

# PROBLÈMES D'APPLICATION

## GUIDE DE DÉPANNAGE CONCERNANT LES PROBLÈMES DE PERFORMANCE DU BÉTON PROJETÉ

Problème concernant	Solution	Traitement du problème
Compactage	Optimisation de la matrice en affinant le Mix Design	Courbe de tamisage optimale
		Teneur en farines > 450 kg/m <sup>3</sup>
		Ajout d'additions
	Augmentation de l'énergie de compactage	Distance de la lance 1.5 – 2.0 m
		Pression de l'air 3.5 – 4.5 bars
		Nettoyage de la tête de la lance
Réaction	Améliorer les processus de prise et de durcissement du béton	Contrôler la consommation d'accélérateur
		Réduire la teneur en eau
		Augmenter la teneur en ciment
		Augmenter le dosage en accélérateur
		Changer d'accélérateur
		Utiliser un ciment avec une teneur en C3A élevée
		Utiliser un ciment ayant une plus grande finesse de broyage
Mélange	Réduction de l'agglutination	Réduire la part en farines
		Augmenter la teneur en eau
		Changer le type de fluidifiant
		Diminuer la dose de fluidifiant
	Augmentation de l'homogénéité	Effectuer l'entretien de la machine
		Pression de l'air 3.5 – 4.5 bars
		Utilisation d'un rotor pour la tête de projection
		Nettoyer la tête de projection
Pulsation	Augmenter le remplissage du cylindre	Réduction de la capacité de refoulement
		Utilisation d'un béton plus fluide (F5-F6)
		Effectuer l'entretien de la machine
Comportement de prise	Améliorer les processus de prise et de durcissement du béton	Augmenter la température du béton
		Viser une teneur e/c plus basse
		Augmenter la teneur en ciment
		Augmenter le dosage en accélérateur
		Utiliser un ciment avec une teneur en C3 A élevée
		Utiliser un ciment ayant une plus grande finesse de broyage
		Empêcher les pertes de températures du béton