

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Icosit KC 340/7

2-komponentige Polyurethan-Vergussmasse für den elastischen Unterguss von Rippenplatten von Vollbahnen

PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentiges, elastisch aushärtendes, handverarbeitbares Kunststoff-System auf Polyurethanbasis. Ist als vibrationsabsorbierende, tragende und flexible Vergussmasse für die präzise Ausrichtung von Schienen, Weichen etc. konzipiert. Wird auch für die Befestigung von Gleiskomponenten an starren Untergründen wie Betonplatten, Stahlbrückendecks und befestigten Fahrbahnen in Tunneln verwendet.

ANWENDUNG

Sika® Icosit KC 340/7 soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

Geräusch- und vibrationsreduzierende Vergussmasse unter einzelnen Stützpunkten von Vollbahnstrecken.

VORTEILE

- Hohe Achslasten von Vollbahnen, Strassen- und Stadtbahnen
- Geräusch- und Vibrationsunterdrückung
- Reduziert Betonerosion unter dem Stützpunkt
- Gleichmässige Lastverteilung in den Untergrund
- Wasserdichter Unterguss der Schiene
- Flexibel, elastisch (Shore A Härte 75)
- Dämpfend, komprimierbar
- Streustromisolierend
- Keine Spannungsspitzen an Ankerschrauben
- Hervorragende Haftung auf verschiedenen Untergründen
- Toleranzausgleichend
- Schubfeste Verklebung möglich
- Aufnahme von dynamischen Spannungen
- Feuchtigkeitsunempfindlich
- Hohe Lebenserwartung bei geringer Wartung

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	2-komponentige Polyurethan-Vergussmasse	
Lieferform	Vordosierte Einweggebinde	
	Komp. A:	5.22 kg Eimer
	Komp. B:	0.78 kg Dose
	Komp. A + B:	6.00 kg
	Palette:	270 kg (Komp. A: 45 x 5.22 kg; Komp. B: 45 x 0.78 kg)
Farbton	Schwarz	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +10 °C und +25 °C. Trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.	

Dichte	Komp. A:	~ 1.0 kg/l	(ISO 2811-1)
	Komp. B:	~ 1.2 kg/l	
	Komp. A + B:	~ 1.0 kg/l	(ISO 1183-1)

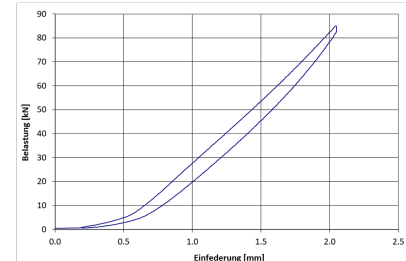
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Shore A Härte	75 ±5	(28 Tage)	(ISO 868)
---------------	-------	-----------	-----------

Die Shore-Härte dient zur Materialidentifizierung und zur Kontrolle des Härtungsfortschritts vor Ort.

Drucksteifigkeit	Federkennlinie		(DIN 45673-1)
------------------	-----------------------	--	---------------

Federkennlinie ermittelt in Anlehnung an DIN 45673-1.



Probekörperabmessungen:	360 * 160 * 25 mm
Federkonstante:	c = 53 kN/mm
	Bestimmt nach der Sekantenmethode zwischen 17 - 68 kN.

Zugfestigkeit	~ 3.5 N/mm ²	(ISO 527)
---------------	-------------------------	-----------

Bruchdehnung	~ 95 %	(ISO 527)
--------------	--------	-----------

Chemische Beständigkeit

Langfristig

- Wasser
- Meerwasser
- Wasserverdünnte Reinigungs- und Waschmittel

Kurzzeitig

- Mineralöl
- Diesel

Nicht oder nur kurzfristig

- Starke Säuren und Laugen
- Organische Lösemittel (Ester, Keton, Aromaten) und Alkohole
- Lack- und Farbverdünner

Diese Beständigkeitsangaben geben Anhaltspunkte über die Verwendungsmöglichkeit dieses Klebstoffs. Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung.

