

Sika® CorroTop NEU

Sika® CorroTop EG NEU

Lösemittelhaltige, 1-komponentige Beschichtung auf Kunstharzbasis für Stahl und grundierten Zink

Beschreibung	Sika® CorroTop NEU und Sika® CorroTop EG NEU sind lackartige, leicht verarbeitbare Beschichtungsstoffe mit glatter, seidenglänzender bis glänzender Oberfläche.
Anwendung	Für den Korrosionsschutz und die farbliche Gestaltung von Konstruktionen aus Stahl oder verzinktem Stahl wie z. B. Hallenkonstruktionen, Maschinenteile, Wand- und Deckenverkleidungen, Türen, Geländer, im Innen- und Aussenbereich.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schnelltrocknende Beschichtung ■ Verblockungsfest ■ Hervorragende Haftung auch auf Hart-PVC, Holz, Altanstriche, grundiertem Zink und Aluminium

Produktdaten

Art

Farbton	RAL-, DB- und Metallic-Farbtöne Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.
----------------	--

Lieferform	Arbeitspackungen à: 12.5 kg netto
-------------------	-----------------------------------

Lagerung

Lagerbedingungen / Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde bei einer Lagertemperatur zwischen +5 °C und +20 °C: 24 Monate ab Produktionsdatum. Kühl und trocken lagern.
---------------------------------------	--

Beständigkeit

Chemische Beständigkeit	Sika® CorroTop NEU bzw. Sika® CorroTop EG NEU ist witterungsbeständig.
--------------------------------	--

Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis: Max. +100 °C
---------------------------------	----------------------------------



Systemdaten

Beschichtungs- vorschläge

Stahl

1 - 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU je nach Belastung
oder
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid oder SikaCor® Steel Protect VHS Rapid
1 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU

Bei Handentrostung: 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU

Verzinkung, Aluminium, Kupfer

1 x SikaCor®-6630 High Solid oder SikaCor® Aktivprimer Rapid
(Bei SikaCor® Aktivprimer Rapid muss die Verzinkung durch Sweepstrahlen vor-
bereitet werden.)
1 - 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU

Altanstriche, Hart-PVC und Holz

2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU

Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen

Ausflecken mit Sika® CorroTop NEU, Sika® CorroTop EG NEU oder
SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU

Um die Haftfestigkeit zu überprüfen, ist eine Musterfläche empfehlenswert.

Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU sind auch mit anderen 1-kom-
ponentigen Kunstharzbeschichtungen überarbeitbar.

Für Dauerwasser- bzw. Kondenswasserbelastung ist das Produkt nicht geeignet.

Um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen kann bei hellen und brillanten Farb-
tönen ein 2. Arbeitsgang notwendig werden. Brillante Farbtöne neigen bei starker
UV-Belastung zu Aufhellungen.

Verarbeitungs- hinweise

Verbrauch

	Dichte flüssig ca. kg/l	Feststoffgehalt		Theoretischer Materialverbrauch ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke		
		ca. Vol.-%	ca. Gew.-%	TFD in µm	NFD in µm	ca. kg/m ²
Sika® CorroTop NEU	1.3	56	73	60*	120	0.140
Sika® CorroTop EG NEU	1.3	50	69	60*	120	0.150

* Max. Trockenschichtdicke: 120 µm

Untergrundvorbereitung

Stahl

Sauber, fett- und ölfrei, frei von Zunder, Walzhaut.

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944, Teil 4.

Bei geringerer Belastung ist eine manuelle oder maschinelle Oberflächenvorberei-
tung nach Vorbereitungsgrad St 2 ausreichend.

Verzinkung, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Altbeschichtungen

Bei gut haftenden Altbeschichtungen genügt sorgfältige Reinigung. Lose Teile sind
zu entfernen, Schadstellen müssen im Vorbereitungsgrad P_{Sa} 2 1/2, P_{Ma}
(maschinell) oder P_{St} 2 (manuell) entrostet und anschliessend mit Sika® CorroTop
NEU oder SikaCor® Aktivprimer Rapid ausgefleckt werden.

Verarbeitungs- bedingungen / Limiten

Untergrundtemperatur Min. +5 °C

Materialtemperatur	Min. +5 °C										
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %										
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.										
Verarbeitungsanweisung											
Mischen	Sika® CorroTop NEU resp. Sika® CorroTop EG NEU wird streichfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.										
Verarbeitungsmethode / -geräte	<p>Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.</p> <p>Streichen oder Rollen Zur Erzielung eines optisch ansprechenden Aussehens empfiehlt es sich, bei eisenglimmerhaltigen Beschichtungsstoffen, die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. nur in einer Richtung zu streichen oder zu rollen, um Streifenbildung zu vermeiden.</p> <p>Spritzen Im Hochdruckspritzverfahren mit: Düse: 1.5 - 2.5 mm Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden. Gegebenenfalls maximal 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.</p> <p>Airless-Spritzen Spritzdruck in der Pistole: Min. 180 bar Düse: 0.33 - 0.53 mm Spritzwinkel: 40° - 80° Bei Temperaturen unter etwa +15 °C kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität die Zugabe von maximal 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung B erforderlich werden.</p>										
Gerätereinigung	Sika® Verdünnung B										
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Min. 12 Stunden	(+20 °C)									
Trockengrad 6	(DIN 53150)										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Produkt</th> <th>Trockenschichtdicke</th> <th>+5 °C</th> <th>+23 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sika® CorroTop NEU Sika® CorroTop EG NEU</td> <td>60 µm</td> <td>21 Stunden</td> <td>10 Stunden</td> </tr> </tbody> </table>	Produkt	Trockenschichtdicke	+5 °C	+23 °C	Sika® CorroTop NEU Sika® CorroTop EG NEU	60 µm	21 Stunden	10 Stunden		
Produkt	Trockenschichtdicke	+5 °C	+23 °C								
Sika® CorroTop NEU Sika® CorroTop EG NEU	60 µm	21 Stunden	10 Stunden								
Schluss trockenzeit	Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von mehreren Tagen erreicht.										
Messwerte	Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.										
Länderspezifische Daten	Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Schweiz AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.										

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt unter www.sika.ch.

Rechtliche Hinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Sika Schweiz AG
Postfach
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich

Tel. 058 436 40 40
Fax 058 436 46 55
www.sika.ch

