

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Rapid

Lösemittelarme, schnellhärtende Grund- und Zwischenbeschichtung für Stahl und Zink

PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentiger, lösemittelarmer, chemisch und mechanisch widerstandsfähiger Beschichtungsstoff mit Zinkphosphat auf Epoxidharzbasis für Grund- und Zwischenbeschichtung auf Stahl und feuerverzinktem Stahl.

ANWENDUNG

Sika Poxicolor® Rapid soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Beschichtung von Stahlkonstruktionen, die Belastungen bis zur Korrosivitätskategorie C5 I/M nach DIN EN ISO 12 944 ausgesetzt sind oder durch Wasser, Salzwasser oder häusliche Abwässer belastet werden.

VORTEILE

- Applikation von 2 - 3 Schichten pro Tag dank schneller Härtung
- Verarbeitung bei tiefen Temperaturen möglich
- Wirtschaftlich und umweltgerecht durch hohen Festkörpergehalt bei gleichzeitig niedrigem Lösemittelanteil
- Ohne spezielle Grundbeschichtung direkt auf Stahl und Feuerverzinkung einsetzbar
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04).

PRÜFZEUGNISSE

Geprüft für Kontaktflächen planmässig vorgespannter Schraubverbindungen (SLV-Verbindungen) sowie gemäss EN ISO 12944.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Komp. A:	26.7 kg
	Komp. B:	3.3 kg
	Komp. A + B:	30.0 kg Fertigmischung
Aussehen/Farbton	Hellgrau	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1.6 kg/l	
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 83 %	
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 68 %	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen:	<ul style="list-style-type: none">▪ Industrie- und Meeresatmosphäre▪ Wasser▪ Häusliche Abwasser▪ Seewasser▪ Tausalze▪ Öle▪ Fette
	Kurzzeitig beständig gegen:	<ul style="list-style-type: none">▪ Treibstoffe▪ Lösemittel
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze kurzzeitig bis (einige Stunden):	Max. +150 °C
	Dauerbelastung:	Max. +80 °C
Bei höheren Temperaturen wenden Sie sich bitte an Ihren Technischen Berater der Sika Schweiz AG.		

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl
	<u>Bei atmosphärischer Belastung</u> 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * Deckbeschichtung
	<u>Bei Unterwasser- und ständiger Kondenswasser-Belastung</u> 1 * SikaCor® Zinc R 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * Deckbeschichtung
	Verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * Deckbeschichtung
Als farbtonebeständige Deckbeschichtungen eignen sich SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® EG-120, SikaCor® PUR Color NEU.	

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B =	89 : 11 (Gew.-Teile)
Verdünnung	Sika® Verdünnung EG	
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke	
	Trockenschichtdicke:	100 µm
	Nassschichtdicke:	150 µm
	Verbrauch:	~ 0.235 kg/m ²
Die angegebenen Schichtdicken der Grundbeschichtungen berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäss ISO 19840.		
Materialtemperatur	Min. +5 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %	
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Der Untergrund muss trocken und frei von Eis sein.	
Oberflächentemperatur	Min. -10 °C	

Topfzeit	Temperatur	Zeit
	+5 °C	~ 8 Stunden
	+20 °C	~ 6 Stunden

Trockengrad 6	Trockenschichtdicke 100 µm	
	0 °C	Nach 12 Stunden (EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Nach 6.5 Stunden
	+20 °C	Nach 3.5 Stunden

Aushärtezeit

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht.

Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollen erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen		
	+5 °C	Min. 4 Stunden, max. 12 Monate
	+20 °C	Min. 2 Stunden, max. 12 Monate

Bei Überarbeitung mit PUR Deckbeschichtungen		
	+5 °C	Min. 8 Stunden, max. 12 Monate
	+20 °C	Min. 4 Stunden, max. 12 Monate

Bei längeren Wartezeiten ist Rücksprache mit Ihrem Technischen Berater der Sika Schweiz AG zu nehmen.

Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 gemäss EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Die Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Dabei werden niedrigere Trockenschichtdicken, ca. 60 - 80 µm/Arbeitsgang, erreicht.

Spritzen

Düse:	1.7 - 2.5 mm
Druck:	3 - 5 bar

Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Schlauchdurchmesser:	Min. 3/8 Zoll bzw. 8 mm
Düse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Spritzwinkel:	40° - 80°

Gegebenenfalls max. 3 Gew.-% Sika® Verdünnung EG zugeben.

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

Sika Poxicolor® Rapid
April 2017, Version 01.01
020602000130000005

SikaPoxicolorRapid-de-CH-(04-2017)-1-1.pdf