

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-554

Adesivo per assemblaggi a base STP

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica	Polimero a terminazione silanica (STP)
Colore (CQP001-1)	Bianco, nero
Meccanismo di indurimento	Igroindurente ^A
Densità (prima indurimento)	secondo il colore 1.44 kg/l
Resistenza alla colatura	Buona
Temperatura d'impiego	ambiente Tra 5 °C e 40 °C
Tempo pelle (CQP019-1)	25 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)	-2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	3.5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -50 °C e 90 °C
Durata di conservazione (CQP016-1)	cartuccia / unipac 12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % um. rel.^B) Stoccato sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-554 è un sistema elastico monocomponente basato sulla tecnologia dei polimeri a terminazione silanica (STP) particolarmente idoneo per l'assemblaggio di grossi elementi nell'industria automobilistica.

Sikaflex®-554 presenta una buona adesione su molteplici substrati anche con un pretrattamento minimo.

Sikaflex®-554 può essere accelerato con i sistemi Booster e PowerCure.

VANTAGGI

- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati senza l'utilizzo di primer
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Conforme a DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Certificazione ISEGA per l'impiego in ambito alimentare
- Possibile d'accelerare l'indurimento con SikaBooster® o Sika® PowerCure
- Privo di solventi, isocianato, ftalato e PVC
- Elevata capacità di carico dinamico

CAMPO D'IMPIEGO

Sikaflex®-554 è adatto per giunzioni sottoposte a sollecitazioni dinamiche. Substrati idonei sono materiali quali metalli, in particolare l'alluminio, metalli primerizzati, superfici verniciate, lamiere d'acciaio, materiali ceramici e plastici. Sikaflex®-554 presenta una buona adesione su molteplici substrati anche con un pretrattamento minimo.

Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare Sikaflex®-554 su materiali soggetti a stress cracking. Per evitare fenomeni di stress cracking, eseguire prove preliminari con i materiali originali.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-554 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede quindi più lentamente (vedi diagramma 1).

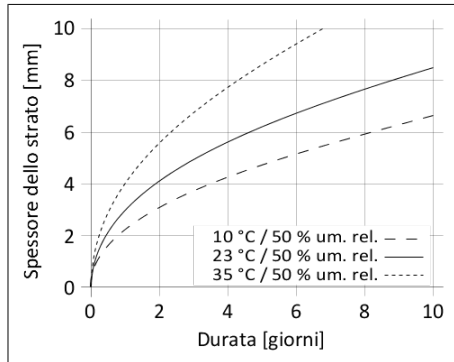


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-554

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-554 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali, solventi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

Applicazione

Sikaflex®-554 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C (ambiente e prodotto) tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Tenere in considerazione l'aumento della viscosità a basse temperature. Per una lavorazione più agevole portare il prodotto a temperatura ambiente.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda l'applicazione a cordolo triangolare (vedi figura 1).

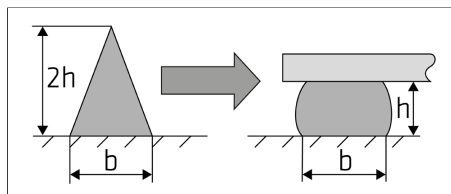


Figura 1: modalità di applicazione dell'adesivo consigliata.

Applicare Sikaflex®-554 con un'ideale pistola per cartucce o sacchetti tubolari o apparecchiatura di pompaggio. Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo pelle si abbrevia notevolmente. Pressare sempre gli elementi entro il tempo pelle. Una volta formata la pelle, non premere più.

Lisciatura e finitura

Eseguire la lisciatura entro il tempo pelle del sigillante. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Rimozione

Sikaflex®-554 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- tabella dei primer Sika per polimeri a terminazione silanica
- linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipac	600 ml

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-554
Version 03.01 (06 - 2022), it_CH
012201215540001010

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

