

SCHEMA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor® HM Primer

Mano di fondo a base di resina epossidica micro-ferrosa

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento di fondo bicomponente a base di resina epossidica con un'aderenza eccellente sull'acciaio preparato.

IMPIEGO

SikaCor® HM Primer dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

Robusto strato di fondo per la protezione anticorrosione in particolare di piastre ortotrope per ponti.

VANTAGGI

- Elevata protezione anticorrosione
- Robusto e duro
- Eccellente aderenza all'acciaio
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

CERTIFICATI / STANDARD

- Collaudato e omologato quale rivestimento di fondo conformemente alle linee guida tedesche per opere di ingegneria ZTV-ING, parte 7, titolo 4 (sistemi impermeabilizzanti sotto bitume su carreggiate ortotrope per ponti in acciaio)
- Collaudato e omologato quale rivestimento di fondo conformemente alle linee guida tedesche per opere di ingegneria ZTV-ING, parte 7, titolo 5 (manti stradali e marciapiedi)
- Collaudato e omologato come possibile rivestimento di fondo secondo lo standard della Deutsche Bahn DBS 918084 (pagina 84) per ponti in acciaio rivettati e saldati con letto di pietrisco (massicciate)

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Comp. A:	27 kg
	Comp. B:	3 kg
	Comp. A + B:	30 kg miscela pronto all'uso
Aspetto / Colore	Grigio metallizzato, ~ DB 702	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 36 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Densità	~ 1.6 kg/l	
Contenuto solido in peso	~ 77 %	
Contenuto solido in volume	~ 60 %	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	Sali disgelanti ed altre condizioni normali legate al traffico e alle temperature.
--------------------	------------------------------------------------------------------------------------

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Carreggiate ortotrope per ponti in acciaio (come da ZTV-ING, parte 7, titolo 4)
	1 * SikaCor® HM Primer
	1 * SikaCor® HM Mastic
	Manti stradali per carreggiate di ponti in acciaio (come ZTV-ING, parte 7, titolo 5)
	1 * SikaCor® HM Primer
	1 * SikaCor® Elastomastic TF
	Ponti ferroviari con pietrisco (come da DBS 918084 (pag. 84))
	1 * SikaCor® HM Primer (opzionale)
	1 * SikaCor® Elastomastic TF o SikaCor® Elastomastic Airless o SikaCor® Elastomastic HS
	Consultare le schede dati sulle caratteristiche dei relativi prodotti!

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	90 : 10 (parti in peso)	
Diluente	Sika® Diluente EG		
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco		
	Spessore del film secco:	80 µm	
	Spessore del film bagnato:	135 µm	
	Consumo:	0.215 kg/m ²	
	Con SikaCor® HM Primer applicato a spruzzo sono possibili spessori del film secco fino a 120 µm in un'unica mano di lavoro.		
Temperatura del prodotto	Min. +5 °C		
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %, a meno che la temperatura dell'oggetto non sia nettamente superiore alla temperatura del punto di rugiada.		
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.		
Temperatura superficiale	Min. +5 °C		
Tempo di impiego	Temperatura	Durata	
	+10 °C	~ 12 ore	
	+20 °C	~ 8 ore	
	+30 °C	~ 5 ore	
Grado di essiccazione 6	Spessore del film secco	80 µm	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Dopo 12 ore	
	+23 °C	Dopo 6 ore	
	+40 °C	Dopo 75 minuti	
	+80 °C	Dopo 20 minuti	
Tempo di indurimento	Indurimento completo:	1 - 2 settimane, secondo lo spessore del film e la temperatura.	
	Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccazione finale indicato.		

Tempo d'attesa tra i singoli strati

Min. 1 giorno (+20 °C), mass. 6 giorni fino alla messa in opera di SikaCor® HM Mastic risp. mass. 30 giorni fino alla messa in opera di SikaCor® Elasto-mastic TF.

In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

Grado di rugosità "medio" (G) come da EN ISO 8503-2.

Per le massicciate giusta lo DBS 918084 si richiede un grado di rugosità grossolano (G).

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Utilizzare pennelli e rulli resistenti ai solventi.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola: Min. 180 bar

Ugello: 0.38 - 0.53 mm

Angolo di spruzzo: 40° - 80°

Se occorre correggere la viscosità di messa in opera, è possibile aggiungere il 3 % mass. in peso di Sika® Diluente EG.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

Scheda dati del prodotto

SikaCor® HM Primer

Luglio 2021, Versione 05.01

020602000080000003

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SikaCor® HM Primer

Luglio 2021, Versione 05.01
020602000080000003

SikaCorHMPrimer-it-CH-(07-2021)-5-1.pdf