

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-268 PowerCure

Colle-mastic d'étanchéité accélérée pour le collage et le montage de vitrages dans le domaine de la production de véhicules ferroviaires

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	Polymérise sous l'action de l'humidité ^A
Densité (avant durcissement)	1.3 kg/l
Résistance à l'affaissement (CQP061-1)	Très bien
Température d'application	10 à 35 °C
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^B
Résistance initiale en cisaillement (CQP046-1)	Voir tableau 1
Retrait (CQP014-1)	-1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 à 90 °C
Durée de stockage (CQP016-1)	9 mois ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) Accéléré avec PowerCure^B) 23 °C / 50 % h.r.^C) Stockage au-dessous de 25 °C
DESCRIPTION

Sikaflex®-268 PowerCure est un système de collage accéléré spécialement développé pour l'industrie des véhicules ferroviaires. Le durcissement de Sikaflex®-268 PowerCure est accéléré par la technologie PowerCure de Sika et est donc largement indépendant des conditions environnementales.

Le produit convient au collage d'assemblage et au collage de pare-brise. En raison de son excellente résistance aux intempéries et à une large gamme de produits de nettoyage, il est idéal pour les joints exposés des véhicules ferroviaires.

Sikaflex®-268 PowerCure peut être utilisé sans primaire noir.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résiste à de nombreux agents de nettoyage
- Testé selon EN 45545 R1/R7 HL3
- Durcissement rapide grâce à la technologie PowerCure
- Très bonne résistance aux intempéries
- Très bonnes propriétés de mise en œuvre et de lissage
- Exempt de solvants

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-268 PowerCure a été développé pour le collage d'assemblage et le collage direct de vitrages dans le domaine de la construction de véhicules ferroviaires, la construction générale de véhicules ainsi que pour le marché de la réparation et présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage. En raison de sa résistance exceptionnelle à une large gamme de produits de nettoyage et de son excellente résistance aux intempéries, la colle convient aux joints exposés.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-268 PowerCure sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-268 PowerCure polymérise sous l'action de l'humidité apportée par la pâte accélératrice. Ainsi, la polymérisation est en grande partie indépendante de l'humidité de l'air. Voir le tableau 1 pour les valeurs typiques pour le développement de la résistance.

Durée [h]	Résistance [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tableau 1: Résistance au cisaillement à 23 °C / 50 % h.r.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-268 PowerCure est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

Sikaflex®-268 PowerCure résiste à une large sélection d'agents de nettoyage pour les véhicules pour autant que ceux-ci soient utilisés selon les directives du fabricant. Certains détergents contiennent des produits chimiques agressifs tels que les acides phosphoriques, qui peuvent affecter de manière significative la longévité de Sikaflex®-268 PowerCure. C'est pourquoi il est de la plus haute importance de réduire au minimum la durée d'exposition, de respecter la dilution correcte du produit de nettoyage et d'effectuer un rinçage complet après le processus de nettoyage. Les nouveaux produits de nettoyage doivent être testés au préalable.

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des notes sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière.

La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable.

Toutes les étapes de traitement préliminaire doivent être réalisées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux dans les conditions respectives du processus d'assemblage.

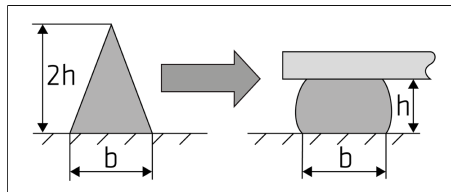
Application

Préparer le dispenser PowerCure conformément au mode d'emploi. Si l'application est interrompue pendant plus de 15 minutes, le mélangeur doit être remplacé.

Sikaflex®-268 PowerCure peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C. Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le temps ouvert est nettement plus court dans un climat chaud et humide. Les pièces à coller doivent toujours être assemblées pendant le temps ouvert. En règle générale, une variation de +10 °C réduit de moitié le temps ouvert.

Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).



Croquis 1: Application de colle recommandée

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé pendant le temps de formation de peau de la colle. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-268 PowerCure non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide d'utilisation et de démarrage rapide de PowerCure
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Sachet système PowerCure	600 ml
--------------------------	--------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-268 PowerCure
Version 03.01 (04 - 2022), fr_CH
012001252680001000