Die Beständigkeit gegen andere Stoffe ist vorgängig beim Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG abzuklären

Gebrauchstemperatur	Min. -40 °C, max. +80 °C	(Kurzzeitig: +150 °C)
---------------------	--------------------------	-----------------------

Spezifischer elektrischer Widerstand	~ 2.34 * 10 ⁹ Ω·m	(DIN VDE 0100-610, DIN IEC 93)
--------------------------------------	------------------------------	--------------------------------

SYSTEMINFORMATIONEN

Systemaufbau

System-Produkte

- Sika® Icosit KC 340/7
- Sika® Primer-3 N

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B:	100 : 15 (Gew.-Teile)			
Verbrauch	~ 1.00 kg/l				
Schichtdicke	Min. 15 mm, max. 60 mm				
Materialtemperatur	Min. +15 °C				
Lufttemperatur	Min. +5 °C, max. +35 °C				
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 90 %				
Untergrundtemperatur	Min. +5 °C, max. +35 °C				
Untergrundfeuchtigkeit	Trocken bis mattfeucht				
Topfzeit	~ 8 Minuten (+20 °C) Nach dieser Zeit wird die Mischung unbrauchbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit!				
Aushärtezeit	Klebefrei:	~ 2 Stunden (+20 °C)			
	Durchgehärtet:	~ 12 Stunden (+20 °C)			
Aushärtungsgeschwindigkeit	Shore A	Aushärtungstemperatur			
	Aushärtezeit	0 °C	+5 °C	+23 °C	+35 °C
	1 Stunde	-	-	~ 45	~ 55
	2 Stunden	-	~ 20	~ 50	~ 60
	4 Stunden	~ 25	~ 40	~ 55	~ 65
	7 Stunden	~ 45	~ 50	~ 60	~ 65
	1 Tag	~ 60	~ 60	~ 65	~ 70
	2 Tage	~ 65	~ 65	~ 70	~ 70
	5 Tage	~ 65	~ 70	~ 70	~ 75
	7 Tage	~ 70	~ 70	~ 75	~ 75
	14 Tage	~ 75	~ 75	~ 75	~ 75
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Wartezeit zwischen Primer und Sika® Icosit KC 340/7				
		Minimum	Maximum		
Sika® Primer-3 N	30 Minuten (+20 °C)		3 Tage (+20 °C)		

VERARBEITUNGSANWEISUNG

Für die Verarbeitung von Sika® Icosit KC 340/7 müssen die allgemeinen Regeln der Baukunst eingehalten werden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Der Untergrund muss sauber, tragfähig, frei von Öl, Fett, Staub und losen oder bröckelnden Teilen sein.

Mattfeuchte Untergründe sind akzeptabel.

Vor dem Einfüllen von Sika® Icosit KC 340/7 muss stehendes Wasser entfernt werden (z. B. durch Vakuumabsaugung oder ölfreie Druckluft).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Sika® Icosit KC 340/7 ist für Beton und Stahl entwickelt worden. Diese sind wie folgt vorzubehandeln:

Beton

Sika® Primer-3 N mit Pinsel oder Spritze auf die Flanke auftragen. Vor der Versiegelung eine Abluftzeit von min. 30 Minuten (max. 3 Tage) gewähren.

Baustahl

Baustahl muss eine Oberflächenreinheit von SA 2½ aufweisen.

Sika® Primer-3 N mit Pinsel oder Spritze auf die Flanke auftragen. Vor der Versiegelung eine Abluftzeit von min. 30 Minuten (max. 3 Tage) gewähren.

Hinweise

Primer sind Haftvermittler. Sie sind weder ein Ersatz für die korrekte Reinigung der Oberfläche, noch verbessern sie die Festigkeit des Untergrundes deutlich.

Für eine detailliertere Beratung und weitere Anweisungen bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.

MISCHEN

Vordosiertes 6 kg Gebinde

Sika® Icosit KC 340/7 wird in vordosierten Einweggebinden geliefert, die aus dem Eimer Komp. A und der Dose Komp. B bestehen.

