

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikalastic®-8902

Pont d'adhérence pour les granulats hotmelt à base de polyuréthane

DESCRIPTION DU PRODUIT

Pont d'adhérence bicomposant, élastique dur, pour les granulats hotmelt à base de polyuréthane. Applicable manuellement, applicable par projection airless.

EMPLOI

Sikalastic®-8902 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Pont d'adhérence sur Sikalastic®-851
- Pour noyer les granulats Sikalastic®-827 HT Hotmelt

AVANTAGES

- Exempt de solvants
- Elastique dur
- Ouvrabilité aisée
- Résiste à la chaleur sous l'asphalte coulé

INFORMATIONS ENVIRONNEMEN-TALES

Information de produit LEED

Testé selon SCAQMD méthode 304. Satisfait aux exigences de LEED v2009 IEQ Credit 4.2: COV < 100 g/l (less water)

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane		
Conditionnement	Comp. A (Iso):	20.25 kg	
	Comp. B (Résine):	4.75 kg	
	Comp. A + B:	25.00 kg mélange prêt à l'emploi	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production		
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil et du gel.		
Densité	Comp. A + B:	~ 1.39 kg/l (+20 °C)	
Teneur en corps solides en poids	~ 99 %		
INFORMATIONS TECHNIQ	UES		
Résistance à la traction	> 10 N/mm²	(DIN 53504)	
Résistance chimique	Résiste à l'eau, aux bitumes et aux sels de déverglaçage.		
Résistance thermique	Sollicitation	Chaleur sèche	
	Pour un court laps de temps:	Max. +240 °C	

Fiche technique du produit

Sikalastic®-8902Mai 2021, Version 01.02
020706201000000008

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Construction du système	Système sur le béton			
	Revêtement	Produit	Consommation	
	Couche de fond:	Sikafloor®-161¹., saupou-	1.	
		drer avec Sika® Sable de		
		quartz 0.3-0.9 mm ^{1.}		
	Membrane:	Sikalastic®-851 (min. 2 mm)	~ 1.08 kg/m²/mm	
	Couche d'adhérence:	Sikalastic®-8902	~ 0.75 kg/m ²	
	Saupoudrage:	Sikalastic®-827 HT	~ 0.70 kg/m ²	
	Couche d'usure:	Asphalte coulé ou enrobé de bitume	<u> </u>	
	 Couches de fond alternatives et consommation: Voir la fiche technique du produit Sikalastic®-851. 			
	Ces valeurs théoriques ne comprennent pas le surplus de consommatio dû à la porosité du support, au profil de la surface, aux différences de n veau et restes de matériau dans les seaux etc.			
INFORMATIONS SUR L'APP	LICATION			
Rapport de mélange	Comp. A: B: 81:19 (parts en poids)			
Consommation	~ 0.75 kg/m²			
Epaisseur de couche	~ 0.5 mm			
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C La température minimale ne doit pas être soupassée aussi durant le dur- cissement.			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	me me done pas em e soupe		
Humidité relative de l'air	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	e ne don pas en e soupe		
	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et	du durcissement, la temp C supérieure au point de	eérature du support doi	
Point de rosée	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 ° Min. +5 °C, max. +40 °C	du durcissement, la temp C supérieure au point de	pérature du support doi rosée.	
Point de rosée Température du support	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 °C, max. +40 °C La température minima cissement.	du durcissement, la temp °C supérieure au point de	pérature du support doi rosée.	
Point de rosée Température du support	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 ° Min. +5 °C, max. +40 °C La température minima	du durcissement, la temp C supérieure au point de le ne doit pas être soupa	pérature du support doi rosée. ssée aussi durant le du	
Point de rosée Température du support	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 ° Min. +5 °C, max. +40 °C La température minima cissement. Température	du durcissement, la temp C supérieure au point de le ne doit pas être soupa Durée ~ 50 minut	pérature du support doi rosée. ssée aussi durant le du es	
Point de rosée Température du support	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 ° Min. +5 °C, max. +40 °C La température minima cissement. Température +10 °C	du durcissement, la temp C supérieure au point de le ne doit pas être soupa Durée	pérature du support doi rosée. ssée aussi durant le du es es	
Point de rosée Température du support Durée de vie en pot	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 ° Min. +5 °C, max. +40 °C La température minima cissement. Température +10 °C +20 °C +30 °C Mise en place de l'asph	du durcissement, la temp C supérieure au point de ale ne doit pas être soupa Durée ~ 50 minut ~ 15 minut alte coulé	pérature du support doi rosée. ssée aussi durant le du es es es	
Point de rosée Température du support Durée de vie en pot	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 ° Min. +5 °C, max. +40 °C La température minima cissement. Température +10 °C +20 °C +30 °C Mise en place de l'asph Températures du support	du durcissement, la temp C supérieure au point de ale ne doit pas être soupa Durée	pérature du support doi rosée. ssée aussi durant le du es es es es	
Humidité relative de l'air Point de rosée Température du support Durée de vie en pot Temps d'attente entre les couches	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 ° Min. +5 °C, max. +40 °C La température minima cissement. Température +10 °C +20 °C +30 °C Mise en place de l'asph Températures du support +10 °C	du durcissement, la temp C supérieure au point de ale ne doit pas être soupa Durée	pérature du support doi rosée. ssée aussi durant le du es es es	
Point de rosée Température du support Durée de vie en pot	cissement. Max. 85 % Pas de condensation! Lors de l'application et être au minimum de 3 ° Min. +5 °C, max. +40 °C La température minima cissement. Température +10 °C +20 °C +30 °C Mise en place de l'asph Températures du support	du durcissement, la temp C supérieure au point de ale ne doit pas être soupa Durée	pérature du support doi rosée. ssée aussi durant le du es es es es	



