

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikadur®-42+ HE Cold Climate

Malta colabile epossidica tricomponente, autodistendente, ad alte prestazioni



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Malta colabile epossidica tricomponente ad alte prestazioni che sviluppa elevate resistenze iniziali ed è adatta per molti tipi di getti di alta precisione sia statici che dinamici in ambienti interni ed esterni. Il prodotto viene utilizzato in spessori da 10 a 150 mm a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C.

IMPIEGO

Sikadur®-42+ HE Cold Climate dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

Riempimento ad alta resistenza e fissaggio di

Barre di ancoraggio, ancoraggi, tiranti, dispositivi di fissaggio, montanti di guardrail, recinzioni, ringhiere

Getti di precisione di

Basamenti di macchine, piastre di base per macchinari leggeri e pesanti, inclusi macchinari pesanti battenti e vibranti, motori a pistoni, compressori, pompe, presse, appoggi di ponti

Riparazione di

Strutture in calcestruzzo scheggiate, solette industriali, riempimento di fori e cavità, piste di rullaggio, piazzole, piani di parcheggi

VANTAGGI

- Elevati spessori fino a 150 mm
- Elevata resistenza alla compressione
- Mischungsfertige, vorgemischte Einheiten
- Buona fluidità
- Tolleranza all'umidità
- Buona resistenza meccanica
- Bassissimo ritiro
- Basso coefficiente di espansione termica
- Buona resistenza allo scorrimento
- Buona resistenza alle vibrazioni
- Elevata reattività per applicazioni a basse temperature (+5 °C) e rapido aumento delle resistenze
- Impermeabile alla maggior parte dei liquidi e al vapore acqueo
- Pompabile

INFORMAZIONI AMBIENTALI

- Contribuisce alla conformità al credito LEED® v4 «Materials and Resources (MR): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations» (1 punto)
- Contribuisce alla conformità al credito LEED® v4 «Materials and Resources (MR): Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients» (1 punto)
- Dichiarazione ambientale di prodotto (EPD) certificata IBU

CERTIFICATI / STANDARD

Marchatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 1504-6: ancoraggio dell'armatura di acciaio

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica

Resina epossidica così come aggregati e cariche selezionati

Imballaggi**Imballaggio a perdere predosato**

Comp. A + B + C:	5.1 kg (secchio)	20.4 kg (secchio)
Pallet:	44 x 5.1 kg (224.4 kg)	12 x 20.4 kg (244.8 kg)

Imballaggio industriale

Comp. A + B + C: 142.5 kg

Comp. C

Sacco: 17.65 kg

Aspetto / Colore	Grigio
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare all'asciutto. Proteggere dai raggi solari diretti. Teme l'umidità!
Densità	Comp. A + B + C: 2.3 kg/l

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza alla compressione	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento			(ASTM C579)
		+5 °C	+15 °C	+23 °C	
	1 giorno	15 N/mm ²	73 N/mm ²	89 N/mm ²	
	3 giorni	78 N/mm ²	82 N/mm ²	98 N/mm ²	
	7 giorni	91 N/mm ²	101 N/mm ²	105 N/mm ²	
	28 giorni	92 N/mm ²	105 N/mm ²	110 N/mm ²	
Modulo di elasticità (a compressione)	21 000 N/mm ²				(EN 196-1)
Superficie d'appoggio effettiva	> 85 %				(ASTM C1339)
Resistenza alla flessione	30 N/mm ²				(ISO 178)
	27 N/mm ²				(ASTM C580)
Modulo di elasticità (a flessione)	18 000 N/mm ²				(ASTM C580)
Resistenza a trazione	15 N/mm ²				(EN ISO 527-2)
Resistenza all'estrazione	> 75 kN				(EN 1881)
Ritiro	-0.018 %				(DIN 52450)
Ritorno elastico					
Proprietà di scorrimento	0.98 % a 4.14 N/mm ²	(600 psi)/31 500 N (+60 °C)			(ASTM C1181)
	0.81 % a 2.76 N/mm ²	(400 psi)/21 000 N (+60 °C)			
Resistenza coesiva a trazione	4.0 N/mm ²	(Cedimento del calcestruzzo)			(EN 1542)
	8.5 N/mm ²	(Acciaio)			
Coefficiente di dilatazione termica	Min. -30 °C, mass. 0 °C:	2.01 × 10 ⁻⁵ /K			(EN 1770)
	Min. 0 °C, mass. +30 °C:	2.38 × 10 ⁻⁵ /K			
	Min. +30 °C, mass. +60 °C:	2.05 × 10 ⁻⁵ /K			
Temperatura d'uso	Min. -40 °C, mass. +60 °C				
Resistenza alla deformazione termica	+53 °C	(7 giorni, +23 °C)			(ASTM D648)
Assorbimento di acqua	0.018 %	(7 giorni, coefficiente W)			(ASTM C413)
Allungamento a rottura	0.1 %				(EN ISO 527-2)

