

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sika® Unitherm® Platinum

Revêtement de protection ignifuge, exempt de solvants, avec 100 % en volume de corps solides, pour les éléments de constructions métalliques, en intérieur et extérieur



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de protection ignifuge bicomposant, à base de résine époxy, exempt de solvants, pour les éléments de constructions métalliques en intérieur et extérieur.  
Sous l'effet de la chaleur, forme une couche d'isolation thermique et augmente ainsi la durée de résistance au feu des éléments de constructions métalliques.

### EMPLOI

Sika® Unitherm® Platinum ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Augmentation de la durée de résistance au feu des poutres, piliers et poutrelles de charpentes en intérieur et sur les façades extérieures de bâtiments.
- Particulièrement avantageux comme revêtement en atelier.

### AVANTAGES

- 100 % de corps solides, épaisseur de couche humide = épaisseur de couche sèche
- Epaisseur de couche jusqu'à 4 mm par passe de travail possible
- Pas d'armature nécessaire, application simple

- Exempt d'halogène
- Court délai de revêtement et de durcissement
- Excellentes propriétés de protection contre la corrosion selon EN ISO 12944-5, C5 dans le système de revêtement
- Résistance mécanique très élevée, très résistant à l'usure, aux coups et aux chocs
- Revêtement suivant le profilé avec faibles épaisseurs de couche
- Egalement bien approprié pour les éléments de construction fortement structurés
- Faible effet néfaste sur la statique
- Exempt de solvants selon la section matériaux de revêtement pour la protection anticorrosion VdL (VdL-RL 04)

### CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 13381-8: Méthodes d'essai pour déterminer la contribution à la résistance au feu des éléments de construction porteurs - Revêtement réactif des éléments de construction en acier
- Homologué par l'AEAI pour les classes de résistance au feu R30 et R60 (certificat de protection incendie no 23196)
- EN 13381-8 (ETA 20/1159)
- Testé selon EN ISO 12944, Catégorie de corrosivité C5, ETAG Report WF306210

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

#### Conditionnement

#### Mélanges prêts à l'emploi

Comp. A:	3.3 kg	15.0 kg
Comp. B:	0.4 kg	1.8 kg
Comp. A + B:	3.7 kg	16.8 kg

#### Aspect/Couleurs

Gris clair

<b>Conservation</b>	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production		
<b>Conditions de stockage</b>	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.		
<b>Densité</b>	~ 1.3 kg/l		
<b>Teneur en corps solides en poids</b>	~ 100 %		
<b>Teneur en corps solides en volume</b>	~ 100 %		

## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Résistance à l'abrasion</b>	~ 65 mg/1 000 U	(Sollicitation: 1 000 g; disque: CS 10)	(ISO 5470-1)
<b>Résistance à la compression</b>	~ 45 MPa		(ISO 604)
<b>Résistance à la traction</b>	~ 10 MPa		(ISO 527-2)
<b>Contrainte d'adhérence de traction</b>	Sur l'acier sablé:	~ 10 MPa	(EN ISO 4624)
	Sur l'acier revêtu d'une couche de fond:	Dépend de la couche de fond	

## INFORMATIONS DE SYSTÈME

<b>Système</b>	<b>Acier</b>		
	Sans revêtements de fond:	-	
	Revêtements de fond avec homologation AEAI:	SikaCor® Zinc R SikaCor® Zinc W Sika® Permacor®-1705 Sika® Permacor®-2706 EG	
	<b>Acier zingué</b>		
	Revêtements de fond avec homologation AEAI:	Sika® Permacor®-2706 EG	
	Revêtement de protection ignifuge:	Sika® Unitherm® Platinum	
	<b>Revêtements de finition</b>		
	Sans revêtement de finition:	En intérieur. En extérieur, pour autant que l'évolution visuelle due au jaunissement, au ternissement et au farinage ne soit pas importante.	
	Au cas où une finition décorative et une teinte stable sont exigées, les revêtements de finition suivants avec homologation AEAI sont recommandés:		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ SikaCor® EG-4</li> <li>▪ Sika® Permacor®-2330</li> <li>▪ Sika® Permacor®-2230 VHS</li> </ul>		
	<b>Système de revêtement C5</b>		
	Revêtements de fond avec homologation AEAI:	p.ex. Sika® Permacor®-2706 EG	(EN ISO 12944-5)
	Revêtement de protection ignifuge:	Sika® Unitherm® Platinum	
	Revêtements de finition avec homologation AEAI:	p.ex. Sika® Permacor®-2330	

