

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2706 EG

EP-Eisenglimmer-Beschichtung

PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentige, eisenglimmerhaltige Beschichtung auf Epoxidharzbasis mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit und hervorragender Haftfestigkeit.

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2706 EG soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

Wird als Grundbeschichtung für verzinkten Stahl auch unter Sika® Unitherm® und Sika® Pyroplast® Brandschutz-Systemen sowie als Zwischenbeschichtung für den Korrosionsschutz von atmosphärisch belasteten Stahlkonstruktionen eingesetzt.

VORTEILE

- Beschichtung mit hoher mechanischer Beständigkeit
- Für grundbeschichteten Stahl direkt auf feuerverzinkten Stahl, Spritzverzinkung, Edelstahl und Aluminium

PRÜFZEUGNISSE

Geprüfte und amtlich zugelassene Grundbeschichtung für Sika® Unitherm® und Sika® Pyroplast® Brandschutz-Systeme für den Stahlbrandschutz.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Komp. A Sika® Permacor®-2706 EG:	20 kg
	Komp. B Sika® Permacor® Härter-2700:	4 kg
	Komp. A + B:	24 kg Fertigmischung
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 36 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +25 °C. Kühl und trocken lagern.	
Aussehen/Farbton	Kieselgrau, ca. RAL 7032 Matt	
Dichte	~ 1.4 kg/l	
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 66 %	
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 45 %	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze:	~ +120 °C
	Kurzzeitig:	~ +150 °C

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl 1 * Sika® Permacor®-2706 EG
	Überarbeitbar mit allen Sika® Unitherm® und Sika® Pyroplast® Stahlbrand-schutz-Systeme für Stahl.

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B:	100 : 20 (Gew.-Teile)
Verdünnung	Sika® Verdünnung E+B	
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke	
	Trockenschichtdicke:	40 µm
	Nassschichtdicke:	90 µm
	Verbrauch:	~ 0.125 kg/m ²
Materialtemperatur	Min. +10 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %	
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.	
Untergrundtemperatur	Min. +10 °C	
Topfzeit	Temperatur +20 °C	Zeit ~ 8 Stunden
Aushärtezeit	40 µm Trockenschichtdicke:	~ 16 Stunden (+20 °C)
	Schlussrockenzeit Vollständig ausgehärtet:	1 Woche (+20 °C)
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Min. 8 Stunden, max. auf Anfrage	

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG**UNTERGRUNDVORBEREITUNG****Stahl**

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Verzinkung

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Bei gelegentlicher Kondenswasserbelastung leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Edelstahl, Aluminium

Sweep-Strahlen nach EN ISO 12944-4 mit nichtmetallischem Strahlmittel.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Beim Streichen oder Rollen ist zum Erreichen der geforderten Sollschichtdicke evtl. ein zusätzlicher Arbeitsgang notwendig.

Gegebenenfalls max. 2 Gewichts-% Sika® Verdünnung E+B zugeben.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Düse:	0.38 - 0.53 mm
Spitzwinkel:	40° - 80°

Gegebenenfalls max. 2 Gewichts-% Sika® Verdünnung E+B zugeben.

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

Sika® Permacor®-2706 EG
Januar 2022, Version 04.02
020602000250000005

SikaPermacor-2706EG-de-CH-(01-2022)-4-2.pdf