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione

Comp. A : B : C:	4 : 1 : 32.5 (parti in peso)
Comp. (A + B) : C:	1 : 6.5 (parti in peso)

In base al progetto, la quantità di componente C può essere aumentata come segue:

Comp. A : B : C:	4 : 1 : 37.5 (parti in peso)
Comp. (A + B) : C:	1 : 7.5 (parti in peso)

Per informazioni contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Consumo

Per 1 m² dello spessore di 1 cm: ~ 23.0 kg

Il consumo di materiale dipende dalla rugosità del substrato e dallo spessore dello strato applicato.

Spessore dello strato

Min. 10 mm, mass. 150 mm

Picco esotermico

+45 °C (+23 °C) (ASTM D2471)

Temperatura del prodotto

Min. +5 °C, mass. +30 °C

Temperatura dell'aria

Min. +5 °C, mass. +30 °C

Punto di rugiada

Evitare la formazione di condensa!
Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.

Temperatura del sottofondo

Min. +5 °C, mass. +30 °C

Umidità del sottofondo

Tenore di umidità ≤ 4%

Tempo di impiego

Temperatura	Durata
+5 °C	100 minuti
+15 °C	80 minuti
+23 °C	60 minuti

Ad alte temperature, per allungare il tempo di lavorabilità è possibile suddividere in porzioni la quantità miscelata. Un'altra possibilità consiste nel raffreddare i componenti prima della miscelazione (mai sotto +5 °C e solo per applicazioni a più di +20 °C).

Fluidità

Indice di espansione:	280 mm (90 minuti, +23 °C)	(EN 13395-1)
Canale di flusso:	165 mm (5 minuti, +23 °C) 560 mm (90 minuti, +23 °C)	(EN 13395-2)
Tempo di flusso:	6 secondi	(ASTM C1339)
Tempo di riempimento:	15 secondi	

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

Le resine epossidiche Sikadur® sottoposte a carico continuo presentano un valore di scorrimento minimo. Ciò nonostante, il dimensionamento deve tenere conto dello scorrimento. Per il dimensionamento con carico prolungato e carico permanente le resistenze indicate a livello di cedimento vanno ridotte al 20 – 25 %. Il dimensionamento deve essere eseguito da un ingegnere esperto.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

NATURA DEL SOTTOFONDO

Calcestruzzo

Il substrato in calcestruzzo deve essere portante e presentare una resistenza alla compressione sufficiente (> 25 N/mm²) e una resistenza coesiva a trazione di almeno 1.5 N/mm².

Il substrato deve essere pulito, privo di oli, grassi, materiale in distacco o incoerente. Rimuovere completamente la pellicola di cemento, vecchi strati di vernice o altri prodotti per il trattamento superficiale.

I substrati devono sempre presentare una rugosità sufficiente. Calcestruzzo e malta devono avere una maturazione minima di 28 giorni.

Il substrato deve essere asciutto o umido opaco, privo di acqua stagnante, ghiaccio ecc.

