

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaBond® AT-44 R

Colle de montage élastique, accélérée, à usage universel, présentant un durcissement rapide



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle monocomposante, élastique tenace, à base de SMP, avec formation très rapide de la peau et une force d'adhérence élevée pour un usage universel sur de très nombreux supports en intérieur et extérieur.

EMPLOI

Pour le collage élastique sur:

- Métaux en tout genre (métaux non ferreux, tôles de ferblanterie, acier, acier inoxydable, acier galvanisé à chaud etc.)
- Nombreuses matières synthétiques (PVC, polycarbonate, GRP, PMMA (plexiglas) etc.)
- Matériaux d'isolation (EPS, XPS)
- Bois et dérivés du bois
- Supports minéraux (béton, le mortier, la brique etc.)
- Divers revêtements et peintures

AVANTAGES

- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Formation de peau très rapide (env. 10 minutes)
- Très bonne résistance aux intempéries et stabilité aux UV

- Peut être peint
- Exempt de solvants, sans odeur
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports
- Très faibles émissions

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Confirmation de l'évaluation ecobau: Colle, bien adapté pour Minergie-(A-/P-)ECO, correspond à la 2ème priorité ecoBKP/ecoDevis
- EMICODE EC1^{PLUS}: Très faibles émissions

CERTIFICATS

- Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, Gelsenkirchen (DE): Test de métabolisation microbienne selon la norme ISO 846 (11/2020); satisfait aux exigences d'hygiène pour les installations de climatisation et de ventilation selon VDI 6022, feuille 1:2018-01 - Rapport d'essai no W-382951-24-Ho
- ISEGA GmbH, Aschaffenburg (DE): Certificat d'inocuité pour des utilisations dans le domaine des denrées alimentaires - Rapport d'essai no 61732 U 24

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polymère modifié silane (hybride)	
Conditionnement	Cartouche:	300 ml (444 g)
	Carton:	12 cartouches
	Palette:	112 x 12 cartouches (1 344 pièces)
	Portion:	600 ml (888 g)
	Carton:	20 portions
	Palette:	48 x 20 portions (960 pièces)

Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production		
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au frais et au sec.		
Couleurs	Blanc, gris, noir		
Densité	~ 1.5 kg/l		

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 60	(28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la traction	~ 2.7 N/mm ²		(ISO 37)
Module d'élasticité (traction, module sécant)	~ 1.0 N/mm ²	(100 % d'élongation)	(DIN 53504)
Allongement à la rupture	~ 350 %		(ISO 37)
Résistance à la traction et au cisaillement	1 heure:	~ 0.9 N/mm ² * (+23 °C)	(ISO 17178)
	24 heures:	~ 1.9 N/mm ² * (+23 °C)	
	7 jours:	~ 2.4 N/mm ² * (+23 °C)	
* Épaisseur de la couche de colle: 0.1 mm			
Résistance à la déchirure amorcée	~ 6.0 N/mm		(ISO 34)
Température de service	Min. -40 °C, max. +100 °C	(Sec)	
	Temporairement:	Max. +150 °C	

Résistance chimique

En permanence

- A l'eau
- A l'eau de mer
- Détergents en dispersion et poudres à lessive
- Aux acides et alcalis en faible concentration
- A la laitance de ciment

Ne résiste pas ou uniquement à très court terme

- Aux acides et alcalis en forte concentration
- Aux solvants organiques (cétones, esters, aromatiques)
- Aux hydrocarbures chlorés (carburants)
- A l'alcool
- Aux diluants pour peintures et laques

Ces informations concernant la résistance donnent des indications sur les possibilités d'utilisation de cet adhésif. Il est nécessaire de faire des investigations pour chaque objet séparément.

La résistance à d'autres produits doit tout d'abord être clarifiée auprès avec le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	Lors de l'utilisation d'une buse de 5 mm de diamètre:	~ 15 mètres linéaires/cartouche de 300 ml (~ 20 ml/m')
Résistance au fluage	~ 0 mm	(Profilé 20 mm, +23 °C) (ISO 7390)
Stabilité	Bien	
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C	
Humidité relative de l'air	Min. 30 %, max. 90 %	
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C, au min. 3 °C au-dessus du point de rosée	

Fiche technique du produit

SikaBond® AT-44 R
Juin 2024, Version 08.01
02051302000000024

Humidité du support	Sec		
Vitesse de polymérisation	~ 4 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Formation de pellicule	~ 10 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

Pour une bonne ouvrabilité, la température de la colle doit se situer à min. +20 °C.

L'utilisation en cas de fortes variations de températures n'est pas recommandée (mouvements durant le durcissement).

Convient uniquement pour le collage de miroir en cas de couche réfléchissante et couche de protection selon DIN 1238 et DIN EN 1036.

Avant d'utiliser SikaBond® AT-44 R sur des peintures et des revêtements, il est recommandé de tester l'adhérence et la compatibilité dans une zone non visible.

Lors d'utilisations en surplomb, les éléments doivent en outre être assurés mécaniquement.

Ne pas appliquer SikaBond® AT-44 R sur toute la surface, faute de quoi la couche de colle interne ne peut pas polymériser.

Un apport suffisant d'humidité environnante (air, support) est nécessaire pour la réticulation complète du matériau.

Avant l'utilisation de SikaBond® AT-44 R sur la pierre naturelle, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

SikaBond® AT-44 R ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer le SikaBond® AT-44 R (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser SikaBond® AT-44 R sur le PE, PP, Téflon et certains matériaux synthétiques contenant des plastifiants (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser SikaBond® AT-44 R sur des supports sujets à la rouille, par ex. l'acier de construction, le fer etc.

Pour le collage de verre non revêtu et autres supports transparents en extérieur, la surface à coller doit être protégée des rayons UV directs ainsi que des rayons UV réfléchissant dans le verre.

SikaBond® AT-44 R non durci ne doit pas être exposé à des substances contenant de l'alcool car celles-ci entravent la réaction de polymérisation.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de SikaBond® AT-44 R, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

SikaBond® AT-44 R présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour obtenir une adhérence optimale ainsi que pour des utilisations hautes performances critiques comme des assemblages par collage qui sont exposées à de fortes sollicitations ou à des conditions atmosphériques extrêmes, les remarques suivantes doivent être observées.

Supports non-absorbants

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Avant l'application de la colle, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant l'application de la colle.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-215 au pinceau et laisser sécher une nouvelle fois durant 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant le collage.

Supports absorbants

La pierre naturelle, le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant l'application de la colle, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

Remarque

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veuillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés ainsi que pour de plus amples directives, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

OUTILLAGE/APPLICATION

Appliquer SikaBond® AT-44 R sur le support préparé au moyen d'un pistolet manuel ou à air comprimé sous forme de cordons de colle verticaux (diamètre 5 mm) à intervalles rapprochés. Si nécessaire, répartir régulièrement à l'aide d'une spatule dentée. Si nécessaire, fixer temporairement.

Afin d'assurer une bonne adhérence, bien presser contre la colle l'élément à coller durant min. 3 secondes.

L'épaisseur de couche de colle dépend de la planéité du support et comporte max. 3 mm.

Un élément mal positionné peut, dans un intervalle de 5 minutes après l'application, être repositionné en effectuant une légère pression.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaBond® AT-44 R
Juin 2024, Version 08.01
02051302000000024

La colle fraîche, non durcie, doit être enlevée de la surface à l'aide d'un chiffon propre.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208 et/ou Sika® TopClean T. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

SikaBondAT-44R-fr-CH-(06-2024)-8-1.pdf