

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

## Sikaflex®-298 FC

Adesivo per superfici leggermente tixotropico, con un tempo pelle breve, per applicazioni in ambito nautico

**PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)**

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Igroindurente
Densità (prima indurimento)	1.2 kg/l
Resistenza alla colatura (CQP061-1)	Leggermente tixotropico
Temperatura d'impiego	Tra 10 °C e 35 °C
Tempo pelle (CQP019-1)	50 minuti <sup>A</sup>
Velocità di indurimento (CQP049-1)	Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)	-6 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	25
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	1.2 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -50 °C e 90 °C
Durata di conservazione	Unipac 12 mesi <sup>B</sup> Secchio 9 mesi <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % um. rel.<sup>B</sup>) Stoccato sotto i 25 °C**DESCRIZIONE**

Sikaflex®-298 FC è un adesivo poliuretano monocomponente, leggermente tixotropico, che polimerizza con l'esposizione all'umidità. Il prodotto trova impiego nell'incollaggio di ponti in Teak.

Sikaflex®-298 FC soddisfa gli standard stabiliti dalla International Maritime Organisation (IMO).

**VANTAGGI**

- Tempo pelle breve
- Leggermente tixotropico
- Attenua il rumore da calpestio
- Elastico
- Privo di solventi facilmente infiammabili

**CAMPO D'IMPIEGO**

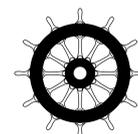
Sikaflex®-298 FC è idoneo per l'incollaggio di rivestimenti in materiale sintetico (ad eccezione di polietilene e polipropilene) e per l'allettamento impermeabile di profili in Teak e lastre di legno sul ponte delle imbarcazioni.

Substrati idonei sono materiali quali vetroresina, compensato per il settore nautico, acciaio, alluminio trattato con un rivestimento anticorrosione (a base epossidica o poliuretano-acrilica) e acciaio inossidabile.

Sikaflex®-298 FC ha un tempo pelle più breve rispetto a Sikaflex®-298. Questa formazione più rapida della pellicola va tenuta in considerazione nel caso di impiego con temperature e/o umidità dell'aria più elevate.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.



## MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-298 FC indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

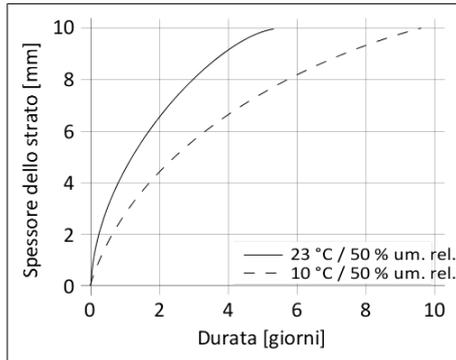


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-298 FC

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-298 FC è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

## MESSA IN OPERA

### Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

## Applicazione

Sikaflex®-298 FC può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Per l'impiego dell'adesivo su superfici estese utilizzare una spatola dentellata (dentellatura di ca. 4 mm). Il consumo è di ca. 1.2 litri per m<sup>2</sup>.

Se i substrati da incollare sono impermeabili all'acqua o se è richiesta una polimerizzazione accelerata, prima di premere i substrati l'adesivo può essere leggermente nebulizzato (con pistola a spruzzo, ca. 10 g di acqua ogni m<sup>2</sup>). Evitare di includere aria mentre si premono gli elementi o si colmano i giunti. Premere con forza gli elementi e mantenere in pressione per almeno 3 ore, fino a solidificazione dell'adesivo.

In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo pelle si abbrevia notevolmente.

Unire gli elementi entro il tempo pelle. Una volta formata la pelle, gli elementi non possono più essere uniti.

## Rimozione

Sikaflex®-298 FC non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

## ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- manuale Sika Marine
- tabella dei primer Sika per applicazioni marine
- linee guida generali per la messa in opera di adesivi e sigillanti Sikaflex®

## CONFEZIONAMENTO

Unipac	600 ml
Secchio	10 l

## DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

## DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-298 FC  
Version 03.01 (04 - 2023), it\_CH  
012001212984001100

## Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

