

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EG Phosphat Rapid

Lösemittelarme, schnellhärtende, zinkphosphathaltige Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis

PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentige, schnellhärtende, zinkphosphathaltige Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

ANWENDUNG

SikaCor® EG Phosphat Rapid soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl.
- Ergibt in Kombination mit 2-komponentigen Grund- und Deckbeschichtungen ein mechanisch widerstandsfähiges, wasser- und chemikalienbeständiges Beschichtungssystem für langlebigen Korrosionsschutz gemäss EN ISO 12944-5.

VORTEILE

Kombiniert mit 2-komponentigen EP-Zwischenbeschichtungen und 2-komponentigen PUR-Deckbeschichtungen:

- Schichtdicke bis 120 µm pro Arbeitsgang
- Sehr guter Korrosionsschutz durch aktive Korrosionsschutzpigmente
- Verarbeitbar auch bei niedrigen Temperaturen bis -10 °C
- Schnell überarbeitbar
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04).

PRÜFZEUGNISSE

Zugelassen und überwacht nach TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97. Eine Ausführungsanweisung liegt vor.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Fertigmischungen	
	Komp. A:	13.50 kg 27.00 kg
	Komp. B:	0.75 kg 1.50 kg
	Komp. A + B:	14.25 kg 28.50 kg
Aussehen/Farbtone	Sandgelb:	~ RAL 1002
	Rotbraun:	~ RAL 8012
	Zinkgrau:	~ RAL 7005
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 36 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1.6 kg/l	
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 79 %	
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 57 %	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	SikaCor® EG Phosphat Rapid ist beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemit-teln.	
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis:	~ +100 °C
	Kurzzeitig bis:	~ +150 °C
	Bei höheren Temperaturen bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.	

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl 1 - 2 * SikaCor® EG Phosphat Rapid
	Geeignete Zwischen- und Deckbeschichtungen Vielseitig mit 2-komponentigen SikaCor® und Sika® Permacor® Produkten überarbeitbar.

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B:	94.7 : 5.3 (Gew.-Teile) 9.2 : 1 (Vol.-Teile)
Verdünnung	Sika® Verdünnung EG	
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke	
	Trockenschichtdicke:	80 µm
	Nassschichtdicke:	140 µm
	Verbrauch:	0.225 kg/m ²
	Die angegebenen Schichtdicken der Grundbeschichtungen berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäss ISO 19840.	
	Bei SikaCor® EG Phosphat Rapid sind in einem Arbeitsgang beim Spritzen Trockenschichtdicken bis 120 µm erreichbar	
Materialtemperatur	Min. 0 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %	
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Der Untergrund muss trocken und frei von Eis sein.	
Oberflächentemperatur	Min. -10 °C	
Topfzeit	Temperatur	Zeit
	+10 °C	~ 8 Stunden
	+20 °C	~ 5 Stunden
	+30 °C	~ 2 Stunden
Trockengrad 6	Trockenschichtdicke	80 µm (EN ISO 9117-5)
	0 °C	10 Stunden
	+5 °C	5 Stunden
	+10 °C	4 Stunden
	+20 °C	1.5 Stunden
	+30 °C	1 Stunde

Aushärtezeit

Vollständig ausgehärtet:

Innerhalb von 1 - 2 Wochen, je nach Schichtdicke und Temperatur.

Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Min. nach Erreichen von Trockengrad 6, max. 1 Jahr

Bei längeren Wartezeiten bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.

SikaCor® EG Phosphat Rapid härtet auch bei Temperaturen unter 0 °C aus. Die Überarbeitungsintervalle verzögern sich dabei deutlich und sind vor Ort zu ermitteln.

Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Die Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Spritzen

Düse: 1.5 - 2.5 mm

Druck: 3 - 5 bar

Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden.

Gegebenenfalls max. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung EG zugeben.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole: Min. 180 bar

Düse: 0.38 - 0.53 mm (15 - 21)

Spritzwinkel: 40° - 80°

Bei Temperaturen unter etwa +15 °C kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität die Zugabe von max. 3 - 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung EG erforderlich werden.

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

Produktdatenblatt

SikaCor® EG Phosphat Rapid

Juli 2021, Version 04.01

020602000040000007

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

SikaCor® EG Phosphat Rapid
Juli 2021, Version 04.01
020602000040000007

SikaCorEGPhosphatRapid-de-CH-(07-2021)-4-1.pdf