

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-498/3

Crashfester Karosserieklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Epoxy-Hybrid
Farbe (CQP001-1)	Grau
Festkörpergehalt (CQP576-1)	99 %
Dichte (vor Aushärtung)	1.3 kg/l
Verarbeitungstemperatur	50 – 60 °C
Viskosität η^* (DIN 54458)	Fliessfähigkeit A4 bei 45 °C 260 Pa·s
Nivellierverhalten G' (DIN 54458)	A2 bei 45 °C 40 000 Pa
Aushärtebedingungen	Standard 180 °C Minimum 160 °C 30 Minuten ^A 15 Minuten ^A
Zugscherfestigkeit (CQP046-9, CQP580-6 / ISO 4587)	bei 10 mm/Minute 30 MPa ^{B, C}
Dynamischer Keil-Schlag-Widerstand (CQP505-1, CQP580-6)	bei 2 m/s 40 N/mm ^{B, D}
T-Schälkraft (CQP580-2, -6 / ISO 11339)	bei 100 mm/Minute 18 N/mm ^{B, D}
Zugfestigkeit (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	bei 2 mm/Minute 30 MPa
Reissdehnung (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	bei 2 mm/Minute 5 %
Elastizitätsmodul (CQP580-5, -6 / ISO 527)	bei 2 mm/Minute 2 000 MPa
Glasumwandlungstemperatur (CQP039-1 / ISO 6721)	Spitzenwert 110 °C ^F
Haltbarkeit	10 Monate ^E

CQP = Corporate Quality Procedure

A) Substrattemperatur

C) Dicke der Klebestelle 0.2 mm

E) Lagerung bei einer Temperatur unter 25 °C

B) Stahl, HDG, H420, 1.2 mm

D) Dicke der Klebestelle 0.3 mm

F) Zugschwingung, Frequenz 1 Hz, Verformung stat./dyn. 0.3/0.05 %, Aufheizrate 1 K/Min.

BESCHREIBUNG

SikaPower®-498/3 ist ein einkomponentiger, warm aufzutragender, wärmeaushärtender, schlagzähmodifizierter Strukturklebstoff auf Epoxidbasis.

SikaPower®-498/3 wurde für die Blechmontage in der Karosseriewerkstatt entwickelt und wird mit Wärme, z. B. im Lackierofen, ausgehärtet.

PRODUKTVORTEILE

- Hohe Crashfestigkeit
- Haftet gut auf öligen Untergründen
- Hohe Auswaschbeständigkeit
- Kann punktgeschweisst werden
- Hohe Festigkeit
- Geeignet zum Verbinden verschiedener Metalle
- Verzugsfreies Fügen
- Frei von Lösungsmitteln, PVC und Isocyanaten

ANWENDUNGSBEREICH

SikaPower®-498/3 eignet sich für hohe strukturelle Verklebungen von verschiedenen Metallarten und bestimmten Kunststoffen.

Es ist für die Verwendung in Kombination mit Punktschweissen, Nieten, Durchsetzfügen und anderen mechanischen Befestigungstechniken und in einigen Fällen als teilweiser Ersatz für diese Techniken vorgesehen.

Die Verklebung von ölhaltigen Untergründen (Standard-Korrosionsschutzbehandlung und Tiefziehhöle, ca. 2 g/m²) ist aufgrund der Ölaufnahme während der Wärmehärtung möglich. Dieses Produkt ist nur für erfahrene, professionelle Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-498/3

Version 04.01 (08 - 2023), de_CH

013006404980001300

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaPower®-498/3 erfolgt durch Wärme.

Die Aushärtungsgeschwindigkeit hängt von der Temperatur und der Einwirkungsdauer ab. Die gebräuchlichsten Wärmequellen sind Konvektionsöfen.

Die Höchsttemperatur darf 210 °C nicht für mehr als 10 Minuten überschreiten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verarbeitung

SikaPower®-498/3 wird in der Regel in Rautenform mit einem Durchmesser von 1 – 3 mm aufgetragen.

Alle Teile des Auftragssystems, die mit dem Produkt in Berührung kommen, müssen beheizt werden. Üblicherweise wird eine stufenweise Temperaturerhöhung von 35 °C an der Folgeplatte auf 55 °C an der Auftragsdüse verwendet. Bei längeren Pausen (z. B. über Nacht oder am Wochenende) sind geeignete Bereitschaftstemperaturen und Abschaltzeiten zu berücksichtigen.

Die Zeit zwischen Auftrag und Aushärtung muss so kurz wie möglich sein, da eine Feuchtigkeitsaufnahme während der Heisshärtung zu Blasenbildung führen kann. Die Feuchtigkeitsaufnahme kann jedoch durch eine 15-minütige Vorhärtung der Baugruppen oder Karosserien bei 160 °C (Substrattemperatur) verhindert werden.

SikaPower®-498/3 kann mit Hand-, pneumatisch oder elektrisch betriebenen Kolbenpistolen sowie mit Pumpanlage verarbeitet werden.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

Kartusche	300 ml
-----------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-498/3

Version 04.01 (08 - 2023), de_CH

013006404980001300

