

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sika® Permacor®-2706 EG

Revêtement micacé à base de résine époxy

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement bicomposant micacé, à base de résine époxy, très résistant aux sollicitations mécaniques et qui possède une excellente force d'adhérence.

EMPLOI

Sika® Permacor®-2706 EG ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

Est utilisé comme revêtement de fond sur l'acier galvanisé, aussi sous les systèmes de protection ignifuge Sika® Unitherm® et Sika® Pyroplast®, ainsi que comme revêtement intermédiaire pour la protection anticorrosion de constructions métalliques exposées à des sollicitations atmosphériques.

AVANTAGES

- Revêtement présentant une résistance élevée aux sollicitations mécaniques.
- Pour l'acier ayant reçu une couche de fond directement sur l'acier galvanisé, le zingage par projection, l'acier inoxydable et l'aluminium.

CERTIFICATS

Revêtement de fond testé et officiellement certifié pour les systèmes de protection ignifuge Sika® Unitherm® et Sika® Pyroplast® dans le domaine de la protection ignifuge de l'acier.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A Sika® Permacor®-2706 EG:	20 kg
	Comp. B Sika® Permacor® Durcisseur-2700:	4 kg
	Comp. A + B:	24 kg mélange prêt à l'emploi
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 36 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Aspect/Couleurs	Gris silex, env. RAL 7032 Mat	
Densité	~ 1.4 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 66 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 45 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique	Chaleur sèche:	~ +120 °C
	Temporairement:	~ +150 °C
Résistance chimique	Selon le matériau Veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.	

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Acier 1 * Sika® Permacor®-2706 EG Peut être surcouché avec tous les systèmes de protection ignifuge pour l'acier Sika® Unitherm® et Sika® Pyroplast® pour l'acier.
---------	---

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	100 : 20 (parts en poids)
Diluant	Sika® Diluant E+B	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne	
	Épaisseur du film sec:	40 µm
	Épaisseur du film humide:	90 µm
	Consommation:	~ 0.125 kg/m ²
Température du matériau	Min. +10 °C	
Humidité relative de l'air	Max. 85 %	
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.	
Température du support	Min. +10 °C	
Durée de vie en pot	Température +20 °C	Durée ~ 8 heures
Temps de durcissement	Épaisseur du film sec de 40 µm:	~ 16 heures (+20 °C)
	Délai de séchage final Durcissement complet:	1 semaine (+20 °C)
Temps d'attente entre les couches	Min. 8 heures, max. sur demande	

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huile et de graisse.

Zingage

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et de produits d'oxydation.

En cas d'une sollicitation occasionnelle par l'eau de condensation, effectuer un sablage léger (sweepen) avec des agents de décapage non métalliques (décapage Sweep).

Acier inoxydable, aluminium

Léger décapage (sweepen) selon EN ISO 12944-4 avec des agents de décapage non métalliques.

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, une passe de travail supplémentaire sera éventuellement nécessaire pour atteindre l'épaisseur de couche nominale requise.

Le cas échéant, ajouter au maximum 2 % en poids de Diluant Sika® E+B.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 2 % en poids de Sika® Diluant E+B.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
Sika® Permacor®-2706 EG
Janvier 2022, Version 04.02
020602000250000005

SikaPermacor-2706EG-fr-CH-(01-2022)-4-2.pdf

