

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 high-solid

Lösemittelarmer Beschichtungsstoff für den Schutz von Masten aus Stahl, Zink, Buntmetall und Aluminium

PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentiger, lösemittelarmer, oxydativ härten-der, dickschichtiger Beschichtungsstoff auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharz-Kombinations-Bindemittels mit aktiv wirksamen Pigmentierung.

ANWENDUNG

- Für Stahlkonstruktionen oder verzinkte Flächen in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre, z. B. Hallenkonstruktionen, Rohrleitungen, Brücken, Metallfassaden, Dächer, Gittermasten, Strassenleuchten, Wand- und Deckenverkleidungen, Behälter.
- Vielseitig anwendbar auch auf Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Hart-PVC.
- Nicht geeignet für Fenster- und Türlackierungen.

VORTEILE

- Verarbeitungs- und umweltfreundlich
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz, auch in chemisch aggressiver Atmosphäre
- Hervorragende Haftung direkt auf Stahl, Verzinkung, Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Hart-PVC
- Guter Korrosionsschutz auch bei handentrosteten Flächen
- Hohe Kreidungs- und Farbtonstabilität
- Keine Versprödung durch Verwendung eines Kombinationsbindemittels
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

PRÜFZEUGNISSE

- Für das Beschichten von verzinktem Stahl liegt ein Prüfzeugnis vor.
- Prüfzeugnisse für Beschichtungen auf Restrost und Altbeschichtungen liegen vor.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	15 kg	
Aussehen/Farbton	Standard:	DB 701 (hellgrau) DB 702 (grau) DB 703 (grau)
	Weitere Farbtöne:	Auf Anfrage

Bei intensiven Farbtönen können aufgrund der hohen Pigmentierung Farbpigmente aus der Oberfläche gerieben werden. Deshalb nicht bei Geländern oder anderen Bauteilen in Bereichen mit Publikumsverkehr einsetzen.

Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.

Brillante Farbtöne neigen bei starker UV-Belastung zu Aufhellungen.

Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +20 °C. Kühl und trocken lagern.	
Dichte	RAL-Farbtöne:	~ 1.4 kg/l
	DB-Farbtöne:	~ 1.5 kg/l
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 77 %	
Feststoffgehalt nach Volumen	RAL-Farbtöne:	~ 62 %
	DB-Farbtöne:	~ 61 %

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	<p>Gute Beständigkeit gegen Stadt-, Land-, Industrie- und Meeresatmosphäre sowie gegen zeitweilige Belastung durch neutrale Salze.</p> <p>Keine ausreichende Beständigkeit zeigt sich bei Dauereinwirkung von verdünnten Säuren und Laugen, Fetten, Ölen, Treibstoffen, Mineralölen usw., gelegentliche Einwirkung durch Spritzer schadet jedoch nicht.</p> <p>Bei Dauereinwirkung von Flüssigkeiten (auch Wasser) kann das Material nicht eingesetzt werden.</p>
--------------------------------	---

SYSTEMINFORMATIONEN

System	<p>Stahl 2 - 3 * SikaCor®-6630 high-solid</p> <p>Handentrostung 1 * SikaCor®-6630 Primer oder SikaCor® Aktivprimer Rapid 2 * SikaCor®-6630 high-solid</p> <p>Verzinkung, Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Hart-PVC 2 * SikaCor®-6630 high-solid</p> <p>Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen 1 * Ausflecken mit SikaCor®-6630 Primer oder SikaCor® Aktivprimer Rapid 1 - 2 * SikaCor®-6630 high-solid</p>
---------------	--

ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

Verdünnung	Sika® Verdünnung B		
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke		
		RAL-Farbtöne	DB-Farbtöne
	Trockenschichtdicke:	80 µm	80 µm
	Nassschichtdicke:	130 µm	135 µm
	Verbrauch:	0.180 kg/m ²	0.195 kg/m ²
Materialtemperatur	Min. +5 °C		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %		
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.		
Oberflächentemperatur	Min. +5 °C		

Aushärtezeit

Staubtrocken:	4 - 5 Stunden
Griffest:	8 - 10 Stunden, aber bei Druck noch verschiebbar
Vollständig ausgehärtet:	Mehrere Tage, je nach Schichtdicke und Temperatur. Erst dann ist die Beschichtung mechanisch und chemisch voll belastbar.

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen Min. 24 Stunden

Überarbeitung mit aromatenhaltigen Deckbeschichtungen
Min. 3 Wochen

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Altbeschichtungen

Bei gut haftenden Beschichtungen genügt eine sorgfältige Reinigung.

Lose Teile sind zu entfernen.

Schadstellen müssen im Vorbereitungsgrad St 2 nach EN ISO 12944, Teil 4, entrostet und anschliessend mit SikaCor®-6630 Primer ausgefleckt werden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl

Bei aggressiver Industrielatmosphäre oder stark verunreinigter Stahloberfläche, z. B. durch Chloride, Sulfate, Nitrate:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944 Teil 4.

Bei leichter Beanspruchung, z. B. in Landluft oder in Innenräumen, ist eine Handentrostung oder maschinelle Oberflächenvorbereitung nach Vorbereitungsgrad St 2 ausreichend.

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Verzinkung, Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Hart-PVC

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

MISCHEN

SikaCor®-6630 high-solid wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Falls sich durch längere Lagerung an der Oberfläche etwas Bindemittel abgesondert hat, ist mit einem elektrischen Rührgerät aufzurühren.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Zur Erzielung eines optisch ansprechenden Aussehens empfiehlt es sich, bei eisenglimmerhaltigen Beschichtungsstoffen, die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. nur in einer Richtung zu streichen oder zu rollen, um Streifenbildung zu vermeiden.

Spritzen

Düse:	1.7 - 2.5 mm
Druck:	3 - 4 bar

Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden.

Gegebenenfalls max. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Düsen:	0.38 - 0.53 mm
Spritzwinkel:	40° - 80°

Gegebenenfalls max. 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

SikaCor®-6630 high-solid
Juli 2021, Version 01.02
020601000020000001

SikaCor-6630high-solid-de-CH-(07-2021)-1-2.pdf