

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

Revêtement pour la protection anticorrosion à base de résine synthétique

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de fond et de finition monocomposant, pauvre en solvants, à usage multiple, à base de résine synthétique.

EMPLOI

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Protection anticorrosion colorée, à séchage rapide, pour les constructions mécaniques, avec pigments actifs pour la protection anticorrosion.
- Convient particulièrement bien pour l'application stationnaire.

AVANTAGES

- Temps de séchage et de durcissement très rapides, aussi par basses températures
- Economique grâce à une teneur élevée en corps solides
- En épaisseur de couche de 80 - 160 µm, peut être utilisé comme revêtement monocouche
- Pauvre en solvants selon les directives du groupement des professionnels en matière de protection anticorrosion et matériaux de revêtements (Verband der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe) (VdL-RL 04)

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	12.5 kg, 30 kg, 250 kg
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.
Aspect/Couleurs	Couleurs RAL De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.
Densité	~ 1.55 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 81 %
Teneur en corps solides en volume	~ 65 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique	Chaleur sèche:	Max. +100 °C
	En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.	

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	<p>Acier</p> <p>En cas de sollicitations atmosphériques: 1 - 2 * SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</p> <p>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid peut être surcouché avec des revêtements monocomposants à base de résine synthétique comme p.ex. SikaCor®-6630 High Solid et Sika® CorroTop.</p> <p>Ne convient pas pour des sollicitations par les eaux souterraines.</p>
----------------	--

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Diluant	Sika® Diluant S																																																		
Consommation	<p>Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne</p> <table border="1"> <tr> <td>Épaisseur du film sec:</td> <td>80 µm</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur du film humide:</td> <td>120 µm</td> </tr> <tr> <td>Consommation:</td> <td>0.190 kg/m²</td> </tr> </table> <p>Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.</p>	Épaisseur du film sec:	80 µm	Épaisseur du film humide:	120 µm	Consommation:	0.190 kg/m ²																																												
Épaisseur du film sec:	80 µm																																																		
Épaisseur du film humide:	120 µm																																																		
Consommation:	0.190 kg/m ²																																																		
Température du matériau	Min. +5 °C																																																		
Humidité relative de l'air	Max. 85 %																																																		
Point de rosée	<p>Pas de condensation!</p> <p>Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.</p> <p>La surface doit être sèche et exempte de glace.</p>																																																		
Température du support	Min. +5 °C																																																		
Temps de durcissement	<p>Durcissement complet: 1 - 2 semaines, en fonction de l'épaisseur de couche et de la température</p> <p>Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.</p>																																																		
Temps d'attente entre les couches	<p>Min. après avoir atteint le degré de séchage 6</p> <p>Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures qui sont survenues.</p>																																																		
Degré de séchage 6	<p>Degré de séchage 1 (manipulable)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Épaisseur du film sec</th> <th>80 µm</th> <th>120 µm</th> <th>160 µm</th> <th>(EN ISO 9117-5)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5 °C après</td> <td>80 min.</td> <td>100 min.</td> <td>160 min.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>+20 °C après</td> <td>40 min.</td> <td>50 min.</td> <td>80 min.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>+40 °C après</td> <td>15 min.</td> <td>20 min.</td> <td>30 min.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>+80 °C après</td> <td>5 min.</td> <td>7 min.</td> <td>10 min.</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Degré de séchage 6 (surcouchable)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Épaisseur du film sec</th> <th>80 µm</th> <th>120 µm</th> <th>160 µm</th> <th>(EN ISO 9117-5)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5 °C après</td> <td>8 h.</td> <td>10 h.</td> <td>12 h.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>+20 °C après</td> <td>4 h.</td> <td>4.5 h.</td> <td>5 h.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>+40 °C après</td> <td>1.5 h.</td> <td>2 h.</td> <td>3 h.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>+80 °C après</td> <td>45 min.</td> <td>1 h.</td> <td>1.5 h.</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Épaisseur du film sec	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)	+5 °C après	80 min.	100 min.	160 min.		+20 °C après	40 min.	50 min.	80 min.		+40 °C après	15 min.	20 min.	30 min.		+80 °C après	5 min.	7 min.	10 min.		Épaisseur du film sec	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)	+5 °C après	8 h.	10 h.	12 h.		+20 °C après	4 h.	4.5 h.	5 h.		+40 °C après	1.5 h.	2 h.	3 h.		+80 °C après	45 min.	1 h.	1.5 h.	
Épaisseur du film sec	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)																																															
+5 °C après	80 min.	100 min.	160 min.																																																
+20 °C après	40 min.	50 min.	80 min.																																																
+40 °C après	15 min.	20 min.	30 min.																																																
+80 °C après	5 min.	7 min.	10 min.																																																
Épaisseur du film sec	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)																																															
+5 °C après	8 h.	10 h.	12 h.																																																
+20 °C après	4 h.	4.5 h.	5 h.																																																
+40 °C après	1.5 h.	2 h.	3 h.																																																
+80 °C après	45 min.	1 h.	1.5 h.																																																

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, huile et graisse.

MALAXAGE DES PRODUITS

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid est livré prêt à l'emploi. Remuer soigneusement avant l'application.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid peut être dilué. On obtient ainsi des épaisseurs du film sec moins élevées qu'avec la pulvérisation.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid
Janvier 2022, Version 03.02
020601000050000006

Au pistolet

Pression:	3 - 5 bars
Buses:	1.5 - 2.0 mm

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 3 % en poids de Sika® Diluant S.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buses:	0.38 - 0.53 mm
Diamètre du tuyau:	Min. 8 mm resp. 3/8 pouce
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

En présence de températures inférieures à env. +15 °C, la viscosité d'utilisation peut être modifiée par une adjonction de Sika® Diluant S d'au maximum 3 % en poids.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

SikaCorSteelProtectVHSRapid-fr-CH-(01-2022)-3-2.pdf