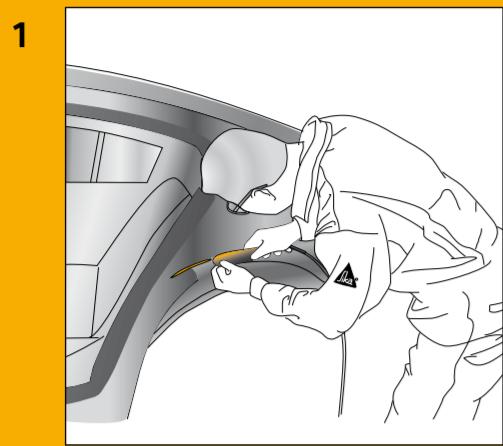


# SikaPower®-4720

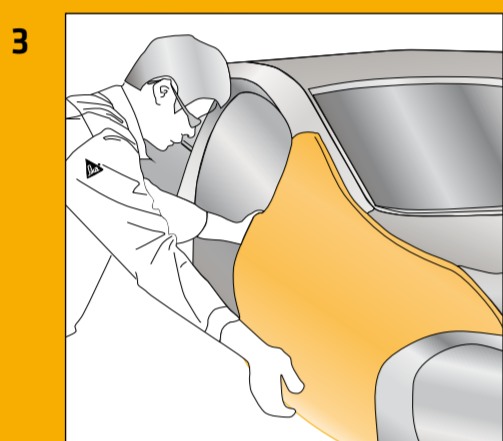
## GEBRAUCHSANLEITUNG



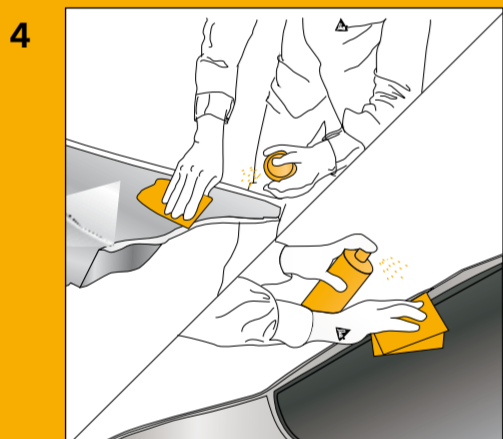
- 1 ■ Entfernen des beschädigten Bauteils gemäss Erstausrüster Vorgabe



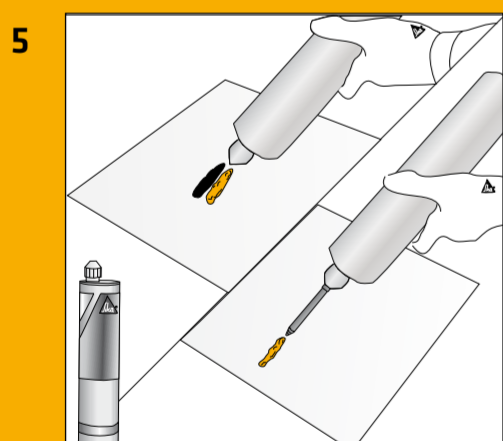
- 2 ■ Sämtliche zu verklebenden Flächen (des Fahrzeugs wie auch des Ersatzbauteils) bis aufs blanke Metall anschleifen



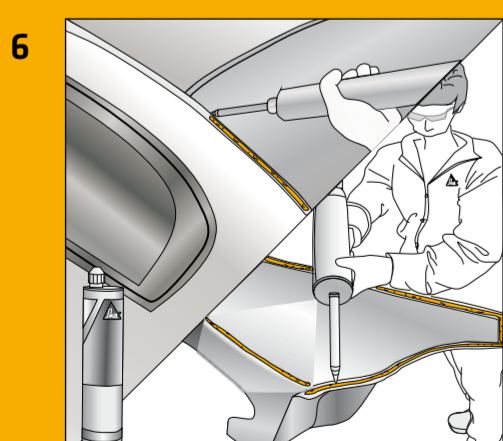
- 3 ■ Bauteil genau ausrichten  
■ Probefügung, exakte Passgenauigkeit sicherstellen



