

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sika® Unitherm® Platinum-120

Rivestimento antifluco privo di solventi, 100 % di volume solido, per elementi costruttivi in acciaio, per ambienti interni ed esterni



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento antifluco epossidico bicomponente, privo di solventi, applicabile in ambienti interni ed esterni su elementi costruttivi in acciaio.

Sotto l'azione del calore forma uno strato termoisolante, aumentando in tal modo la resistenza al fuoco degli elementi in acciaio.

IMPIEGO

Sika® Unitherm® Platinum-120 dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Per aumentare la resistenza al fuoco di pilastri, travi e tralici reticolari d'acciaio all'interno degli edifici e sulle facciate
- Particolarmente adatto come rivestimento per officine

VANTAGGI

- 100 % di contenuto solido, lo spessore dello strato bagnato corrisponde allo spessore dello strato asciutto
- Applicazione in spessori di strato fino a 4 mm per mano di lavoro
- Applicazione semplice, senza necessità di alcun rinforzo

- Privo di alogeni
- Tempi di applicazione e di essiccamento brevi
- Eccellenti proprietà anticorrosive in accordo alla norma EN ISO 12944-5, C5 nel sistema
- Resistenza molto elevata agli impatti meccanici, resistente ai colpi, agli urti e all'abrasione
- Raggiungimento della protezione dei profili con applicazione di uno strato ridotto
- Si addice in modo eccellente al rivestimento di elementi costruttivi complessi
- Carico statico minimo

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 13381-8: metodi di prova per la determinazione del contributo alla resistenza al fuoco di elementi strutturali - protettivi reattivi applicati ad elementi di acciaio
- Approvato dall'Associazione degli istituti cantonali di assicurazione antincendio AICAA per le classi di resistenza al fuoco R30 ed R60 (certificato di protezione antincendio n. 27074)
- EN 13381-8 (ETA 20/1162)
- Collaudato ai sensi della norma EN ISO 12944, categoria di protezione anticorrosione C5, ETAG Report WF358180

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Miscela pronta all'uso		
	Comp. A:	3.45 kg	16.0 kg
	Comp. B:	0.25 kg	1.2 kg
	Comp. A + B:	3.70 kg	17.2 kg
Aspetto / Colore	Grigio chiaro		

Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione		
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.		
Densità	~ 1.3 kg/l		
Contenuto solido in peso	~ 100 %		
Contenuto solido in volume	~ 100 %		

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza all'abrasione	~ 65 mg/1 000 U	(Carico: 1000 g; disco: CS 10)	(ISO 5470-1)
Resistenza alla compressione	~ 45 MPa		(ISO 604)
Resistenza a trazione	~ 10 MPa		(ISO 527-2)
Resistenza coesiva a trazione	Su acciaio sabbaiato: Su acciaio primerizzato:	~ 10 MPa A dipendenza del rivestimento di fondo	(EN ISO 4624)

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Acciaio		
	Senza mano di fondo:	-	
	Mano di fondo con omologazione AICAA:	SikaCor® Zinc R SikaCor® Zinc W Sika® Permacor®-1705 Sika® Permacor®-2706 EG	
	Acciaio zincato		
	Mano di fondo con omologazione AICAA:	Sika® Permacor®-2706 EG	
	Rivestimento antifluoco:	Sika® Unitherm® Platinum-120	
	Rivestimento di finitura		
	Senza rivestimento di finitura:	In ambienti interni. In ambienti esterni nella misura in cui si ammettono variazioni ottiche dovute a ingiallimento, opacizzazione e sfarinamento.	
	Se si prevede una finitura decorativa dalla colorazione stabile, si raccomandano i seguenti rivestimenti di finitura con omologazione AICAA:		
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® EG-4 ▪ SikaCor® EG-5 ▪ Sika® Permacor®-2230 VHS ▪ Sika® Permacor®-2330 ▪ Sika® Unitherm® Top S ▪ Sika® Unitherm® Top W 		
	Sistema C5		
	Mano di fondo con omologazione AICAA:	ad es. Sika® Permacor®-2706 EG	(EN ISO 12944-5)
	Rivestimento antifluoco:	Sika® Unitherm® Platinum-120	
	Rivestimento di finitura con omologazione AICAA:	ad es. Sika® Permacor®-2330	

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	100 : 7.5 (parti in peso)
---------------------------------	--------------	---------------------------

Consumo

Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco

Spessore del film secco:	1 000 µm
Spessore del film bagnato:	1 000 µm
Consumo:	~ 1.3 kg/m ²

Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici rugose come da ISO 19840.