face et appliquer une couche de fond intermédiaire avec Sikalastic®-810.

Ces valeurs sont influencées par les conditions atmosphériques, tout parti-

Veuillez consulter la fiche technique du produit concernée.

culièrement par la température et l'humidité relative de l'air.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

Sikalastic®-8902 ne peut être mis en œuvre que par des applicateurs qualifiés.

Le saupoudrage de Sikalastic®-8902 avec Sikalastic®-827 HT ne doit plus être réalisé si la durée de vie en pot de la couche d'adhérence est dépassée.

Un dépassement de l'épaisseur de couche conduit à une diminution des performances du Sikalastic®-827 HT Pellets.

Sikalastic®-8902 n'est pas résistant aux UV. Les propriétés du produit ne seront pas entravées pour autant que l'exposition ne dépasse pas 4 semaines au maximum. Il est recommandé de revêtir dans les plus brefs délais Sikalastic®-8902 avec l'asphalte coulé.

Au cas où la mise en place de l'asphalte n'est pas réalisée dans un délai de 3 jours, toute la surface doit être protégée. Ceci protège des salissures et des dommages mécaniques.

Afin d'obtenir une excellente adhérence et une excellente liaison résistante au cisaillement, la température de l'asphalte coulé ne doit pas être inférieure aux valeurs ci-dessous:

Constructions en béton: ≥ +140 °C

Sikalastic®-8902 n'est pas circulable. Seuls les véhicules destinés à la mise en place de l'asphalte peuvent circuler sur la surface.

Sika n'assume aucune responsabilité pour tous les revêtements d'asphalte subséquents.

Si une tente de protection doit être chauffée, il est recommandé d'utiliser des appareils de chauffage électriques. Les appareils de chauffage à combustion produisent de la vapeur d'eau et du gaz carbonique qui peuvent avoir une influence négative sur le revêtement

ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN **ŒUVRE**

NATURE DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec et exempt de toutes salissures.

En cas de doute, exécuter une surface-échantillon.

Sikalastic®-8902 doit toujours être appliqué sur le Sikalastic®-851 exempt de pores. Veuillez consulter la fiche technique du produit concernée.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec et exempt de toutes salissures.

En cas de doute, exécuter une surface-échantillon.

Sikalastic®-8902 doit toujours être appliqué sur un enduit de ragréage ou, en alternative, sur une couche de fond à base de résine époxy. Veuillez consulter la fiche technique du produit correspondante du produit concerné.

MALAXAGE DES PRODUITS

Remuer brièvement le composant A. Ajouter ensuite le composant B au composant A et remuer durant 3 minutes jusqu'à obtention d'une masse homogène. Transvaser et mélanger une nouvelle fois brièvement le mélange. Ne pas mélanger trop longtemps pour éviter l'inclusion d'air.

On recommande des malaxeurs à un ou deux agitateurs en forme de panier (300 - 400 t/min.).

OUTILLAGE/APPLICATION

Avant l'application, contrôler la teneur en humidité, l'humidité relative de l'air et le point de rosée.

Verser Sikalastic®-8902 et répartir régulièrement à l'aide d'un rouleau en nylon à poils courts. En alternative, Sikalastic®-8902 peut être appliqué par projection airless.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec le Sika® Diluant S. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.



RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16 CH-8048 Zürich Tel. +41 58 436 40 40 sika@sika.ch www.sika.ch Sika Suisse SA

Tüffenwies 16 CH-8048 Zurich Tel. +41 58 436 40 40 sika@sika.ch www.sika.ch



Fiche technique du produit Sikalastic®-8902 Mai 2021, Version 01.02 020706201000000008



Sikalastic-8902-fr-CH-(05-2021)-1-2.pdf