Komp. A muss vor dem Mischen mit Komp. B gründlich aufgerührt werden.

Beim Mischen im 6 kg Gebinde sind folgende Punkte zu beachten:

- Zum Mischen ist der Sika® U-Mischer zu verwenden (Durchmesser: 100 mm, Drehzahl: ~ 800 U/Min.)
- Rührzeit ~ 80 Sekunden.
- Gefässwandungen und Gebindeboden beim Rühren miterfassen.

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Anwendungsverfahren für die direkte Schienenbefestigung (Stützpunktlagerung)

Schiene in korrekter Lage und Höhe justieren.

Löcher für die Ankerschrauben bohren.

Sika® Primer-3 N entsprechend anwenden.

Rippenplatten am Schienenfuss befestigen.

Ankerlöcher mit Epoxidharz-Vergussmasse füllen, bestehend aus Sika® Icosit KC 220/60 TX und trockenem Quarzsand (0.4 - 0.7 mm Körnung) im Gewichtsanteilverhältnis 1:1.

Vormontierte Ankerschrauben in die vergossenen Schraubenlöcher einsetzen.

Rippenplatte mit geeigneten Mitteln einschalen (Schalung mit Trennmitteln vorbehandeln), wobei ein Abstand von min. 0.5 cm zwischen Rippenplatte und Schalung freigehalten werden soll. An einer Seite der Rippenplatte soll der Abstand zur Schalung min. 1.5 cm betragen, damit die Vergussmasse eingebracht werden kann (Vergussöffnung). Die Schalung ist entsprechend abzudichten, damit kein Vergussmaterial herausfließen kann.

Sika® Icosit KC 340/7 gemäss den Mischanweisungen mischen.

Nach dem Mischvorgang die Rippenplatte unmittelbar mit Sika® Icosit KC 340/7 untergiessen, dabei nur die vorgesehene Vergussöffnung verwenden.

Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, ist das Material kontinuierlich und nur von einer Seite zu vergossen bis auf der gegenüberliegende Seite die Masse zum Vorschein kommt.

Nach ca. 4 Stunden kann die Schalung entfernt werden.

GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Für die Reinigung der Haut Sika® Cleaning Wipes-100 verwenden.

Hinweis

Während den Arbeitsgängen muss der Mischer stets von groben Verschmutzungen befreit werden, um eine gleichbleibende Mischqualität zu gewährleisten. Dies empfiehlt sich mittels Zentrifugalkraft durchzuführen (hochdrehen des Mixers in einem leeren Gebinde).

WEITERE HINWEISE

Sika® Icosit KC 340/7 kann bei Neigungen > 3 % nicht eingesetzt werden.

Farbveränderungen können durch Exposition von Chemikalien, hohen Temperaturen und/oder UV-Strahlung (vor allem bei hellen Farbtönen) auftreten. Die Farbveränderung ist jedoch von rein ästhetischer Natur und beeinflusst nicht die technischen Eigenschaften und Dauerhaftigkeit des Produkts.

Vor dem Gebrauch von Sika® Icosit KC 340/7 auf Naturstein, bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.

Sika® Icosit KC 340/7 nicht auf bituminösen Untergründen, Naturkautschuk, EPDM-Kautschuk und anderen Baustoffen anwenden, die das Bluten von Ölen, Weichmachern oder Lösungsmitteln verursachen können, welche den Dichtstoff angreifen (Vorversuche durchführen).

Sika® Icosit KC 340/7 nicht auf PE, PP, TEFLON und bestimmten weichmacherhaltigen Kunststoffen einsetzen (Vorversuche durchführen).

Nicht ausgehärteter Sika® Icosit KC 340/7 darf nicht mit isocyanatreaktiven Substanzen, die Bestandteile von Spiritus und vielen Verdünnern sind, gemischt oder in Kontakt gebracht werden, da diese die Härungsreaktion beeinträchtigen können.

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt
Sika® Icosit KC 340/7
Juni 2020, Version 02.01
020202020030000003

SikalcositKC3407-de-CH-(06-2020)-2-1.pdf