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	100 : 12 (parts en poids)		
Consommation	<b>Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne</b>			
	Epaisseur du film sec:	1 000 µm		
	Epaisseur du film humide:	1 000 µm		
	Consommation:	~ 1.3 kg/m <sup>2</sup>		
	Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.			
Humidité relative de l'air	Max. 80 %			
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.			
Température de la surface	Min. +10 °C, max. +40 °C Les meilleurs résultats seront obtenus lors de températures supérieures à +16 °C.			
	Pour des températures plus élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.			
Durée de vie en pot	<b>Température</b>	<b>Durée</b>		
	+20 °C	~ 30 minutes		
	+35 °C	~ 15 minutes		
Temps de durcissement	Sec au doigt après:	~ 8 heures (+20 °C)		
	Praticable:	~ 24 heures (+20 °C)		
Temps d'attente entre les couches	<b>Entre la couche de fond et Sika® Unitherm® Platinum</b> Après atteinte du durcissement final de la couche de fond concernée.			
	<b>Entre les revêtements de Sika® Unitherm® Platinum</b>			
	<b>Température</b>	<b>Minimum</b>	<b>Maximum en intérieur</b>	<b>Maximum en extérieur</b>
	+20 °C	8 heures	7 jours	2 jours
	<b>Entre Sika® Unitherm® Platinum et les revêtements de finition homologués par AEA1 (après l'application de la dernière couche de Sika® Unitherm® Platinum)</b>			
	<b>Température</b>	<b>Minimum</b>	<b>Maximum en intérieur</b>	<b>Maximum en extérieur</b>
	+20 °C	24 heures	7 jours	2 jours
	<b>Attention:</b> Dans tous les cas, le revêtement précédent doit être sec et exempt de substances pouvant empêcher l'adhérence (le cas échéant, il sera nécessaire d'effectuer un nettoyage à haute pression). En cas de temps d'attente prolongé, un ponçage du revêtement sera exigé.			
	Le stockage temporaire et le transport d'éléments de construction revêtus doivent être faits de manière appropriée. La fixation de courroies ou de chaînes ne doit pas avoir lieu sur les surfaces revêtues, mais uniquement sur des constructions auxiliaires appropriées.			

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## AUTRES REMARQUES

Pour permettre le moussage du revêtement de protection ignifuge, il faut maintenir un espace libre de 50 fois l'épaisseur du film sec exigé, au maximum 80 mm. Des mesures de protection mécaniques ainsi que des éléments de raccordement et des fixations ultérieures doivent observer cette distance minimale à l'ossature métallique afin de ne pas entraver le moussage.

A partir du 01.01.2004, seules les entreprises spécialisées formées par le Centre suisse de la construction métallique (SZS) sont autorisées à exécuter des revêtements de protection ignifuge selon R30 et R60. D'autre part, il est nécessaire de se pourvoir d'une autorisation spécifique à l'objet délivrée par la police cantonale du feu respectivement l'assureur de la construction (formulaire d'inscription sous [www.szs.ch](http://www.szs.ch)).

## ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

#### Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon SN EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huile et de graisse.

Profondeur de rugosité moyenne:  $RZ \geq 50 \mu\text{m}$

#### Acier, dérouillage manuel

Dérouillage manuel jusqu'au degré de préparation de surface St 3, SN EN ISO 12944, partie 4. Ensuite, nettoyage au jet d'eau à haute pression ou au jet de vapeur pour enlever les substances pouvant entraîner la corrosion. Le support doit être exempt de salissures, d'huile, de graisse et de produits de corrosion.

Le décapage par projection d'abrasif permet d'augmenter de manière significative la durée de vie du revêtement.

#### Acier zingué

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et de produits de corrosion.

En cas de sollicitations permanentes par l'eau de condensation, décaper au moyen d'un agent de grenaillage exempt de ferrite (Sweepen).

#### Revêtement existant, ancien revêtement

Veillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

### MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange, remuer le composant A et composant B à l'aide d'un mélangeur (commencer lentement jusqu'à maximum 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

### APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

#### Au pistolet airless

Pompe:	Pistolet airless puissant connecté à un chauffage par fluage enclenché
Dispositif multiplicateur:	$\geq 66 : 1$
Capacité de débit:	$\geq 24 \text{ l/min.}$
Pression dans le pistolet:	Min. 200 bars
Buse:	0.48 - 0.64 mm
Angle de pulvérisation:	20° - 40°
Température du matériau:	Min. +35°C

## Autres remarques

Tamis:	Enlever le tamis, aspiration directe (sans tuyau d'aspiration)
Longueur du tuyau:	Max. 25 m
Basses températures:	Une isolation du tuyau de giclage est recommandée.
Angle de pulvérisation et grandeur de la buse:	Doivent être adaptés aux particularités des éléments de la construction métallique afin de minimiser les pertes de giclage.

## Retouches

Nettoyage des zones endommagées resp. présence de défauts:	Dépolir par ponçage les zones de chevauchement et dépoussiérer soigneusement. Ensuite appliquer immédiatement Sika® Unitherm® Platinum.
--	---

Sika® Unitherm® Platinum **ne doit pas être dilué!**

## NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant E+B

## RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Fiche technique du produit

Sika® Unitherm® Platinum  
Janvier 2021, Version 03.01  
020604000030000060

SikaUnithermPlatinum-fr-CH-(01-2021)-3-1.pdf