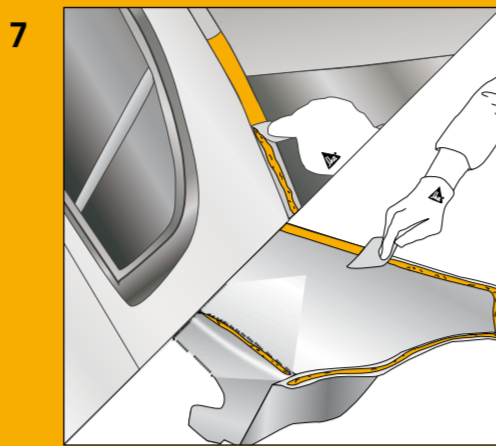
- 4 ■ Sämtliche zu verklebenden Flächen vollständig mit einem rückstandslosen Reiniger reinigen



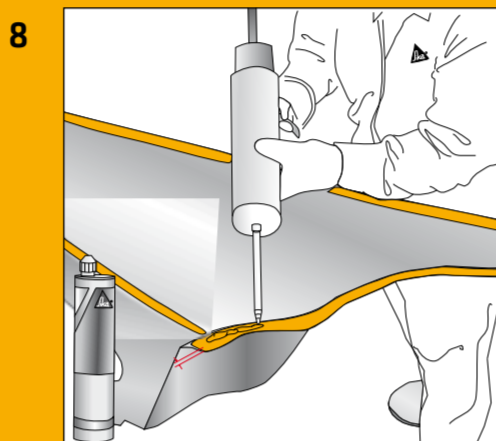
- 5 ■ Vor anbringen des Mischers, Material ausdrücken, bis die A- / B- Komp. gleichmässig austreten  
■ Statikmischer aufsetzen, kleine Menge Klebstoff ausdrücken



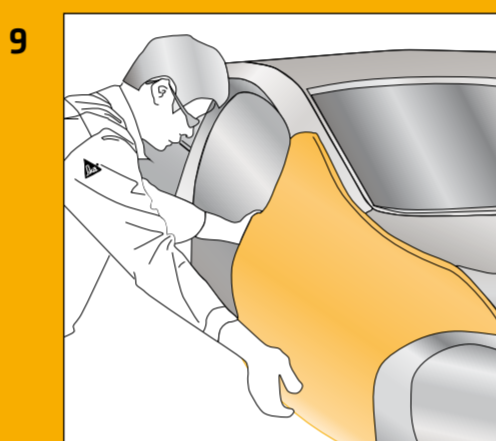
- 6 ■ Klebstoff auf blank geschliffene Flächen **beider** Bauteile auftragen



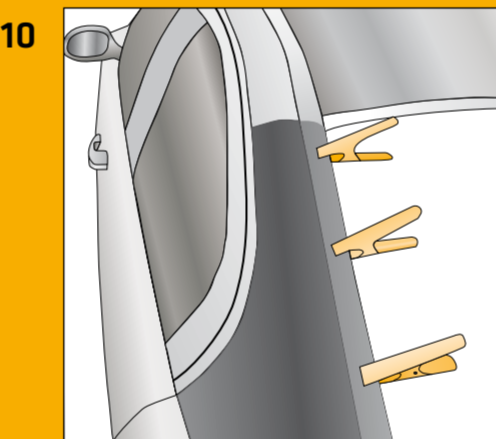
- 7 ■ Mit Kunststoffspachtel verstreichen (Alle blanken Flächen müssen mit Klebstoff bedeckt sein)



