

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® SW-500

Revêtement à base de résine époxy, pour les constructions hydrauliques en acier, avec 100 % de corps solides

DESCRIPTION DU PRODUIT

Matériau de revêtement bicomposant, économique, résistant aux sollicitations mécaniques, à base de résine époxy, exempt de solvants.

EMPLOI

SikaCor® SW-500 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

Pour la protection anticorrosion des constructions hydrauliques (conduites forcées, portes d'écluses, cloisons de palplanches etc.) si un revêtement résistant aux sollicitations mécaniques est exigé.

AVANTAGES

- Peut être appliqué jusqu'à une épaisseur de 1000 µm par couche (épaisseur de couche en règle générale: 500 µm)
- Tenace, résistant à l'abrasion

- Exempt de solvants
- Sans brais de houille
- Convient pour les installations de protection cathodique anticorrosion
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

- Testé et mentionné dans la liste de Bundesanstalt für Wasserbau (BAW).
- Testé selon Norsok M-501, Rev. 5, système no 7 et rev. 6, systèmes no 7A et 7B.
- Testé et autorisé avec SikaCor® Zinc R comme revêtement de fond chez RWE Power AG.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	12.3 kg
	Comp. B:	2.7 kg
	Comp. A + B:	15.0 kg mélange prêt à l'emploi
Aspect/Couleurs	~ RAL 7032, ~ RAL 9002 Exposé aux intempéries, SikaCor® SW-500 a tendance au jaunissement et au farinage. En cas d'exigences élevées, il est recommandé d'appliquer des couches de finition avec SikaCor® EG-4 resp. SikaCor® EG-5. De légères variations de la teinte dues aux matières premières sont inévitables.	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	

Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +20 °C. Entreposer au frais et au sec.
Densité	~ 1.5 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 100 %
Teneur en corps solides en volume	~ 100 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	SikaCor® SW-500 résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.	
Résistance thermique	Chaleur sèche:	~ +100 °C
	Chaleur humide et eau chaude:	~ +40 °C
En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.		

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	1 - 2 * SikaCor® SW-500
Lors de constructions à structure fine ou lors d'une application au rouleau ou au pinceau, il est recommandé de prévoir 2 passes de travail.	
Si nécessaire, on peut appliquer sur l'acier une couche de fond avec SikaCor® Zinc R resp. sur le zingage ou sur l'acier inoxydable une couche de fond avec SikaCor® EG-1.	

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	82 : 18 (parts en poids)	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne de		
	Épaisseur du film sec:	500 µm	
	Épaisseur du film humide:	500 µm	
	Consommation:	~ 0.750 kg/m ²	
Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.			
Température du matériau	Min. +20 °C		
Humidité relative de l'air	Max. 85 %		
Point de rosée	Pas de condensation!		
	Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.		
	Le support doit être sec et exempt de glace.		
Température de la surface	Min. 0 °C		
Durée de vie en pot	Température	Durée	
	+20 °C	~ 45 minutes	
	+30 °C	~ 25 minutes	
Degré de séchage 6	Épaisseur du film sec	500 µm	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Après 48 heures	
	+23 °C	Après 12 heures	
	+40 °C	Après 3 heures	
	+80 °C	Après 30 minutes	

Temps de durcissement

Durcissement final: 1 semaine (+20 °C)

Le durcissement se fait aussi sous l'eau.

Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.

Temps d'attente entre les couches

Au minimum après avoir atteint le degré de séchage 6, max. 3 mois
En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Avant l'application de la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures qui seraient présentes.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, huile et graisse.

Profondeur de rugosité moyenne: $RZ \geq 50 \mu m$

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

Après le mélange, la température du matériau devrait se situer entre +20 °C à +30 °C.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Uniquement pour de petites surfaces ou pour précouper les arêtes et les angles. Pour les grandes surfaces dont l'application ne peut pas se faire au pistolet, nous recommandons l'utilisation du produit Sika Poxicolor® SW.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bar
Buse:	0.45 - 0.66 mm (19 - 25)
Diamètre des tuyaux:	Min. 3/8 Zoll, resp. 8 mm

Remarque: Veuillez consulter les directives de mise en œuvre détaillées.

SikaCor® SW-500 ne doit pas être dilué!

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor® SW-500
Juillet 2021, Version 03.01
020602000140000002

SikaCorSW-500-fr-CH-(07-2021)-3-1.pdf