

# PRODUKTDATENBLATT

## SikaCor® HM Primer

### Epoxidharz-Eisenglimmer-Grundbeschichtung

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentige Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit hervorragender Haftung auf vorbereitetem Stahl.

#### ANWENDUNG

SikaCor® HM Primer soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

Widerstandsfähige Grundierungsschicht für den Korrosionsschutz auf vorwiegend in orthotroper Bauweise hergestellten Brückentafeln.

#### VORTEILE

- Leistungsstarker Korrosionsschutz
- Widerstandsfähig und hart
- Hervorragende Haftung auf Stahl
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

#### PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Komp. A:	27 kg
	Komp. B:	3 kg
	Komp. A + B:	30 kg Fertigmischung
Aussehen/Farbtone	Grau metallisch, ~ DB 702	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 36 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1.6 kg/l	
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 77 %	
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 60 %	

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

## Chemische Beständigkeit

Tausalze und andere gewöhnliche Bedingungen die durch Verkehr und Temperatur verursacht werden.

## SYSTEMINFORMATIONEN

### System

**Orthotropen Fahrbahnen für Stahlbrücken (gemäss ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 4)**

- 1 \* SikaCor® HM Primer
- 1 \* SikaCor® HM Mastic

**Strassenbelägen für Stahlbrücken-Fahrbahnen (gemäss ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 5)**

- 1 \* SikaCor® HM Primer
- 1 \* SikaCor® Elastomastic TF

**Eisenbahnbrücken-Schotter (gemäss DBS 918084 (Seite 84))**

- 1 \* SikaCor® HM Primer (optional)
- 1 \* SikaCor® Elastomastic TF oder SikaCor® Elastomastic Airless oder SikaCor® Elastomastic HS

Bitte entsprechende Produktdatenblätter beachten!

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

### Mischverhältnis

Komp. A : B: 90 : 10 (Gew.-Teile)

### Verdünnung

Sika® Verdünnung EG

### Verbrauch

**Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke**

Trockenschichtdicke:	80 µm
Nassschichtdicke:	135 µm
Verbrauch:	0.215 kg/m <sup>2</sup>

Bei SikaCor® HM Primer sind in einem Arbeitsgang beim Spritzen Trockenschichtdicken bis 120 µm erreichbar.

### Materialtemperatur

Min. +5 °C

### Relative Luftfeuchtigkeit

Max. 85 %, ausser die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur

### Taupunkt

Keine Kondensation!  
Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### Oberflächentemperatur

Min. +5 °C

### Topfzeit

Temperatur	Zeit
+10 °C	~ 12 Stunden
+20 °C	~ 8 Stunden
+30 °C	~ 5 Stunden

### Trockengrad 6

Trockenschichtdicke	80 µm	(EN ISO 9117-5)
+5 °C	Nach 12 Stunden	
+23 °C	Nach 6 Stunden	
+40 °C	Nach 75 Minuten	
+80 °C	Nach 20 Minuten	

### Aushärtezeit

Vollständig ausgehärtet: 1 - 2 Wochen, je nach Schichtdicke und Temperatur.

Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.

**Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen** Min. 1 Tag (+ 20 °C), max. 6 Tage bis zum Aufbringen von SikaCor® HM Mastic resp. max. 30 Tage bis zum Aufbringen von SikaCor® Elastomastic TF

Bei längeren Wartezeiten bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.

Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Fett, Öl und Schmutz.

Rauheitsgrad "mittel (G)" nach EN ISO 8503-2.

Für Schottertröge nach DBS 918084 wird der Rauheitsgrad "grob (G)" gefordert.

#### MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

## APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen oder Rollen

Roller und Pinsel müssen lösemittelbeständig sein.

### Airless-Spritzen

Spritzdruck an der Düse:	Min. 180 bar
Düse:	0.38 - 0.53 mm
Spritzwinkel:	40° - 80°

Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.

### GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Produktdatenblatt

SikaCor® HM Primer  
Juli 2021, Version 05.01  
020602000080000003

SikaCorHMPrimer-de-CH-(07-2021)-5-1.pdf