

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-621

Universeller Kleb- und Dichtstoff mit primerloser Haftung

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	1K Polyurethan (Purform® Technologie)
Farbe (CQP001-1)	Weiss, grau, schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte (vor Aushärtung)	je nach Farbe 1.3 kg/l
Standfestigkeit	Gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung 5 °C bis 40 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)	45 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)	Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)	-1 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	1.4 MPa
Reissdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Weiterreisswiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Einsatztemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 °C bis 90 °C
	24 Stunden 120 °C
	1 Stunde 140 °C
Haltbarkeit	12 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-621 basiert auf der Purform® Technologie. Die Purform® Technologie ermöglicht leistungsfähige Polyurethanprodukte mit weniger als 0.1 % monomerem Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz.

Der Dichtstoff erfüllt auch hohe Anforderungen bezüglich Emissionen.

Sikaflex®-621 ist ein universeller einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff, welcher auf einer Vielzahl von Untergründen wie Metallen, Kunststoffen und Lacken ohne Primer gut haftet.

Dieses universelle Produkt eignet sich für Abdicht- und Klebeanwendungen im Innen- und Aussenbereich und kann mit typischen industriellen Lacksystemen überlackiert werden.

PRODUKTVORTEILE

- Gute Haftung ohne Primer auf einer Vielzahl von Untergründen
- Gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit
- Überlackierbar
- Weniger als 0.1 % monomeres Diisocyanat für eine verbesserte Arbeitssicherheit
- Emissionsarm
- Geprüft nach EN 45545-2 R1/R7 HL3
- ISEGA-Zertifikat 60342 U 23
- Geprüft nach DIN EN ISO 846

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-621 eignet sich für Abdicht- und Klebeanwendungen im Innen- und Aussenbereich in der industriellen Fertigung und der Fahrzeugreparatur.

Es haftet im Allgemeinen ohne Primer auf Materialien wie Holz, Metallen, Kunststoffen und Lacken.

Herstellereempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-621 auf spannungsrisgefährdeten Materialien verwendet wird.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-621

Version 02.01 (04 - 2025), de_CH
012001216210001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-621 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm 1).

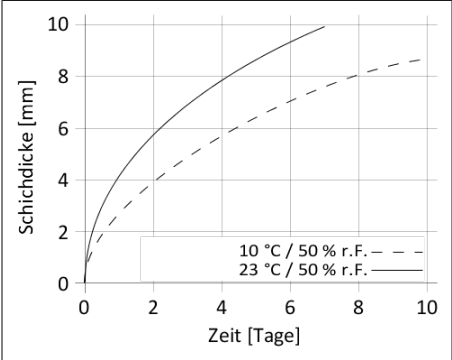


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-621

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-621 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-621 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Verarbeitungseigenschaften berücksichtigt werden müssen. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Sikaflex®-621 mit einer geeigneten manuellen, pneumatischen oder elektrisch betriebenen Pistole oder Pumpanlage verarbeiten. Die Hautbildezeit ist bei heissem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Niemals Bauteile verpressen, nachdem sich auf dem Klebstoff eine Haut gebildet hat. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-621 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Sikaflex®-621 kann nach der Hautbildung überlackiert werden. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess, erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig ausgehärtet ist. In der Regel sind 1K-PUR und 2K-Acrylfarben geeignet. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier erhaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für einkomponentige Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Kartusche	300 ml
Hobbock	23 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-621
Version 02.01 (04 - 2025), de_CH
012001216210001000

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch

