

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor®-299 Airless

Rivestimento povero di solventi altamente resistente per acciaio e calcestruzzo



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento bicomponente povero di solventi, altamente resistente, a base di resina epossidica.

IMPIEGO

SikaCor®-299 Airless dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Per superfici in acciaio sottoposte a forti sollecitazioni meccaniche e chimiche
- Particolarmente adatto al rivestimento interno di silos, serbatoi, tubazioni o contenitori nell'industria chimica e nella gestione delle acque reflue e dei rifiuti
- Adatto anche come protezione anticorrosione di costruzioni idrauliche in acciaio

VANTAGGI

- Resistente all'abrasione e agli urti
- Ottima resistenza agli agenti chimici

- Resistente in tempi brevi alle sollecitazioni meccaniche
- Adesione molto elevata (spessore consigliato del film secco: 250 µm per strato)
- Superficie lucida resistente ai graffi
- Adatto agli impianti di protezione catodica anticorrosiva

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 1504-2: prodotto per la protezione delle superfici - rivestimento
- Collaudato e omologato dall'Istituto federale tedesco per le costruzioni idrauliche (BAW)
- Kiwa GmbH Polymer Institut, Flörsheim (DE): prova della capacità di ponte sulle fessure del sistema di rivestimento Sika® Icoment®-520, SikaCor®-299 Airless, SikaCor® EG-5, secondo i "principi di approvazione dei sistemi di rivestimento per calcestruzzo in impianti di stoccaggio, riempimento e trasbordo" ("Zulassungsgrundsätze für Beschichtungssysteme für Beton in LAU-Anlagen") - verbale di prova n. P 11098-1 del 04.05.2022

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Comp. A:	11.2 kg
	Comp. B:	2.8 kg
	Comp. A + B:	14.0 kg miscela pronta all'uso
Aspetto / Colore	Grigio chiaro, ca. RAL 7032 Marrone rossiccio	
	Leggere differenze di tonalità sono inevitabili per la natura delle materie prime.	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	

Densità	~ 1.45 kg/l
Contenuto solido in peso	~ 94 %
Contenuto solido in volume	~ 90 %

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza meccanica	Resistente all'abrasione, duro, resistente agli urti				
Resistenza chimica	SikaCor®-299 Airless è resistente ad acqua dolce, acqua marina, acque di scarico, acidi ed alcali diluiti di natura organica e inorganica, sali, detersivi, oli, grassi ecc. Non è resistente a fenoli, acido formico e acido acetico in concentrazioni elevate.				
Resistenza termica	<table border="1"> <tr> <td>Calore secco:</td> <td>~ +100 °C</td> </tr> <tr> <td>Calore umido:</td> <td>Mass. +80 °C</td> </tr> </table> <p>SikaCor®-299 Airless non resiste all'acqua calda in caso di marcate differenze di temperatura (effetto ΔT).</p>	Calore secco:	~ +100 °C	Calore umido:	Mass. +80 °C
Calore secco:	~ +100 °C				
Calore umido:	Mass. +80 °C				

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	<p>Acciaio 2 * SikaCor®-299 Airless Si raccomanda di osservare i tempi d'attesa tra le mani di lavoro.</p> <p>Per le costruzioni idrauliche in acciaio e in caso di sollecitazioni chimiche: 250 μm di spessore nominale dello strato per mano di lavoro</p> <p>Calcestruzzo <u>Sistema di rivestimento con ponte sulle fessure</u> <i>Sistema conforme ai principi di omologazione per impianti di stoccaggio, riempimento e trasbordo</i></p> <table border="1"> <tr> <td>Raschiatura Sika® Icoment®-520:</td> <td>1 200 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Rasatura fine Sika® Icoment®-520:</td> <td>1 800 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Strato di allettamento SikaCor®-299 Airless:</td> <td>850 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Sikagard® Tessuto speciale:</td> <td>310 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Strato di finitura SikaCor®-299 Airless:</td> <td>850 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Sigillatura finale¹. SikaCor® EG-5:</td> <td>100 g/m²</td> </tr> </table> <p>1. La sigillatura finale non è vincolante per il ponte sulle fessure.</p>	Raschiatura Sika® Icoment®-520:	1 200 g/m ²	Rasatura fine Sika® Icoment®-520:	1 800 g/m ²	Strato di allettamento SikaCor®-299 Airless:	850 g/m ²	Sikagard® Tessuto speciale:	310 g/m ²	Strato di finitura SikaCor®-299 Airless:	850 g/m ²	Sigillatura finale ¹ . SikaCor® EG-5:	100 g/m ²
Raschiatura Sika® Icoment®-520:	1 200 g/m ²												
Rasatura fine Sika® Icoment®-520:	1 800 g/m ²												
Strato di allettamento SikaCor®-299 Airless:	850 g/m ²												
Sikagard® Tessuto speciale:	310 g/m ²												
Strato di finitura SikaCor®-299 Airless:	850 g/m ²												
Sigillatura finale ¹ . SikaCor® EG-5:	100 g/m ²												

