

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2305 Rapid

Epoxidharz-Zinkphosphat/Eisenglimmer-Grundbeschichtung für Stahl

PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentige Grundbeschichtung auf Epoxidharz-basis mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten.

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2305 Rapid soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Wird eingesetzt als Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl.

- Ergibt in Kombination mit den dazu geeigneten 2-komponentigen Zwischen- und Deckbeschichtungen aus den Sika® Systemen ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem mit hoher Witterungsstabilität in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre (gemäss EN ISO 12944-5).

VORTEILE

- Verarbeitbar auch bei niedrigen Temperaturen bis -10 °C
- Schnell überarbeitbar
- Trockenschichtdicken bis 160 µm pro Arbeitsgang

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Komp. A:	20 kg
	Komp. B:	4 kg
	Komp. A + B:	24 kg Fertigmischung
Aussehen/Farbtone	Lichtgrau, ~ RAL 7035	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1.5 kg/l	
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 75 %	
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 55 %	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen atmosphärische Einflüsse.	
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze:	~ +120 °C
	Kurzzeitig:	~ +150 °C
Bei höheren Temperaturen bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.		

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl 1 - 2 * Sika® Permacor®-2305 Rapid
	Geeignete Zwischen- und Deckbeschichtungen Vielseitig mit Zwischen- und Deckbeschichtungen der Sika® Korrosionsschutz-Systemen überarbeitbar.

ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B:	100 : 20 (5 : 1) (Gew.-Teile)
Verdünnung	Sika® Verdünnung E+B	
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke	
	Trockenschichtdicke:	100 µm 160 µm
	Nassschichtdicke:	185 µm 290 µm
	Verbrauch:	~ 0.272 kg/m ² ~ 0.436 kg/m ²
Materialtemperatur	Min. +10 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %	
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.	
Oberflächentemperatur	Min. -10 °C	
Topfzeit	Temperatur	Zeit
	+10 °C	~ 5 Stunden
	+20 °C	~ 3 Stunden
	+30 °C	~ 1 Stunde
Trockengrad 6	Trockenschichtdicke	160 µm (EN ISO 9117-5)
	+10 °C	Nach 13 Stunden
	+20 °C	Nach 7 Stunden
Aushärtezeit	Vollständig ausgehärtet:	Nach ca. 4 Tagen bei +20 °C, je nach Schichtdicke.
	Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollen erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.	
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Min. 12 Stunden (+10 °C), 6 Stunden (+20 °C); max. 1 Jahr Bei längeren Wartezeiten bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren. Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.	

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

WEITERE HINWEISE

Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

Abhängig von eventuell unvorhersehbaren, kritischen Klimaeinflüssen während der Härtungsphase kann gegebenenfalls vor der Überarbeitung eine zusätzliche Oberflächenvorbereitung erforderlich sein.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16

CH-8048 Zürich

Tel. +41 58 436 40 40

sika@sika.ch

www.sika.ch



Produktdatenblatt

Sika® Permacor®-2305 Rapid

Juli 2021, Version 04.01

020602000210000002

Streichen oder Rollen

Nur für kleine Flächen geeignet.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Düse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Spritzwinkel:	40° - 80°

Gegebenenfalls max. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung E+B zugeben.

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung E+B oder SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

SikaPermacor-2305Rapid-de-CH-(07-2021)-4-1.pdf