

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 Primer

Lösemittelarme Grundierung für den Schutz von Masten aus Stahl und verzinktem Stahl

PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentige, lösemittelarme Grundierung auf der Basis eines Kunstharz-Kombinations-Bindemittels mit aktiv wirksamer Korrosionsschutz-Pigmentierung und mit Eisenglimmer (DB Farbton).

ANWENDUNG

SikaCor®-6630 Primer soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Als Grundierung für witterungsbeständige, robuste, dicke Beschichtungen auf Feuerverzinkung und Stahl, für den Korrosionsschutz von Gittermasten, Umspannstationen, Kandelabern und ähnlichen Konstruktionen.
- Besonders geeignet als Überholungsbeschichtung auf alten, 1-komponentigen Korrosionsschutzbeschichtungen.

VORTEILE

- Hohe Schichtdicken pro Arbeitsgang und damit wirtschaftliches Arbeiten
- Gute Benetzung, dadurch gute Haftung auf der Metalloberfläche und auf Altbeschichtungen
- Gute Kantenüberdeckung, damit zusätzliche Verstärkungsbeschichtung überflüssig
- Nicht versprödet
- Nach langer Zeit ohne Schwierigkeiten überstreichbar
- Der schuppenförmige Eisenglimmer und ausgewählte Korrosionsschutzpigmente ergeben eine hohe Diffusionsdichte und dadurch besonders gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und aggressive Industrieatmosphäre
- Schon nach kurzer Zeit unempfindlich gegen Regen und Tau
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

PRÜFZEUGNISSE

Für das Beschichten von verzinktem Stahl liegt ein Prüfzeugnis nach AGK-Arbeitsblatt B1 vor.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	15 kg
Aussehen/Farbton	Standard: Grau, rotbraun, sandgelb Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebilde: 24 Monate ab Produktionsdatum
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +20 °C. Kühl und trocken lagern.
Dichte	~ 1.5 kg/l
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 79 %
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 62 %

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	<p>Gute Beständigkeit gegen Stadt-, Land-, Industrie- und Meeresatmosphäre sowie gegen zeitweilige Belastung durch neutrale Salze.</p> <p>Keine ausreichende Beständigkeit zeigt sich bei Dauereinwirkung von verdünnten Säuren und Laugen, Fetten, Ölen, Treibstoffen, Mineralölen usw., gelegentliche Einwirkung durch Spritzer schadet jedoch nicht.</p> <p>Bei Dauereinwirkung von Flüssigkeiten (auch Wasser) kann das Material nicht eingesetzt werden.</p>
--------------------------------	---

SYSTEMINFORMATIONEN

System	<p>Überholungsbeschichtung bei verzinkten Flächen 1 * Ausflecken mit SikaCor®-6630 Primer 1 - 2 * SikaCor®-6630 high-solid oder 1 * SikaCor®-6630 M CH</p> <p>Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen 1 * Ausflecken mit SikaCor®-6630 Primer 1 - 2 * SikaCor®-6630 high-solid oder 1 * SikaCor®-6630 M CH</p>
---------------	---

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verdünnung	Sika® Verdünnung B						
Verbrauch	<p>Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke</p> <table><tr><td>Trockenschichtdicke:</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke:</td><td>135 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch:</td><td>~ 0.195 kg/m²</td></tr></table>	Trockenschichtdicke:	80 µm	Nassschichtdicke:	135 µm	Verbrauch:	~ 0.195 kg/m ²
Trockenschichtdicke:	80 µm						
Nassschichtdicke:	135 µm						
Verbrauch:	~ 0.195 kg/m ²						
Materialtemperatur	Min. +5 °C						
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %						
Taupunkt	<p>Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.</p>						
Oberflächentemperatur	Min. +5 °C						
Aushärtezeit	<table><tr><td>Staubtrocken:</td><td>4 - 5 Stunden</td></tr><tr><td>Griffest:</td><td>8 - 10 Stunden, aber bei Druck noch verschiebbar</td></tr><tr><td>Vollständig ausgehärtet:</td><td>Mehrere Tage, je nach Schichtdicke und Temperatur. Erst dann ist die Beschichtung mechanisch und chemisch voll belastbar.</td></tr></table>	Staubtrocken:	4 - 5 Stunden	Griffest:	8 - 10 Stunden, aber bei Druck noch verschiebbar	Vollständig ausgehärtet:	Mehrere Tage, je nach Schichtdicke und Temperatur. Erst dann ist die Beschichtung mechanisch und chemisch voll belastbar.
Staubtrocken:	4 - 5 Stunden						
Griffest:	8 - 10 Stunden, aber bei Druck noch verschiebbar						
Vollständig ausgehärtet:	Mehrere Tage, je nach Schichtdicke und Temperatur. Erst dann ist die Beschichtung mechanisch und chemisch voll belastbar.						
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Min. 24 Stunden						
	<p>Überarbeitung mit aromatenhaltigen Deckbeschichtungen Min. 3 Wochen</p>						

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Altbeschichtungen

Bei gut haftenden Beschichtungen genügt eine sorgfältige Reinigung.

Lose Teile sind zu entfernen.

Schadstellen müssen im Vorbereitungsgrad St 2 nach EN ISO 12944, Teil 4, entrostet und anschliessend mit SikaCor®-6630 Primer ausgefleckt werden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl

Bei aggressiver Industrielatmosphäre oder stark verunreinigter Stahloberfläche, z. B. durch Chloride, Sulfate, Nitrate:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944 Teil 4.

Bei leichterer Beanspruchung, z. B. in Landluft oder in Innenräumen, ist eine Handentrostung oder maschinelle Oberflächenvorbereitung nach Vorbereitungsgrad St 2 ausreichend.

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Verzinkung, Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Hart-PVC

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

MISCHEN

SikaCor®-6630 Primer wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Falls sich durch längere Lagerung an der Oberfläche etwas Bindemittel abgesondert hat, ist mit einem elektrischen Rührgerät aufzurühren.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Zur Erzielung eines optisch ansprechenden Aussehens empfiehlt es sich, bei eisenglimmerhaltigen Beschichtungsstoffen, die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. nur in einer Richtung zu streichen oder zu rollen, um Streifenbildung zu vermeiden.

Spritzen

Düse:	1.7 - 2.5 mm
Druck:	3 - 4 bar

Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden.

Gegebenenfalls max. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Düsen:	0.38 - 0.66 mm
Spritzwinkel:	40° - 60°

Gegebenenfalls max. 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

SikaCor®-6630 Primer
Juli 2021, Version 01.02
020601000020000003

SikaCor-6630Primer-de-CH-(07-2021)-1-2.pdf