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B: 80 : 20 (parti in peso)						
Consumo	<p>Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco</p> <table border="1"> <tr> <td>Spessore del film secco:</td> <td>200 μm</td> </tr> <tr> <td>Spessore del film bagnato:</td> <td>225 μm</td> </tr> <tr> <td>Consumo:</td> <td>0.320 kg/m²</td> </tr> </table> <p>Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici rugose come da ISO 19840.</p>	Spessore del film secco:	200 μm	Spessore del film bagnato:	225 μm	Consumo:	0.320 kg/m ²
Spessore del film secco:	200 μm						
Spessore del film bagnato:	225 μm						
Consumo:	0.320 kg/m ²						
Temperatura del prodotto	Min. +10 °C						
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %						

Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.		
Temperatura superficiale	Min. +10 °C		
Umidità del sottofondo	Mass. 4 %	(Misurata con apparecchio CM)	
Tempo di impiego	Temperatura	Durata	
	+20 °C	~ 45 minuti	
	+40 °C	~ 15 minuti	
Grado di essiccazione 6	Spessore del film secco	200 µm	(DIN EN ISO 9117-5)
	Senza residuo di adesività:	~ 5 ore	
	Stabile al tatto:	~ 12 ore	
	Calpestabile:	~ 24 ore	
	Sollecitabile meccanicamente:	~ 72 ore	
Tempo di indurimento	Pienamente sollecitabile meccanicamente e chimicamente: 7 giorni (+20 °C)		
	Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccazione finale indicato.		
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Spessore del film secco:	Minimo	Massimo
	200 µm		
	+10 °C	-	6 giorni
	+20 °C	12 ore	4 giorni
	In caso di tempi d'attesa maggiori, irruvidire il rivestimento con una carteggiatura o un getto sweep.		

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Calcestruzzo e intonaco di cemento

Le superfici da rivestire devono soddisfare le norme tecniche edilizie, essere portanti, compatte e prive di sostanze che potrebbero pregiudicare la coesione.

La resistenza alla trazione superficiale come da norma DIN 1048 deve essere di almeno 1.5 N/mm², il valore singolo minimo non può essere inferiore di oltre 1.0 N/mm². In caso di forte sollecitazione meccanica è richiesto un valore medio di 2.0 N/mm² e un valore singolo non inferiore a 1.5 N/mm².

Utilizzare rivestimenti preliminari appropriati, adatti al sistema. Rispettare i tempi di rivestimento successivo.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Rimuovere le perle di saldatura, smerigliare i giunti e le sovrapposizioni saldati come da norma EN 14879-1.

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da norma EN ISO 12944, parte 4. Privo di oli, grassi e impurità.

Rugosità media: RZ ≥ 50 µm

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Si ottengono spessori del film secco inferiori pari a 150 - 200 µm per mano di lavoro.

A spruzzo airless

Pompa:	Apparecchio airless ad alto rendimento
Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 200 bar
Ugello:	0.48 - 0.58 mm
Angolo di spruzzo:	40° - 80°
Temperatura del materiale in uscita:	Min. +20 °C

A temperature inferiori a +20 °C si raccomanda di utilizzare un apparecchio di calefazione costante, eventualmente in combinazione con un tubo di spruzzo isolato.

SikaCor®-299 Airless non va diluito!

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SikaCor®-299 Airless
Agosto 2022, Versione 06.03
020602000100000003

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

SikaCor-299Airless-it-CH-(08-2022)-6-3.pdf