Umidità relativa dell'aria

Mass. 80 %

Punto di rugiada

Evitare la formazione di condensa!
Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.

Temperatura superficiale

Min. +10 °C, mass. +40 °C
I risultati ottimali si ottengono a temperature superiori a +16 °C.

In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Tempo di impiego

Temperatura	Durata
+20 °C	~ 30 minuti
+35 °C	~ 15 minuti

Tempo di indurimento

Stabile al tatto:	~ 8 ore (+20 °C)
Sollecitabile:	~ 24 ore (+20 °C)

Tempo d'attesa tra i singoli strati

Tra la mano di fondo e Sika® Unitherm® Platinum-120
Una volta raggiunto l'indurimento finale della mano di fondo.

Tra rivestimenti Sika® Unitherm® Platinum-120

Temperatura	Minimo	Massimo all'inter- no	Massimo all'ester- no
+20 °C	6 ore	7 giorni	2 giorni

Tra Sika® Unitherm® Platinum-120 e rivestimenti di finitura con omologazione AICAA (una volta applicato l'ultimo strato di Sika® Unitherm® Platinum-120)

Temperatura	Minimo	Massimo all'inter- no	Massimo all'ester- no
+20 °C	24 ore	7 giorni	2 giorni

Attenzione: lo strato precedente deve essere in tutti i casi asciutto e privo di sostanze pregiudicanti l'adesione (procedere se necessario ad una pulizia ad alta pressione). In caso di tempi d'attesa più lunghi il rivestimento va smerigliato.

L'eventuale stoccaggio temporaneo o il trasporto degli elementi edili trattati vanno eseguiti con gli accorgimenti del caso. Cinghie e catene non devono venire a contatto diretto con la superficie trattata, ma vanno fissati ad elementi ausiliari appropriati.

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

L'espansione del rivestimento antifuoco richiede uno spazio libero pari a 50 volte lo spessore auspicato del film secco, mass. 80 mm. Le protezioni meccaniche e gli elementi adiacenti e fissati successivamente devono tenere conto di questa distanza minima dalla costruzione d'acciaio al fine di non pregiudicare l'espansione della schiuma.

Dal 1° gennaio 2004 i rivestimenti antincendio R30 ed R60 possono essere realizzati solamente da imprese qualificate con personale formato presso la Centrale svizzera per le costruzioni in acciaio (SZS). L'oggetto deve inoltre essere autorizzato dalla polizia del fuoco cantonale o dall'autorità di protezione antincendio (modulo di richiesta alla pagina www.szs.ch).

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Disossidare a getto al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

Rugosità media: $RZ \geq 50 \mu m$

Acciaio disossidato a mano

Disossidare manualmente al grado di pulizia St 3 come da EN ISO 12944, parte 4. Procedere quindi ad una pulizia con getto ad alta pressione o di vapore per rimuovere gli agenti corrosivi. La superficie deve essere priva di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

Trattando a getto la superficie è possibile prolungare notevolmente la durata di vita del rivestimento.

Acciaio zincato

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

In caso di sollecitazione permanente con acqua di condensa, trattare la superficie con un getto leggero non ferritico (getto sweep).

Rivestimenti preesistenti, vecchi rivestimenti

Contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Per superfici ridotte.

A spruzzo airless

Pompa:	Apparecchio airless di una certa potenza con sistema di calefazione costante
Riduzione:	$\geq 66 : 1$
Mandata:	$\geq 24 \text{ l/min}$
Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 200 bar
Ugello:	0.48 - 0.64 mm
Angolo di spruzzo:	20° - 40°
Temperatura materiale:	Min. +35 °C

Altre avvertenze

Filtri:	Rimuovere i filtri; aspirazione diretta (senza tubo di aspirazione)
Lunghezza del tubo:	Mass. 25 m
Basse temperature:	Si raccomanda di isolare il tubo di spruzzo
Angolo di spruzzo e ugello:	Vanno adattati alle condizioni di cantiere al fine di minimizzare le perdite di spruzzo

Ritocchi

Pulizia della superficie da ritoccare o danneggiata: Carteggiare le zone di sovrapposizione e rimuovere accuratamente la polvere. Applicare Sika® Unitherm® Platinum-120 immediatamente.

Sika® Unitherm® Platinum-120 **non** va diluito!

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Diluente E+B

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sika® Unitherm® Platinum-120
Gennaio 2021, Versione 04.01
020604000030000076

SikaUnithermPlatinum-120-it-CH-(01-2021)-4-1.pdf