

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-953 L30

Mastic adhésif et colle de montage STP bicomposant, à durcissement rapide, avec long temps ouvert

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Base Chimique	Polymère à terminaison silane (STP), bicomposant	
Couleur (CQP001-1)	Blanc	Blanc
Densité (avant durcissement)	1.41 kg/l	1.20 kg/l
	mélangé	1.39 kg/l
Rapport de malaxage	A:B en volume A:B en poids	10 : 1 11.7 : 1
Résistance à l'affaissement (CQP061-1)	Bien	
Température d'application	5 à 40 °C	
Temps de formation de peau (CQP019-1)	40 minutes ^A	
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^A	
Vitesse de durcissement (CQP046-1)	Voir tableau 1 A	
Retrait (CQP014-1)	-2 %	
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	450 %	
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm	
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Résistance thermique (CQP 513-1)	1 heure	160 °C
Température de service (CQP513-1)	-45 à 90 °C	
Durée de stockage (CQP016-1)	9 mois ^B	
Mélangeur	pour l'installation de dosage Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} Stockage entre 5 et 25 °C, le composant B est sensible au gel

DESCRIPTION

Sikaflex®-953 L30 est un mastic adhésif et une colle de montage STP bicomposant. Le durcissement est obtenu par la réaction chimique des deux composants. La variante L30 a été développée pour le collage d'éléments de construction de grande dimension, pour lesquels un long temps ouvert est nécessaire.

Sikaflex®-953 L30 présente une bonne résistance aux intempéries et, grâce à ses bonnes propriétés de remplissage des interstices, peut être utilisé pour étancher les joints en extérieur.

Sikaflex®-953 L30 est également très bien adapté aux applications où le pompage sur de longues distances est nécessaire.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Peut être pompé sur de longues distances
- Peu de traitement préalable pour la plupart des supports courants
- Exempt de solvants et d'isocyanate
- Bon pouvoir de remplissage des interstices
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-953 L30 convient pour le collage d'éléments de construction de grande dimension soumis en service à des contraintes dynamiques et qui doivent atteindre une grande résistance dans un court laps de temps. Les supports appropriés dont les métaux, en particulier l'aluminium (incl. anodisé), l'acier (phosphaté, chromté et zingué), les apprêts et peintures pour métaux (systèmes bicomposants), les céramiques et plastiques.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-953 L30 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMÉRISATION

La polymérisation de Sikaflex®-953 L30 est obtenue par la réaction chimiques des deux composants.

Durée [h]	Résistance au cisaillement [MPa]
2	0.2
4	0.6
6	0.8

Tableau 1: Résistance au cisaillement (CQP 046-1) à 23 °C / 50 % h.r.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-953 L30 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

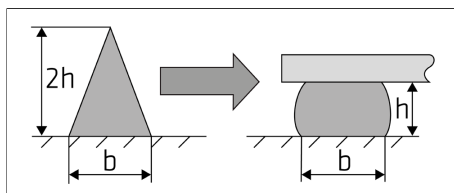
Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Vous trouverez des instructions concernant le traitement préalable des surfaces dans le guide des préparations de surfaces Sika® actuel en vigueur. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent être vérifiées dans tous les cas par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-953 L30 doit être appliqué avec une installation de dosage appropriée. Le type de mélangeur doit être respecté (voir le tableau Propriétés typiques du produit).

Sikaflex®-953 L30 peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C. Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).



Croquis 1: Application de colle recommandée

Le temps ouvert est nettement plus court dans un climat chaud et humide. Les pièces à coller doivent toujours être assemblées pendant le temps ouvert. En règle générale, une variation de +10 °C réduit de moitié le temps ouvert.

Sikaflex®-953 L30 peut être appliqué au moyen d'une installation de pompage. Pour obtenir des informations sur le choix et l'équipement d'une installation de pompage appropriée, veuillez prendre contact avec le département System engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage doit être effectué dans le temps ouvert de la colle-mastic d'étanchéité. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Pour d'autres solutions de lissage, il est nécessaire de tester leur convenance et leur compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-953 L30 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Mise en peinture

Il est préférable de recouvrir Sikaflex®-953 L30 pendant le temps de formation de la peau. Si le processus de peinture a lieu après la formation de la peau, l'adhérence peut être améliorée en prétraitant la surface du joint avec Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 avant de peindre. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (au-dessus de 80 °C), les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le mastic a complètement durci au préalable. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour les polymères à terminaison silane
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Sikaflex®-953 L30

Cartouche bicorps	490 ml
Mélangeur: MFHX 13-18T de medmix	

Sikaflex®-953 L30 (A)

Tonnelet	23 l
Fût	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Tonnelet	23 l
----------	------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-953 L30
Version 03.01 (02 - 2023), fr_CH
012301219530001200

Sika Suisse SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

