

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sika® Unitherm® Steel W-60

Rivestimento antifuoco privo di solventi, a base acqua, per elementi costruttivi in acciaio in ambienti interni



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento antifuoco monocomponente a base acqua, privo di solventi, applicabile su elementi costruttivi in acciaio all'interno di edifici.

Sotto l'azione del calore forma uno strato termoisolante, aumentando in tal modo la resistenza al fuoco degli elementi in acciaio.

IMPIEGO

Sika® Unitherm® Steel W-60 dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Per aumentare la resistenza al fuoco di pilastri, travi e tralicci reticolari d'acciaio all'interno di edifici (anche capannoni aperti); fanno eccezione le costruzioni in acciaio leggero e gli elementi esposti costantemente al bagnato, a un'umidità dell'aria elevata frequente e persistente o a gas fortemente aggressivi
- In caso di sollecitazioni critiche, come frequente formazione di condensati o riscaldamento di superfici oltre i +45 °C, occorre eventualmente adottare misure particolari; nei locali permanentemente asciutti è possibile rinunciare alla lacca di rivestimento

VANTAGGI

- Rivestimento antifuoco a base acqua, ecologico, a bassissime emissioni
- Privo di COV
- Privo di alogeni e solventi
- R30 in una mano di lavoro, R60 in due mani di lavoro
- Raggiungimento della protezione dei profili con applicazione di uno strato ridotto
- Si applica in modo eccellente al rivestimento di elementi costruttivi complessi
- Lavorazione facile, privo di carico statico
- Configurazione cromatica flessibile grazie al rivestimento di finitura (tonalità RAL, DB, altre colorazioni disponibili)

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EAD 350402-00-1106, basata su ETA 20/1157:2020: rivestimento antifuoco reattivo di componenti in acciaio
- Approvato dall'Associazione degli istituti cantonali di assicurazione antincendio AICAA per le classi di resistenza al fuoco R30 ed R60 (certificato di protezione antincendio n. 26135)
- Ai sensi della norma ETAG 018 parte 2, Sika® Unitherm® Steel W-60 ottiene la classificazione Z1 e Z2 (condizioni interne con alta umidità e temperature attorno a +5 °C) senza finitura superficiale

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	25 kg
Aspetto / Colore	Bianco
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 18 mesi dalla data di produzione
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto. Proteggere assolutamente dal gelo!

Densità ~ 1.40 kg/l

Contenuto solido in volume ~ 76 %

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema

Acciaio

Mano di fondo con omologazione AICAA: SikaCor® Zinc R
SikaCor® Zinc W
Sika® Permacor®-1705
Sika® Permacor®-2706 EG

Rivestimento antifuoco: Sika® Unitherm® Steel W-60

Rivestimento di finitura con omologazione AICAA: Sika® Unitherm® Top S
Sika® Unitherm® Top W

Acciaio zincato

Coadiuvante d'adesione: Sika® Permacor®-2706 EG

Rivestimento antifuoco: Sika® Unitherm® Steel W-60

Rivestimento di finitura con omologazione AICAA: Sika® Unitherm® Top S
Sika® Unitherm® Top W

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Consumo

Classe di resistenza al fuoco R30

Struttura	Profilo	Fattore profilato U/A m ⁻¹	Spessore film secco µm	Consumo teorico di materiale ¹ g/m ²	Spessore film bagnato ¹ µm
Trave, Pilastro, Traliccio reticolare	Aperto	< 75	279	507	377
		< 100	306	557	415
		< 125	334	608	451
		< 150	361	657	488
		< 175	388	706	524
		< 200	415	755	560
		< 225	442	804	597
		< 250	470	855	635
Pilastro, Traliccio reticolare	Chiuso	< 275	497	904	671
		< 300	524	957	707
		< 300	556	1 012	751

1. Valori indicativi stimati

Classe di resistenza al fuoco R60

Struttura	Profilo	Fattore profilato U/A m ⁻¹	Spessore film secco µm	Consumo teorico di materiale ¹ g/m ²	Spessore film bagnato ¹ µm
Trave, Pilastro, Traliccio reticolare	Aperto	< 75	710	1 292	958
		< 100	808	1 470	1 090
		< 125	905	1 647	1 222
		< 150	1 008	1 834	1 361
		< 175	1 142	2 078	1 542
		< 200	1 276	2 322	1 723
		< 210	1 330	2 420	1 795
Pilastro, Traliccio reticolare	Chiuso	< 75	873	1 589	1 179
		< 100	1 057	1 924	1 428
		< 125	1 270	2 311	1 716
		< 150	1 520	2 766	2 054
		< 170	1 753	3 190	2 369

1. Valori indicativi stimati

Esempio

500 µm a secco corrispondono a 650 - 700 µm bagnato

Nota

Il rapporto tra spessore del film secco e spessore del film bagnato dipende fra le altre cose dal procedimento di applicazione.

