

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Zinc ZS

Silikat-Zinkstaub-Beschichtung für Stahl

PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentige, hochpigmentierte, zinkstaubhaltige Grundbeschichtung auf Ethylsilikat-Basis.

ANWENDUNG

SikaCor® Zinc ZS soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Hochwertige Korrosionsschutzbeschichtung für gestrahlte Stahlflächen mit und ohne Deckbeschichtungen, geeignet für Stahlbauten im Über- und Unterwasserbereich, Schiffsbau, Anlagenbau, Rohrleitungen, Tankanlagen, Behälter u. a.
- Bei Schichtdicken von 20 µm auch als schweisssbare Fertigungsbeschichtung einsetzbar.

VORTEILE

- Härtet rasch durch
- Schnell stapelbar
- Abriebfest und temperaturbeständig
- Wasser- und witterungsbeständig
- In durchgehärtetem Zustand physiologisch unbedenklich
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

PRÜFZEUGNISSE

- Erfüllt die Anforderungen gemäss Blatt 85 TL/TP KOR-Stahlbauten (gleitfeste Schraubverbindungen).
- Geprüft nach DIN EN ISO 17652-2 als schweisssbare Fertigungsbeschichtung.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	25 kg
Aussehen/Farbton	Zinkgrau matt
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate ab Produktionsdatum
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +20 °C. Kühl und trocken lagern.
Dichte	~ 2.3 kg/l
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 82 %
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 64.5 %

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	SikaCor® Zinc ZS ist vollständig ausgehärtet beständig gegen Witterungseinflüsse und Wasser sowie mechanisch widerstandsfähig.	
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze:	~ +400 °C
	Feuchter Hitze:	~ +50 °C
Bei höheren Temperaturen bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.		

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Grundbeschichtung für Stahl 1 - 2 * SikaCor® Zinc ZS Ohne Deckbeschichtung 2 * SikaCor® Zinc ZS Schweissbare Fertigungsbeschichtung 1 * SikaCor® Zinc ZS Trockenschichtdicke: 20 µm Geeignete Deckbeschichtungen Bei Einsatz von SikaCor® EG-1 als Zwischenbeschichtung vielseitig mit 1-komponentigen und 2-komponentigen Produkten überarbeitbar.
---------------	---

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verdünnung	Sika® Verdünnung B												
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke <table><tr><td>Trockenschichtdicke:</td><td>20 µm</td><td>60 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke:</td><td>30 µm</td><td>95 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch:</td><td>~ 0.070 kg/m²</td><td>~ 0.215 kg/m²</td></tr></table> <p>Ausserhalb von kleinflächigen Bereichen darf die Trockenschichtdicke von 150 µm pro Arbeitsgang nicht überschritten werden.</p> <p>Die angegebenen Schichtdicken der Grundbeschichtungen berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäss ISO 19840.</p>	Trockenschichtdicke:	20 µm	60 µm	Nassschichtdicke:	30 µm	95 µm	Verbrauch:	~ 0.070 kg/m ²	~ 0.215 kg/m ²			
Trockenschichtdicke:	20 µm	60 µm											
Nassschichtdicke:	30 µm	95 µm											
Verbrauch:	~ 0.070 kg/m ²	~ 0.215 kg/m ²											
Materialtemperatur	Min. +5 °C, max. +50 °C												
Relative Luftfeuchtigkeit	Min. 50 %, max. 90 % Bei relativer Luftfeuchtigkeit unter 50 % verlängert sich die Aushärtung.												
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.												
Oberflächentemperatur	Min. +5 °C, max. +50 °C												
Trockengrad 6	<table><thead><tr><th></th><th>Trockenschichtdicke 20 µm</th><th>Trockenschichtdicke 60 µm</th><th>(EN ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C, 50 % r.F.</td><td>Nach 6 Minuten</td><td>Nach 12 Minuten</td><td></td></tr><tr><td>+23 °C, 50 % r.F.</td><td>Nach 4 Minuten</td><td>Nach 8 Minuten</td><td></td></tr></tbody></table>		Trockenschichtdicke 20 µm	Trockenschichtdicke 60 µm	(EN ISO 9117-5)	+5 °C, 50 % r.F.	Nach 6 Minuten	Nach 12 Minuten		+23 °C, 50 % r.F.	Nach 4 Minuten	Nach 8 Minuten	
	Trockenschichtdicke 20 µm	Trockenschichtdicke 60 µm	(EN ISO 9117-5)										
+5 °C, 50 % r.F.	Nach 6 Minuten	Nach 12 Minuten											
+23 °C, 50 % r.F.	Nach 4 Minuten	Nach 8 Minuten											
Aushärtezeit	Vollständig ausgehärtet: 1 - 2 Tage, je nach Schichtdicke, Temperatur, Luftfeuchtigkeit Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.												

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen Zwischen SikaCor® Zinc ZS Beschichtungen

Min. 4 Stunden, max. unbegrenzt

Zwischen SikaCor® Zinc ZS und SikaCor® EG-1

Min. 24 Stunden, max. unbegrenzt

Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.

Hinweis: Bei der Überarbeitung können sich Bläschen/Poren bilden. In diesem Fall ist es notwendig SikaCor® EG-1 (mit 8 - 10 Gewichts-% Sika® Verdünnung EG) dünn vorzuspritzen und "nass in nass" mit SikaCor® EG-1 Vollschicht zu überarbeiten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett.

MISCHEN

Das Material wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor und während der Verarbeitung mit elektrischem Rührgerät gründlich aufrühren.

Die Gebinde erst kurz vor der Verarbeitung öffnen. Angebrochene Gebinde wieder gut verschliessen.

Bei der Anwendung als schweisssbare Fertigungsbeschichtung ca. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen

Nur für kleinere Flächen, z. B. für Ausbesserungen.

Für schweisssbare Fertigbeschichtungen max. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung B hinzugeben.

Spritzen

Düse:	1.7 - 2.5 mm
Druck:	2 - 3 bar

Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	~ 100 bar
Düsen:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Spritzwinkel:	50° - 80°

Anmerkung: Bei Spritzapplikation geringen Spritzabstand wählen, um "Trockenspritzen" zu vermeiden. Gegebenenfalls bis zu 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung B zugeben.

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung B

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxiologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

SikaCor® Zinc ZS
Juli 2020, Version 06.01
020601000190000003

SikaCorZincZS-de-CH-(07-2020)-6-1.pdf

