

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® Zinc ZS

Revêtement à la poudre de zinc silicate pour l'acier

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de fond monocomposant à la poudre de zinc, à teneur en pigments élevée, à base silicate d'éthyle.

EMPLOI

SikaCor® Zinc ZS ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Revêtement de protection anticorrosion de haute valeur, pour l'acier décapé par projection d'abrasifs, avec et sans revêtement de finition, convient pour les constructions métalliques dans les domaines des surfaces immergées et non immergées, la construction navale, installations techniques, conduites et canalisations, installations de réservoirs, conteneurs etc.
- En épaisseurs de couche de 20 µm, peut aussi être utilisé comme primaire soudable.

AVANTAGES

- Durcit rapidement
- Peut rapidement être empilé
- Résiste à l'usure et à la température
- Résiste à l'eau et aux intempéries
- Une fois durci, le produit est physiologiquement neutre
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

- Satisfait aux exigences selon la feuille 85 TL/TP KOR Constructions métalliques (assemblages vissés adhérents).
- Testé selon DIN EN ISO 17652-2 comme revêtement de production soudable.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	25 kg
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +20 °C. Entreposer au frais et au sec.
Aspect/Couleurs	Gris zinc mat
Densité	~ 2.3 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 82 %
Teneur en corps solides en volume	~ 64.5 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique

Chaleur sèche:	~ +400 °C
Chaleur humide:	~ +50 °C

En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Résistance chimique

Une fois complètement durci, SikaCor® Zinc ZS résiste à l'eau, aux intempéries ainsi qu'aux sollicitations mécaniques.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système

Couche de fond pour l'acier

1 - 2 * SikaCor® Zinc ZS

Sans couche de finition

2 * SikaCor® Zinc ZS

Primaire soudable

1 * SikaCor® Zinc ZS

Épaisseur du film sec: 20 µm

Revêtements de finition appropriés

En cas d'utilisation de SikaCor® EG-1 comme revêtement intermédiaire, peut être surcouché avec de multiples produits monocomposants et bi-composants.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Diluant

Sika® Diluant B

Consommation

Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne de

Épaisseur du film sec:	20 µm	60 µm
Épaisseur du film humide:	30 µm	95 µm
Consommation:	~ 0.070 kg/m ²	~ 0.215 kg/m ²

A l'exception de quelques zones peu étendues, l'épaisseur du film sec de 150 µm par passe de travail ne doit pas être dépassée.

Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.

Température du matériau

Min. +5 °C, max. +50 °C

Humidité relative de l'air

Min. 50 %, max. 90 %

Lors d'une humidité relative de l'air inférieure 50 %, le durcissement se trouve prolongé.

Point de rosée

Pas de condensation!

Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.

Température du support

Min. +5 °C, max. +50 °C

Temps de durcissement

Durcissement complet: 1 - 2 jours, en fonction de l'épaisseur de couche, de la température et de l'humidité de l'air

Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.

Temps d'attente entre les couches

Entre les revêtements SikaCor® Zinc ZS

Min. 4 heures, max. illimité

Entre SikaCor® Zinc ZS et SikaCor® EG-1

Min. 24 heures, max. illimité

Avant l'application de la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures qui seraient présentes.

Remarque: Lors du surcouchage, des petites bulles/pores peuvent se former. Dans ce cas, il est nécessaire d'effectuer au préalable une pulvérisation mince avec SikaCor® EG-1 (dilué 8 - 10 % en poids avec du Sika® Diluant EG) puis de surcoucher "frais sur frais" en pleine surface avec le SikaCor® EG-1.

Degré de séchage 6	Epaisseur du film sec		(EN ISO 9117-5)
	20 µm	60 µm	
+5 °C, 50 % h.r.	Après 6 minutes	Après 12 minutes	
+23 °C, 50 % h.r.	Après 4 minutes	Après 8 minutes	

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, huile et graisse.

MALAXAGE DES PRODUITS

Le matériau est livré prêt à l'emploi. Remuer soigneusement avant et durant l'application à l'aide d'un malaxeur électrique.

N'ouvrir le récipient qu'au dernier moment avant l'application. Refermer hermétiquement les récipients entamés.

En cas d'utilisation comme revêtement soudable, ajouter env. 5 % en poids de Sika Diluant B.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau

Uniquement pour de petites surfaces, p.ex. pour les retouches.

En cas d'utilisation comme revêtement soudable, ajouter env. 5 % en poids de Sika® Diluant B.

Au pistolet

Buse:	1.7 - 2.5 mm
Pression:	2 - 3 bar

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	~ 100 bar
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	50° - 80°

Remarque: Lors de l'application au pistolet, maintenir une faible distance de pulvérisation pour éviter "une pulvérisation sèche". Le cas échéant, ajouter jusqu'à 3 % en poids de Sika® Diluant B.

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant B

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor® Zinc ZS
Janvier 2022, Version 06.02
020601000190000003

SikaCorZincZS-fr-CH-(01-2022)-6-2.pdf