

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

# SikaCor® EG-1 Rapid

Rivestimento intermedio povero di solventi, a indurimento rapido, a base di resina epossidica mico-ferrosa

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento intermedio bicomponente, a indurimento rapido, a base di resina epossidica mico-ferrosa. Particolarmente adatto come rivestimento robusto da cantiere e da trasporto nel sistema SikaCor® EG Rapid.

### IMPIEGO

SikaCor® EG-1 Rapid dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Sviluppato come rivestimento intermedio resistente alle sollecitazioni meccaniche su superfici esposte ad atmosfere corrosive in acciaio, acciaio zincato a caldo e a spruzzo, acciaio inossidabile e alluminio.
- In combinazione con rivestimenti di fondo e di finitura bicomponenti crea un sistema di rivestimento con ottime resistenze alle sollecitazioni meccaniche, chimiche e all'acqua, per una protezione anticorrosione durevole fino a classe di corrosività C5 «alta industriale» come da EN ISO 12944-2.

### VANTAGGI

- Buona adesione su acciaio zincato a caldo e a spruzzo, acciaio inossidabile e alluminio
- Spessori di strato fino a 120 µm per mano di lavoro
- Lavorazione anche a basse temperature, fino a -10 °C
- Eccellenti caratteristiche di protezione anticorrosione
- Elastico tenace e duro, ma non friabile
- Largamente insensibile agli urti e ai colpi
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

### CERTIFICATI / STANDARD

Ammesso e monitorato conformemente alla norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 97. Sono disponibili istruzioni per la messa in opera.

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Comp. A:	13.50 kg	26.99 kg
	Comp. B:	0.75 kg	1.51 kg
	Comp. A + B:	14.25 kg	28.5 kg
Aspetto / Colore	Bianco, ~ DB 701, ~ DB 702, ~ DB 703 Leggere differenze dalle tonalità indicate sono inevitabili per la natura delle materie prime.		
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 36 mesi dalla data di produzione		
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.		
Densità	~ 1.6 kg/l		
Contenuto solido in peso	~ 77 %		

## INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Resistenza chimica</b>	SikaCor® EG-1 Rapid è resistente all'azione di agenti atmosferici, acqua, acque di scarico, acqua marina, gas fumogeni, sali disgelanti, vapori acidi e alcalini, oli e grassi e all'azione temporanea di carburanti e solventi.						
<b>Resistenza termica</b>	A dipendenza del rivestimento di fondo utilizzato.						
	<table border="1"> <tr> <td>Calore secco fino a:</td> <td>~ +150 °C</td> </tr> <tr> <td>Per breve tempo fino a:</td> <td>~ +180 °C</td> </tr> <tr> <td>Calore umido fino a:</td> <td>~ +50 °C</td> </tr> </table>	Calore secco fino a:	~ +150 °C	Per breve tempo fino a:	~ +180 °C	Calore umido fino a:	~ +50 °C
Calore secco fino a:	~ +150 °C						
Per breve tempo fino a:	~ +180 °C						
Calore umido fino a:	~ +50 °C						
	In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.						

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

<b>Sistema</b>	<p><b>Acciaio</b></p> <p>Come rivestimento intermedio su svariati rivestimenti di fondo commercializzati da Sika Schweiz AG, ad esempio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat</li> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid</li> <li>▪ SikaCor® Zinc R</li> <li>▪ SikaCor® Zinc R Rapid</li> <li>▪ SikaCor® Zinc ZS</li> <li>▪ Sika Poxicolor® Primer HE NUOVO</li> </ul> <p><b>Rivestimenti di finitura appropriati</b></p> <p>Rivestibile con un'ampia gamma di prodotti monocomponenti e bicomponenti di Sika Schweiz AG.</p> <p><b>Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio</b></p> <p>1 * SikaCor® EG-1 Rapid 1 * rivestimento di finitura (vedi sopra)</p>
----------------	--

## INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

<b>Rapporto di miscelazione</b>	Comp. A : B:	94.7 : 5.3 (parti in peso) 9.1 : 1 (parti in volume)						
<b>Diluyente</b>	Sika® Diluyente EG							
<b>Consumo</b>	<p><b>Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Spessore del film secco:</td> <td>80 µm</td> </tr> <tr> <td>Spessore del film bagnato:</td> <td>145 µm</td> </tr> <tr> <td>Consumo:</td> <td>~ 0.230 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </table> <p>Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840.</p> <p>Con SikaCor® EG-1 Rapid applicato a spruzzo sono possibili spessori del film secco fino a 120 µm in un'unica mano di lavoro.</p>		Spessore del film secco:	80 µm	Spessore del film bagnato:	145 µm	Consumo:	~ 0.230 kg/m <sup>2</sup>
Spessore del film secco:	80 µm							
Spessore del film bagnato:	145 µm							
Consumo:	~ 0.230 kg/m <sup>2</sup>							
<b>Temperatura del prodotto</b>	Min. 0 °C							
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	Mass. 85 %							
<b>Punto di rugiada</b>	<p>Evitare la formazione di condensa!</p> <p>Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.</p> <p>La superficie deve essere asciutta e priva di ghiaccio.</p>							
<b>Temperatura superficiale</b>	Min. -10 °C							

Tempo di impiego	Temperatura	Durata
	+10 °C	~ 8 ore
	+20 °C	~ 5 ore
	+30 °C	~ 2 ore

  

Grado di essiccazione 6	Film secco di 80 µm	
0 °C	Dopo 12 ore	(EN ISO 9117-5)
+5 °C	Dopo 6 ore	
+10 °C	Dopo 5 ore	
+20 °C	Dopo 3 ore	
+30 °C	Dopo 2 ore	

  

Tempo di indurimento	Completamente indurito:	Entro 1 - 2 settimane a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.
		Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.

  

Tempo d'attesa tra i singoli strati	Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. 1 anno In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG. SikaCor® EG-1 Rapid indurisce anche a temperature inferiori a 0 °C. Gli intervalli di sovravorazione aumentano considerevolmente e vanno determinati in cantiere. Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.

## VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

## ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

#### Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

In caso di immersione permanente in acqua ed esposizione permanente ad acqua di condensa, irruvidire leggermente le superfici con un agente privo di ferrite (getto sweep).

## MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

## APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

## Con pennello o rullo

Nel caso di rivestimenti contenenti oligisto micaceo, per ottenere una buona estetica si raccomanda di applicare l'ultimo strato a spruzzo o di pennellare/rullare in un'unica direzione onde evitare la formazione di striature.

### A spruzzo

Ugello:	1.5 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 5 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Se del caso, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

### A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Ugello:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

A temperature inferiori a ca. +15 °C può essere necessario aggiungere il 3 - 5 % mass. in peso di Sika® Diluente EG per correggere la viscosità di messa in opera.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

## DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Scheda dati del prodotto

SikaCor® EG-1 Rapid  
Luglio 2021, Versione 04.01  
020602000040000008

SikaCorEG-1Rapid-it-CH-(07-2021)-4-1.pdf