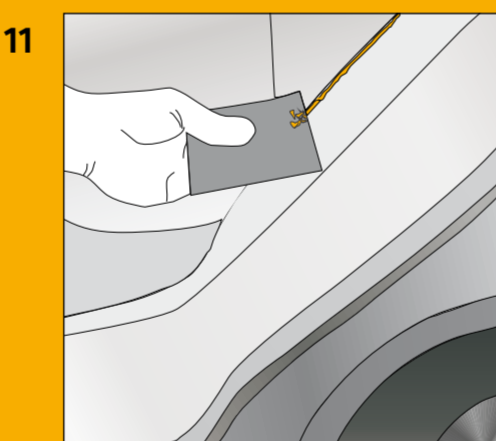
- 8 ■ Auftragen einer zweiten Klebstoffraupe auf das Ersatzbauteil. (ca. 5 mm Randabstand)  
■ An Punkten die punktgeschweisst werden, keine zweite Raupe auftragen



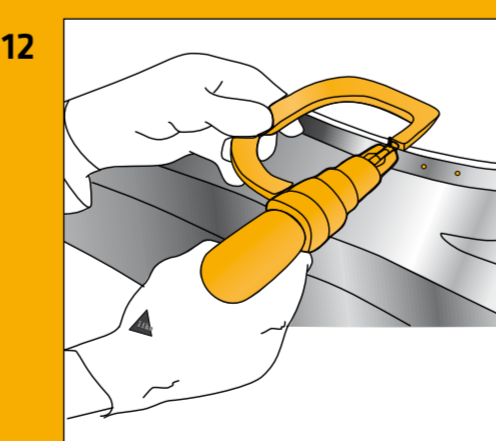
- 9 ■ Ersatzbauteil muss innerhalb von 60 min.<sup>1)</sup> nach dem Klebstoffauftrag ausgerichtet sein



- 10 ■ Ersatzbauteil mit Klemmzangen fixieren, beginnend in den Ecken (Klemmzangen können nach 4,5 Stunden<sup>1)</sup> entfernt werden)



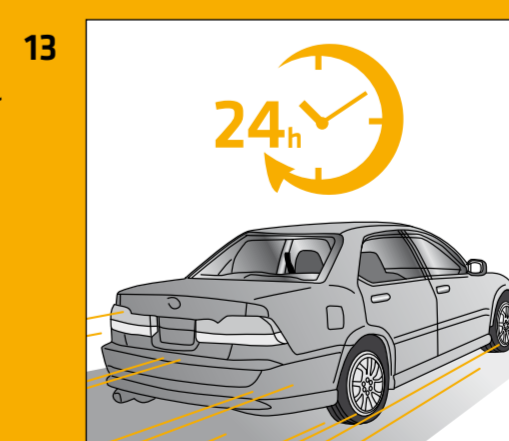
- 11 ■ Aussenseitig ausgetretenes Material mit Spachtel abstreichen



- 12 ■ Gemäss Erstausrüster Vorgaben nieten oder punktgeschweisst (ungehärteter SikaPower®-4720 kann punktgeschweisst werden)



Temperatur	Offenzeit	Fixierzeit	Schleifbar	Wegfahrzeit
10 °C	90 min	16 h	48 h	48 h
23 °C	60 min	4,5 h	16 h	24 h
30 °C	30 min	2 h	6 h	8 h
60 °C	n.a.	30 min	1 h	1 h



- 13 ■ Fahrzeug kann nach 24 Stunden<sup>1)</sup> zurückgegeben werden

<sup>1)</sup> Sämtliche hier gemachten Zeitangaben beziehen sich auf eine Umgebungs- und Substrattemperatur von 23°C. Das Aushärteverhalten ist temperaturabhängig und nimmt bei steigender Temperatur zu und umgekehrt. Die Aushärtung kann durch Zuführung von Hitze bis 85°C mittels Infrarotstrahler, Heizdecken oder Öfen beschleunigt werden. Angaben zur Aushärtung können dem Produktdatenblatt entnommen, oder beim Technischen Service der Sika in Erfahrung gebracht werden.

Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle Produktdatenblatt der verwendeten Produkte zu konsultieren. Es gelten unsere jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen.