

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikadur<sup>®</sup>-52 Injection Normal

Résine d'injection époxy, à faible viscosité



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Résine d'injection bicomposante, fluide, exempte de solvants, à base de résine époxy.

## EMPLOI

- Résine d'injection présentant une bonne adhérence sur le béton, le mortier, la pierre et l'acier
- Pour l'injection ou la saturation de fissures stables ou de joints étroits
- Exécution de l'adhérence ou pour l'obturation de fissures contre la pénétration de substances corrosives pour:
  - Ponts, galeries, murs
  - Bâtiments industriels
  - Supports, colonnes et fondations
  - Piliers et poutrelles
  - Dalles et radiers

## AVANTAGES

- Convient pour les supports en béton secs et humides-mats
- Utilisable également à basses températures
- Durcissement sans retrait
- Résistance mécanique et résistances adhésives élevées
- Dur, mais pas cassant
- Faible viscosité
- Injectable à l'aide d'une pompe à 1 composant
- Largeur de fissures maximale: 5 mm

## CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504-5: Injection de structures en béton - Bouche-pores pour le remplissage en force de fissures, de vides et d'espaces vides dans le béton (F) U (F1) W (3) (1) (8/30) (0)
- Classement de protection incendie no 3604/805/13-A par MPA Braunschweig

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Résine époxy bicomposante	
<b>Conditionnement</b>	<b>Mélanges prêts à l'emploi</b>	
	Comp. A:	0.667 kg 20 kg
	Comp. B:	0.333 kg 10 kg
	Comp. A + B:	1.000 kg 30 kg
	Carton:	8 * 1.000 kg
<b>Conservation</b>	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
<b>Conditions de stockage</b>	Température de stockage entre +5 °C et +35 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil et de l'humidité.	

<b>Couleurs</b>	Comp. A:	Transparent	
	Comp. B:	Brunâtre	
	Comp. A + B:	Jaune-brunâtre	
<b>Densité</b>	Comp. A:	~ 1.121 kg/l	(ISO 2811)
	Comp. B:	~ 1.006 kg/l	
	Comp. A + B:	~ 1.100 kg/l	
<b>Viscosité</b>	<b>Comp. A + B en rapport de mélange 2 : 1</b>		(ISO 3219)
	<b>Température</b>	<b>Viscosité</b>	
	+10 °C	~ 1 200 mPas	
	+20 °C	~ 430 mPas	
	+30 °C	~ 220 mPas	

## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Résistance à la compression</b>		<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ASTM D695-96)
	1 jour	-	32 N/mm <sup>2</sup>	43 N/mm <sup>2</sup>	
	3 jours	11 N/mm <sup>2</sup>	52 N/mm <sup>2</sup>	51 N/mm <sup>2</sup>	
	7 jours	53 N/mm <sup>2</sup>	55 N/mm <sup>2</sup>	55 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Module d'élasticité (compression)</b>		<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ASTM D695-96)
	1 jour	-	700 N/mm <sup>2</sup>	650 N/mm <sup>2</sup>	
	3 jours	650 N/mm <sup>2</sup>	1 100 N/mm <sup>2</sup>	1 000 N/mm <sup>2</sup>	
	7 jours	1 500 N/mm <sup>2</sup>	1 250 N/mm <sup>2</sup>	1 000 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Résistance à la traction par flexion</b>		<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(DIN 53452)
	1 jour	-	36 N/mm <sup>2</sup>	51 N/mm <sup>2</sup>	
	3 jours	11 N/mm <sup>2</sup>	59 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>	
	7 jours	38 N/mm <sup>2</sup>	63 N/mm <sup>2</sup>	67 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Module d'élasticité (traction par flexion)</b>		<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(DIN 53452)
	1 jour	-	850 N/mm <sup>2</sup>	1 450 N/mm <sup>2</sup>	
	3 jours	700 N/mm <sup>2</sup>	1 400 N/mm <sup>2</sup>	1 600 N/mm <sup>2</sup>	
	7 jours	1 500 N/mm <sup>2</sup>	1 600 N/mm <sup>2</sup>	1 750 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Résistance à la traction</b>		<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ISO 527)
	1 jour	-	23 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>	
	3 jours	5 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>	39 N/mm <sup>2</sup>	
	7 jours	30 N/mm <sup>2</sup>	37 N/mm <sup>2</sup>	37 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Module d'élasticité (traction)</b>		<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ISO 527)
	1 jour	-	1 250 N/mm <sup>2</sup>	1 400 N/mm <sup>2</sup>	
	3 jours	550 N/mm <sup>2</sup>	1 800 N/mm <sup>2</sup>	1 900 N/mm <sup>2</sup>	
	7 jours	1 800 N/mm <sup>2</sup>	1 800 N/mm <sup>2</sup>	1 800 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Allongement à la rupture</b>		<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ISO 527)
	1 jour	-	21 %	16 %	
	3 jours	57 %	16 %	9 %	
	7 jours	22 %	8 %	7 %	
<b>Contrainte d'adhérence de traction</b>	Sur béton:	> 4 N/mm <sup>2</sup> (Cassure dans le béton après 7 jours à +23 °C)		(Directive DafStb, partie 3)	
<b>Coefficient de dilatation thermique</b>	8.9 * 10 <sup>-5</sup> /K	Min. -20 °C, max. +40 °C		(EN ISO 1770)	