Acciaio

Rimuovere completamente ogni residuo di ruggine, calamina, malta, calcestruzzo, polvere o qualsiasi altro materiale incoerente o pregiudizievole che potrebbe ridurre l'adesione o favorire la corrosione (grado di pulizia Sa 2½).

Per maggiori informazioni consultare la norma EN 1504-10.

La struttura superficiale deve soddisfare i requisiti necessari in termini di resistenza all'adesione.

Le superfici devono essere solide, pulite e prive di impurità, ad esempio sporco, olio, grasso, rivestimenti, ruggine e materiale friabile o friabile.

MISCELAZIONE

Big bag predosati

Unire tutto il comp. B al comp. A. Mescolare con un agitatore a cestello su un miscelatore elettrico manuale a basso regime (300 – 450 g/min) per 30 – 60 secondi fino a quando il liquido inizialmente torbido non diventi progressivamente limpido.

Versare la miscela in un recipiente appropriato e aggiungere il comp. C. Mescolare per 3 minuti con un miscelatore elettrico manuale a basso regime (300 – 450 g/min) fino ad ottenere una massa dalla consistenza omogenea.

Miscelare soltanto la quantità di prodotto utilizzabile nel tempo di impiego.

Big bag non predosati

Dosare i componenti nel rapporto esatto e miscelare in analogia agli imballaggi predosati in un contenitore appropriato.

Dopo aver prelevato il materiale, richiudere immediatamente a tenuta d'aria gli imballaggi (comp. A e comp. B).

Attenzione

Non miscelare mai i componenti A e B senza poi aggiungere il componente C (forte sviluppo di calore e fumo)!

Lasciar riposare Sikadur®-42+ HE Cold Climate nel contenitore di miscelazione fino a quando gran parte delle bolle d'aria non sarà esaurita.

Scarsa lavorabilità e tempi di lavorazione sfavorevoli a causa di una miscelazione errata

Se si utilizzano più unità durante l'applicazione, miscelare l'unità successiva solo quando quella precedente è stata completamente utilizzata.

Modifica delle proprietà mediante l'aggiunta di solventi

I solventi possono impedire il corretto indurimento e modificare le proprietà meccaniche. Non diluire quindi con solventi.

Calore eccessivo dovuto all'aggiunta tardiva del comp. C

La miscelazione del comp. A e del comp. B provoca una reazione esotermica. L'aggiunta tardiva del comp. C provoca calore eccessivo e fumo.

L'aggiunta del comp. C contribuisce a ridurre il calore generato dalla reazione esotermica, poiché una parte del calore viene assorbita dal riempitivo.

Aggiungere il comp. C non appena il comp. A e il comp. B sono stati miscelati a sufficienza.

APPLICAZIONE

Verificare che le vibrazioni generate da eventuali macchine operanti nelle vicinanze non siano trasmesse alla fondazione della macchina che si sta ancorando. Vibrazioni eccessive possono causare la fuoriuscita di materiale colato e compromettere il processo di indurimento.

Prima della messa in opera lasciar sfiatare brevemente la miscela.

Versare la miscela di malta nell'apertura predisposta; prevedere un gradiente della pressione sufficiente.

Versare la malta miscelata soltanto da uno dei due lati della casseratura per evitare di includere aria. L'aria spostata dalla malta deve poter fuoriuscire completamente.

Assicurarsi che la malta abbia riempito completamente lo spazio tra la piastra e la fondazione, aiutandosi eventualmente con tondini flessibili fatti scorrere avanti e indietro sotto il basamento della macchina.

Versare nelle casseforme una quantità di malta epossidica tale da farla affiorare leggermente (3 mm) dal lato inferiore della platea di fondazione.

Dopo l'indurimento verificare l'aderenza con un martello (prova d'impatto).

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli attrezzi con Sika® Colma Pulitore immediatamente dopo l'uso.

Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto
Sikadur®-42+ HE Cold Climate
Agosto 2025, Versione 05.01
020202010010000107

Sikadur-42+HEColdClimate-it-CH-(08-2025)-5-1.pdf