikaCor®-6630 M

Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen

1 * Ausflecken mit SikaCor®-6630 M

1 - 2 * SikaCor®-6630 M

ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

Verdünnung

Sika® Verdünnung B

Verbrauch

Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke

Trockenschichtdicke: 120 µm

Nassschichtdicke: 200 µm

Verbrauch: 0.300 kg/m²

Materialtemperatur

Min. +5 °C

Relative Luftfeuchtigkeit

Max. 85 %

Taupunkt

Keine Kondensation!

Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Oberflächentemperatur

Min. +5 °C

Aushärtezeit

Staubtrocken: 4 - 5 Stunden

Griffest: 8 - 10 Stunden, aber bei Druck noch verschiebbar

Vollständig ausgehärtet: Mehrere Tage, je nach Schichtdicke und Temperatur.
Erst dann ist die Beschichtung mechanisch und chemisch voll belastbar.

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Altbeschichtungen

Bei gut haftenden Beschichtungen genügt eine sorgfältige Reinigung.

Lose Teile sind zu entfernen.

Schadstellen bei Stahlflächen müssen im Vorbereitungsgrad St 2 nach EN ISO 12944, Teil 4, entrostet und anschliessend mit SikaCor®-6630 M ausgefleckt werden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Verzinkte Flächen

Frei von Staub, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Rostige Teilflächen gründlich entrostet und sofort ausflecken mit SikaCor®-6630 M.

MISCHEN

SikaCor®-6630 M wird verarbeitungsfertig geliefert.

Falls sich durch längere Lagerung an der Oberfläche etwas Bindemittel abgesondert hat, ist mit einem elektrischen Rührgerät aufzurühren.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Zur Erzielung eines optisch ansprechenden Aussehens empfiehlt es sich, bei eisenglimmerhaltigen Beschichtungsstoffen, die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. nur in einer Richtung zu streichen oder zu rollen, um Streifenbildung zu vermeiden.

Spritzen

Düse:	1.7 - 2.5 mm
Druck:	3 - 4 bar

Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden.

Gegebenenfalls max. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Düsen:	0.38 - 0.66 mm
Spritzwinkel:	40° - 60°

Gegebenenfalls max. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

SikaCor®-6630 M
Juli 2021, Version 02.03
020601000020000002

SikaCor-6630M-de-CH-(07-2021)-2-3.pdf