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

<b>Rapport de mélange</b>	Comp. A : B:	2 : 1 (parts en poids) 2 : 1 (parts en volume)
---------------------------	--------------	---

<b>Rendement</b>	1 kg de Sikadur®-52 Injection Normal donne: ~ 0.9 l de résine d'injection	
<b>Température du support</b>	Min. +5 °C, max. +30 °C	
<b>Humidité du support</b>	Sec, tout au plus humide-mat	
<b>Durée de vie en pot</b>	<b>Température</b>	<b>Durée (1 kg de mélange)</b>
	+5 °C	~ 120 minutes
	+10 °C	~ 80 minutes
	+23 °C	~ 25 minutes
	+30 °C	~ 10 minutes

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## AUTRES REMARQUES

Non utilisable pour des fissures aquifères ou des flancs de fissures humides.

## ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

### NATURE DU SUPPORT

Sec, tout au plus humide-mat, propre, exempt d'huile et de graisse, pas d'anciennes peintures ou d'agents de séparation.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Souffler les fissures et les joints soigneusement à l'air comprimé.

Élargir éventuellement les fissures à imprégner.

### MALAXAGE DES PRODUITS

#### Emballages prédosés

Ajouter la totalité du comp. B au comp. A. Mélanger durant 3 minutes au minimum, à l'aide d'un mélangeur électrique manuel tournant à faible vitesse (max. 250 t/min.). Ne pas mélanger trop longtemps pour éviter l'introduction d'air.

### Mélange de quantités partielles de grands emballages

Doser le composant A et le composant B selon les proportions prescrites. Dans un récipient approprié, mélanger au moyen d'un mélangeur électrique manuel tournant à faible vitesse (max. 250 t/min.) durant 3 minutes jusqu'à obtention d'une masse homogène.

Lors du mélange de grandes quantités, Sikadur®-52 Injection Normal s'échauffe très fortement suite à une réaction chimique. La durée de vie en pot s'en trouve ainsi réduite.

### OUTILLAGE/APPLICATION

#### Fissures sur surfaces horizontales

Appliquer le produit plusieurs fois au pinceau ou couler entre deux digues formées par exemple, de mastic.

Pour les fissures traversant la dalle de part en part, il peut s'avérer nécessaire de les obturer sur la face inférieure avec la colle Sikadur®-31 CF ou d'un enduit de spatulage amélioré de ciment.

#### Fissures sur constructions verticales

Sikadur®-52 Injection Normal peut être appliqué à l'aide d'une pompe à injection conventionnelle pour monocomposants.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Colma Nettoyant. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Vider la pompe à injection et conserver au moyen d'un liquide approprié, selon les directives du fabricant.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



**Fiche technique du produit**  
Sikadur®-52 Injection Normal  
Octobre 2023, Version 01.03  
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-fr-CH-(10-2023)-1-3.pdf