Le indicazioni sul consumo sono quantità minime che non considerano il maggior consumo dovuto al materiale riportato.

Umidità relativa dell'aria	Mass. 80 %
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.
Temperatura superficiale	Min. +5 °C, mass. +40 °C In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Sika® Unitherm® Steel W-60 può essere rivestito con se stesso a un ritmo giornaliero. Sovraverniciatura con le lacche Sika® Unitherm® Top S o Sika® Unitherm® Top W Al più presto 24 ore dopo l'applicazione dell'ultima mano di Sika® Unitherm® Steel W-60 e solamente ad essiccamento completo. L'essiccamento può essere verificato mediante prova con ago.
Tempo di essiccazione	~ 24 ore secondo lo strato antifuo- (~ +20 °C, 60 % um. rel.) co Temperature più basse e un'umidità relativa dell'aria più elevata possono rallentare l'essiccamento. Grado di essiccamento (+20 °C, 60 % um. rel., spessore del film secco 500 µm) Grado di essiccamento 1 ~ 10 minuti (ISO 9117-5) ("asciutto fuori polvere"); Grado di essiccamento 6 ~ 20 minuti ("stabile al tatto");

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

L'espansione del rivestimento antifluoco richiede uno spazio libero pari a 50 volte lo spessore auspicato del film secco, mass. 80 mm. Le protezioni meccaniche e gli elementi adiacenti e fissati successivamente devono tenere conto di questa distanza minima dalla costruzione d'acciaio al fine di non pregiudicare l'espansione della schiuma.

Dal 1° gennaio 2004 i rivestimenti antincendio R30 ed R60 possono essere realizzati solamente da imprese qualificate con personale formato presso la Centrale svizzera per le costruzioni in acciaio (SZS). L'oggetto deve inoltre essere autorizzato dalla polizia del fuoco cantonale o dall'autorità di protezione antincendio (modulo di richiesta alla pagina www.szs.ch).

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Disossidare a getto al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

Rugosità media: $RZ \geq 50 \mu\text{m}$

Acciaio zincato

Rimuovere i rivestimenti che potrebbero causare problemi di adesione tra uno strato e l'altro. La superficie deve essere priva di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

Rivestimenti preesistenti, vecchi rivestimenti

Contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

MISCELAZIONE

Rimescolare lentamente con agitatore meccanico fino ad ottenere una massa omogenea priva di grumi.

APPLICAZIONE

Sono possibili spessori a secco fino a 1 000 μm per mano di lavoro.

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Per ottenere uno spessore complessivo superiore, si consiglia di non applicare oltre 400 μm di film bagnato con la prima spruzzatura. È possibile misurare lo spessore esatto del film bagnato solamente alla prima mano di lavoro. Quale punto di riferimento per valutare lo spessore del film secco sulla base dello spessore del film bagnato, si osservi il seguente rapporto: 500 μm a secco corrispondono a ~ 650 - 700 μm bagnato

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sika® Unitherm® Steel W-60
Agosto 2021, Versione 03.03
020604000030000073

Con pennello o rullo

- Utilizzare il materiale non diluito
- Rullo in pelo d'agnello a pelo medio

A spruzzo airless

Pompa:	Apparecchio airless ad alto rendimento
Riduzione:	$\geq 66 : 1$
Diametro del tubo:	$\geq \text{VN } 10$
Frusta:	1.5 - 2 m, VN 6
Ugello:	0.46 - 0.61 mm
Filtri:	Vanno rimossi
Apparecchiature:	Soltanto per materiali a base acqua

Proteggere il rivestimento dagli agenti atmosferici fino al termine dei lavori e all'essiccamento completo del sistema. Provvedere a un'aerazione sufficiente.

Sika® Unitherm® Steel W-60 **non** va diluito!

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

SikaUnithermSteelW-60-it-CH-(08-2021)-3-3.pdf