

SikaRoof® Membrane MTP-380: INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE MISE EN OEUVRE



1 SOUDURE MANUELLE

- Température de soudage avec la buse de 20 mm : 240 °C
- Processus de soudage (Pointage, pré-soudage, soudure définitive)

2 CONTRÔLE DE LA SOUDURE

- Contrôle visuel pendant le processus de soudage (pas de points ouverts)
- Aucune coloration n'apparaît au bord du joint pendant la soudure (indicateur de soudage)
- Lors d'une soudure trop chaude, des petits "cratères" peuvent apparaître le long de la soudure
- Test de pelage de la soudure après refroidissement (en longueur ou perpendiculairement)
→ une bonne soudure = rupture dans l'épaisseur du matériel

3 PARAMETRES DE REGLAGE DES APPAREILS

Appareil	Temp. / Position	Quantité d'air	Vitesse
Leister AT (buse de 20 mm)	240 °C		
Leister S (buse de 20 mm)	240 °C (barème)		
Leister X 84	200 °C / 2,2	3	2,4 m / min.
Leister Uni Drive 500	270 °C	100%	2,4 m / min.
Sarnamatic® 661 *	200 °C	14,5	2,5 m / min.
Sarnamatic® 681 *	280 °C	90%	3,0 m / min.

* Remarque: enlever le poids additionnel

SIKA SCHWEIZ AG SYSTÈMES DE TOITURE

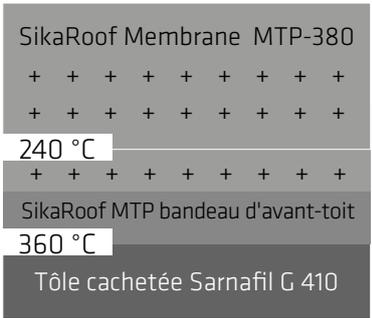
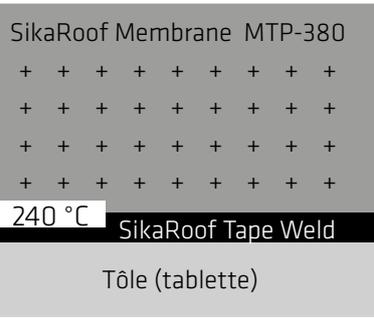
Route de la Chocolatière 27 · 1026 Echandens
Tél. 058 436 50 40 · echandens@ch.sika.com
www.sikadach.ch

4 SikaRoof® MTP MATERIAUX POUR DETAILS ET PIECES PREFABRIQUES

Pièces préfabriquées / Bandeaux:

- Température de soudage sur le SikaRoof® Membrane MTP-380 → 240 °C
- Température de soudages sur le SikaRoof® MTP Matériaux de détail → 260 °C

5 RACCORD A LA TABLETTE – DETAIL D'EXECUTION

SikaRoof MTP bandeau d'avant-toit sur la tôle cachetée Sarnafil G 410	SikaRoof Membrane MTP-380 sur tôle avec SikaRoof Tape Weld	SikaRoof MTP bandeau de détail sur le support avec le SikaRoof Tape Weld
 <p>SikaRoof Membrane MTP-380 + 240 °C + + + + + + + + + + SikaRoof MTP bandeau d'avant-toit 360 °C Tôle cachetée Sarnafil G 410</p>	 <p>SikaRoof Membrane MTP-380 + 240 °C SikaRoof Tape Weld Tôle (tablette)</p>	 <p>SikaRoof Tape Weld SikaRoof MTP bandeau de détail 260 °C SikaRoof Membrane MTP-380</p>
<p>Le bandeau d'avant-toit SikaRoof MTP est préalablement soudé sur le MTP-380 et il est résistant aux rayons UV !</p>	<p>Remarque : la distance du bord de la tôle, respectivement du MTP-380 doit être équivalent à 2 fois la hauteur de la contre-latte.</p>	<p>SikaRoof Tape Weld sera utilisé comme aide au montage pour les relevés.</p>
<p>Sollicitations extraordinaires</p>	<p>Sollicitations normales/ élevées</p>	

6 AUTRES ACCESSOIRES

Taquets/bande d'étanchéité pour clous, Sarnacol® 2170, SikaRoof® Tape Weld ainsi que toutes les pièces préfabriquées SikaRoof® MTP sont compatibles sans restriction avec la membrane SikaRoof® MTP-380.

7 REMARQUE

- Important : Les températures de soudage indiquées sont impérativement à respecter !
- Soudage avec le Sarnafil® MTS / MTD / MTV **pas possible**.

Renseignements juridiques

Les informations contenues dans le présent guide et tout autre conseil prodigué sont fournis en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. Les indications sont valables explicitement pour les utilisations et produits mentionnés et sont basées sur des tests effectués en laboratoire qui ne remplacent aucunement les essais pratiques. Pour le cas où les paramètres d'utilisation changeraient p.ex. face à des supports différents etc., ou pour une utilisation autre que celle prévue, veuillez-vous adresser auparavant à notre service technique. Les informations indiquées ici ne libèrent pas l'utilisateur du produit du devoir de vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné qui leur sera remise sur demande.