

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor®-6630 high-solid

Produit de revêtement pauvre en solvants pour la protection de pylônes en acier, zinc, métaux non ferreux et aluminium

DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit de revêtement monocomposant, pauvre en solvants, durcissant par oxydation, donnant des couches épaisses, à base d'une combinaison de liants et résines synthétiques spécialement modifiés et additionnés de pigments actifs d'une grande efficacité.

EMPLOI

- Pour les constructions en acier ou les surfaces zinguées exposées aux atmosphères rurales, urbaines, industrielles ainsi qu'aux climats maritimes, comme p.ex. les halles, conduites, ponts, façades métalliques, toitures, pylônes en treillis, candélabres, revêtements de parois et de plafonds, réservoirs.
- Multiple utilisation sur l'acier inoxydable, le cuivre, l'aluminium et le PVC dur.
- Ne convient pas comme peinture pour les portes et les fenêtres.

AVANTAGES

- Agréable à œuvrer, non nocif pour l'environnement
- Excellente protection contre la corrosion, aussi dans les atmosphères chimiques agressives
- Excellente adhérence directement sur l'acier, les surfaces zinguées, l'acier inoxydable, le cuivre, l'aluminium et le PVC dur
- Bonne protection contre la corrosion, aussi pour les surfaces dérouillées à la main
- Bonne stabilité des teintes et résistance au farinage élevé
- Pas de fragilisation grâce à l'utilisation d'une combinaison de liants
- Pauvre en solvants selon Fachgruppe Vdl (directives du groupement des professionnels en matière de protection anticorrosion et matériaux de revêtements) (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

- Un certificat est disponible pour le revêtement de l'acier zingué.
- Des certificats sont disponibles pour des revêtements sur des résidus de rouille et sur les anciens revêtements.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

| | | |
|-----------------|-----------------|---|
| Conditionnement | 15 kg | |
| Aspect/Couleurs | Standard: | DB 701 (gris clair) DB 702 (gris) DB 703 (gris) |
| | Autres teintes: | Sur demande |

Vu la pigmentation élevée des teintes intenses, les pigments colorés peuvent être arrachés de la surface par frottement. C'est la raison pour laquelle il ne faut pas utiliser ce produit pour les rambardes et autres éléments de construction en contact avec le public.

De légères variations de la teinte par rapport aux couleurs mentionnées dues aux matières premières sont inévitables.

Les teintes brillantes ont tendance à s'éclaircir lorsqu'elles sont fortement exposées aux rayons UV.

| | | |
|--|---|------------|
| Conservation | En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production | |
| Conditions de stockage | Température de stockage entre +5 °C et +20 °C. Entreposer au frais et au sec. | |
| Densité | Couleurs RAL: | ~ 1.4 kg/l |
| | Couleurs DB: | ~ 1.5 kg/l |
| Teneur en corps solides en poids | ~ 77 % | |
| Teneur en corps solides en volume | Couleurs RAL: | ~ 62 % |
| | Couleurs DB: | ~ 61 % |

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique

Bonne résistance aux atmosphères urbaines, rurales, industrielles et aux climats maritimes. Résiste d'autre part aux sollicitations temporaires des sels neutres.

Par contre, sa résistance est insuffisante en cas de sollicitations permanentes dues à des acides et des lessives dilués, des huiles, des graisses, des carburants, des huiles minérales, etc. Des éclaboussures occasionnelles ne causent cependant pas de dommages.

En cas de sollicitations permanentes par des liquides (également par de l'eau), il n'est pas possible d'utiliser ce produit.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système

Acier

2 - 3 * SikaCor®-6630 high-solid

Dérouillage manuel

1 * SikaCor®-6630 Primer ou SikaCor® Aktivprimer Rapid

2 * SikaCor®-6630 high-solid

Acier zingué, acier inoxydable, cuivre, aluminium et PVC dur

2 * SikaCor®-6630 high-solid

Couche de réfection sur des surfaces en acier

1 * retouches avec SikaCor®-6630 Primer ou SikaCor® Aktivprimer Rapid

1 - 2 * SikaCor®-6630 high-solid

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Diluant

Sika® Diluant B

Consommation

Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne

| | Couleurs RAL | Couleurs DB |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Épaisseur du film sec: | 80 µm | 80 µm |
| Épaisseur du film humide: | 130 µm | 135 µm |
| Consommation: | 0.180 kg/m ² | 0.195 kg/m ² |

Température du matériau

Min. +5 °C

| | | |
|--|--|---|
| Humidité relative de l'air | Max. 85 % | |
| Point de rosée | Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée. | |
| Température de la surface | Min. +5 °C | |
| Temps de durcissement | Hors poussière: | 4 - 5 heures |
| | Manipulable: | 8 - 10 heures, mais se déplace encore sous pression |
| | Durcissement complet: | Plusieurs jours, en fonction de l'épaisseur de couche et de la température. C'est à ce moment-là seulement que le revêtement pourra être soumis à des sollicitations mécaniques et chimiques complètes. |
| Temps d'attente entre les couches | Min. 24 heures | |
| | Lors de surcouchage avec des revêtements de finition contenant des aromates Min. 3 semaines | |

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Anciens revêtements

En cas de bonne adhérence des anciens revêtements, un nettoyage soigneux suffit.

Éliminer les parties adhérentes mal.

Déroutiller les zones endommagées jusqu'au degré de préparation St 2 selon EN ISO 12944, partie 4, effectuer ensuite les retouches avec SikaCor®-6630 Primer.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Pour des ouvrages exposés à des atmosphères industrielles ou des surfaces en acier fortement souillées, p.ex. par des chlorures, des sulfates ou des nitrates:

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4.

En cas de sollicitations légères, p.ex. atmosphère rurale ou en intérieur, une préparation mécanique ou manuelle de la surface conforme au degré de préparation St 2 suffit.

Éliminer toute souillure, traces d'huile, graisse et résidus de corrosion.

Surfaces zinguées, acier inoxydable, cuivre, aluminium et PVC dur

Éliminer toute souillure, traces d'huile, graisse et résidus de corrosion.

MALAXAGE DES PRODUITS

SikaCor®-6630 high-solid est livré prêt à l'emploi. Remuer soigneusement avant l'application.

Si après un stockage prolongé le liant s'est quelque peu séparé à la surface, il faut remuer au moyen d'un mélangeur électrique.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Afin d'obtenir un aspect esthétique, il est recommandé, pour les matériaux de revêtements contenant du micacé, d'exécuter la dernière couche de finition au pistolet resp. de travailler au pinceau ou au rouleau dans une seule direction, afin d'éviter la formation de stries.

Au pistolet

| | |
|-----------|--------------|
| Buse: | 1.7 - 2.5 mm |
| Pression: | 3 - 4 bars |

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant B.

Au pistolet airless

| | |
|----------------------------|----------------|
| Pression dans le pistolet: | Min. 180 bars |
| Buse: | 0.38 - 0.53 mm |
| Angle de pulvérisation: | 40° - 80° |

Le cas échéant, ajouter au maximum 3 % en poids de Sika® Diluant B.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor®-6630 high-solid
Juillet 2021, Version 01.02
020601000020000001

SikaCor-6630high-solid-fr-CH-(07-2021)-1-2.pdf