

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

## Sikasil® SG-500

Colle silicone bicomposante pour le structural glazing, haute performance

## PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	Sikasil® SG-500 (A)	Sikasil® SG-500 (B)
Base Chimique	Silicone bicomposant	
Couleur (CQP001-1)	Blanc, gris clair	Noir, gris foncé
	mélange Noir, gris S6	
Mode de polymérisation	Polycondensation	
Type de durcissement	Neutre	
Densité (avant durcissement)	1.40 kg/l	1.07 kg/l, 1.03 kg/l <sup>C</sup>
	mélange 1.37 kg/l	
Rapport de malaxage	A:B en volume	10:1
	A:B en poids	13:1, 13.7:1 <sup>C</sup>
Viscosité (CQP 029-6)	1 100 Pa·s	300 Pa·s, 80 Pa·s <sup>C</sup>
Consistance	Pâte	
Température d'application	environnement 5 à 40 °C	
Durée de vie en pot (CQP554-1)	50 minutes <sup>A</sup>	
Temps hors poisse (CQP019-3)	240 minutes <sup>A</sup>	
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45, 40 <sup>C</sup>	
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1.9 MPa	
Module 100 % (CQP036-1 / ISO 37)	1.1 MPa	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	250 %	
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm	
Température de service (CQP513-1)	-40 à 150 °C	
Durée de stockage	15 mois <sup>B</sup>	12 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % h.r.<sup>C)</sup> Sikasil® SG-500 blanc<sup>B)</sup> Stockage en dessous de 25 °C

## DESCRIPTION

Sikasil® SG-500 est une colle silicone structurale bicomposante, à haut module, à durcissement neutre.

Sikasil® SG-500 est principalement utilisée pour les applications de vitrage structurel.

Sikasil® SG-500 noir est conforme à EOTA ETAG 002 et porte le marquage CE.

## AVANTAGES DU PRODUIT

- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Testé par SNJF-VEC (code du produit: 2433)
- Classe de protection contre les incendies B1 (DIN 4102-B1)

## Sikasil® SG-500 noir

- Satisfait aux exigences selon EOTA ETAG 002 (correspond à l'ETA), EN 15434 et ASTM C1184
- Applications SG selon ETAG 002, partie 1, édition novembre 1999 (révisée en mars 2012), utilisé comme EAD, délivré par le Deutsches Institut für Bautechnik, déclaration de performance 15754339, certifié par l'organisme de certification de produits 0757, certificat de constance des performances 0757-CPR-596-7110760-1-7, avec marquage CE
- Résistance à la traction sous charge dynamique:  $\sigma_{des} = 0.14$  MPa (ETA)

## DOMAINE D'APPLICATION

Sikasil® SG-500 est particulièrement adapté au structural glazing et autres applications industrielles exigeantes.

Le produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

## MODE DE POLYMÉRISATION

La polymérisation de Sikasil® SG-500 débute immédiatement après le mélange des deux composants.

La vitesse de réaction dépend essentiellement de la température: Plus la température est élevée, plus le temps de durcissement est court.

Le chauffage à plus de +50 °C peut générer des phénomènes de bullage et n'est donc pas autorisé.

Le temps d'ouverture du mélangeur, c'est-à-dire le temps pendant lequel le produit reste dans le mélangeur sans être transporté, est considérablement plus court que la durée de vie en pot mentionnée ci-dessus.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres sèches, exemptes de graisse, d'huile et de poussière.

Le traitement de la surface dépend de la nature spécifique du support et est décisif pour une liaison durable.

### Application

La température idéale pour le support et le produit se situe entre 15 °C et 25 °C.

Avant l'application de Sikasil® SG-500, les deux composants doivent être mélangés de façon homogène et sans bulle d'air, dans le rapport correct, avec un écart maximal de ±10 %. La plupart des installations de dosage et de mélange disponibles sur le marché sont appropriées. Des informations sur la sélection et l'installation d'un système de pompe approprié peuvent être obtenues auprès de System Engineering de Sika Industry.

Le composant B est sensible à l'humidité et ne peut être exposé que brièvement à l'humidité de l'air.

Les joints doivent être dimensionnés avec exactitude. La base de calcul pour le dimensionnement des joints repose sur les propriétés techniques de la colle et des matériaux adjacents, les influences environnementales sur l'élément de construction, sa construction et sa grandeur ainsi que les charges externes.

### Lissage et finition

Le lissage doit être effectué dans la durée de vie du pot de l'adhésif.

Sikasil® SG-500 fraîchement appliqué doit être pressée sur les bords du joint pour obtenir un mouillage uniforme des surfaces adhésives. L'utilisation d'un agent de lissage n'est pas autorisée.

## Nettoyage

Les résidus de Sikasil® SG-500 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Les mélangeurs statiques réutilisables, généralement métalliques, peuvent être nettoyés avec Sika® Mixer Cleaner.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

## Mise en peinture

Sikasil® SG-500 ne peut pas être peint.

## Limites d'application

Les solutions de produits recommandées par Sika pour Structural Glazing et le collage des fenêtres sont généralement compatibles entre elles. Ces solutions se composent des produits suivants des séries Sikasil® SG, IG, WS et WT. Des informations spécifiques sur la compatibilité entre les différents produits Sikasil® et les autres produits Sika sont disponibles auprès du département technique de Sika Industry.

Pour exclure les matériaux qui affectent le Sikasil® SG-500, tous les matériaux tels que les joints, les matériaux de remplissage, les écarteurs, les produits d'étanchéité, etc. qui sont en contact direct et indirect doivent être approuvés par Sika avant leur utilisation.

Si deux ou plusieurs mastics réactifs différents sont utilisés, chacun doit être complètement durci avant l'application du suivant.

Le matériau du procédé Sika mentionné ci-dessus ne peut être utilisé dans des applications de structural glazing ou pour le collage de fenêtres qu'après un test détaillé et une approbation écrite avec les informations correspondantes du projet de Sika Industry.

## AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données et de sécurité
- Directives de mise en œuvre pour le structural glazing avec les colles silicone Sikasil® SG

## CONDITIONNEMENT

Sikasil® SG-500 (A)

Tonnelet	26 kg
Fass	260 kg

Sikasil® SG-500 (B)

Tonnelet	20 kg
----------	-------

Sikasil® SG-500 (A+B)

Cartouche bicorps	490 ml
-------------------	--------

## REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

## DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.