

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sika MonoTop®-452 N

Malta da riprofilamento R4 per superfici orizzontali



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Malta da riprofilamento PCC monocomponente, fibrorinforzata, conforme ai requisiti della norma EN 1504-3 (classe R4).

IMPIEGO

- Particolarmente idonea al riprofilamento completo in strato spesso di superfici orizzontali nell'edilizia e nel genio civile
- Ripristino del calcestruzzo (principio 3, metodi 3.1 e 3.2 della EN 1504-9), per il riprofilamento di substrati in calcestruzzo e malta
- Rinforzo strutturale (principio 4, metodo 4.4 della EN 1504-9), capacità di carico migliorata della struttura in calcestruzzo attraverso l'aggiunta di malta
- Conservazione e ripristino della passività (principio 7, metodi 7.1 e 7.2 della EN 1504-9)

VANTAGGI

- Messa in opera semplice
- Applicabile a mano o meccanicamente

- Applicabile in strati fino a 100 mm per mano di lavoro
- Classe R4 come da norma EN 1504-3
- Collaudato come malta per l'allettamento di anodi per la protezione catodica contro la corrosione
- Eccellente comportamento di ritiro
- Bassa permeabilità
- Elevata resistenza al gelo e ai sali disgelanti
- Classe di fuoco A1

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 1504-3: prodotti per il ripristino strutturale del calcestruzzo per malta PCC (a base di cemento idraulico)
- EN 1504-3: Hartl Ges.m.b.H., Seyring (AT) - verbale di prova n. 2-30461
- Hartl Ges.m.b.H., Seyring (AT): resistenza ai solfati secondo ÖNORM B3309 - verbale di prova n. 2-32759/2
- HSR Hochschule für Technik Rapperswil, Rapperswil (CH): misurazioni della resistenza elettrica specifica (resistività)

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica	Aggregati selezionati e additivi	
Imballaggi	Sacco:	25 kg
	Pallet:	42 x 25 kg (1 050 kg)
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 9 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +25 °C. Conservare al fresco e all'asciutto. Teme l'umidità!	
Aspetto / Colore	Polvere grigia	
Granulometria massima	D _{mass} :	2.0 mm

Densità	Densità della malta solida:	~ 2.15 kg/l
Tenore di ioni cloruro solubili	≤ 0.03 %	(EN 1015-17)

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza alla compressione	1 giorno:	> 20 MPa	(EN 12190)
	7 giorni:	> 40 MPa	
	28 giorni:	> 55 MPa	
Modulo di elasticità (a compressione)	~ 28 GPa		(EN 13412)
Resistenza alla flessione	1 giorno:	> 3 MPa	(EN 12190)
	7 giorni:	> 4 MPa	
	28 giorni:	> 5 MPa	
Resistenza coesiva a trazione	~ 3.0 MPa		(EN 1542)
Ritiro	~ 600 µm/m		(EN 12617-4)
Coefficiente di dilatazione termica	~ 14 * 10 ⁻⁶ /K		(EN 1770)
Resistività elettrica specifica	< 100 kΩcm		(EN 12696)
Compatibilità termica	Parte 1: Cicli di gelo-disgelo ~ 3.5 MPa		(EN 13687-1)
Assorbimento di acqua per capillarità	~ 0.15 kg/(m ² * h ^{0.5})		(EN 13057)
Resistenza alla carbonatazione	Profondità di carbonatazione d _k ≤ calcestruzzo di riferimento (MC(0.45))		(EN 13295)
Comportamento al fuoco	Classe europea A1		(dichiarato)

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema Sika MonoTop®-452 N rientra nell'assortimento Sika® collaudato ai sensi della normativa europea EN 1504 che comprende i seguenti prodotti:

Ponte adesivo, protezione anticorrosione

Per impieghi standard:	Sika MonoTop®-1010
Per requisiti superiori:	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Malta da riprofilamento

Classe R4, malta da riprofilamento per superfici orizzontali applicabile a mano o meccanicamente: Sika MonoTop®-452 N

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	3.4 - 3.6 litri di acqua per sacco da 25 kg
Consumo	Per 1 cm spessore dello strato di 1 m ² : ~ 19 kg di polvere Il consumo di materiale dipende dalla rugosità del sottofondo e dallo spessore dello strato applicato.
Resa	Con 25 kg di polvere si ottengono: ~ 13.2 litri di malta
Spessore dello strato	Min. 10 mm, mass. 100 mm
Temperatura dell'aria	Min. +5 °C, mass. +30 °C
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C, mass. +30 °C

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

Evitare la messa in opera sotto i raggi solari diretti e/o in caso di forte vento.

Non eccedere la quantità massima di acqua indicata.

Applicare solamente su sottofondi puliti e adeguatamente preparati.

Durante la lavorazione della superficie non aggiungere acqua per evitare scoloramenti e la formazione di crepe.

Proteggere dal gelo il materiale applicato di fresco.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

NATURA DEL SOTTOFONDO / PRETRATTAMENTO

Calcestruzzo

Il substrato in calcestruzzo deve essere portante e presentare una resistenza alla compressione sufficiente (min. 25 N/mm²) nonché una resistenza coesiva a trazione di almeno 1.5 N/mm².

Il substrato deve essere pulito, privo di oli, grassi, materiale in distacco o incoerente. Rimuovere completamente la pellicola di cemento, vecchi strati di vernice o altri prodotti per il trattamento superficiale.

Il substrato deve sempre presentare una rugosità sufficiente. Prebagnare fino a saturazione capillare. Rimuovere l'acqua stagnante.

Superfici delle armature in acciaio

Rimuovere completamente ogni residuo di ruggine, calamina, cemento, polvere, oli, grassi o qualsiasi altro materiale incoerente o dannoso che potrebbe ridurre l'adesione o favorire la corrosione (grado di pulizia Sa 2 come da ISO 8501-1). Preparare le superfici con una procedura idonea, ad es. sabbiatura con agente abrasivo solido o idropulizia in pressione.

Per maggiori informazioni consultare la norma EN 1504-10.

MISCELAZIONE

Sika MonoTop®-452 N può essere miscelato con agitatore elettrico a basso regime (mass. 500 g/min). Si raccomanda l'utilizzo di agitatori a gabbia a uno o due bracci, miscelatori forzati o su stativo.

Versare l'acqua in un recipiente d'impasto adeguato rispettando il dosaggio minimo raccomandato. Aggiungere lentamente tutta la polvere continuando a rimescolare e miscelare per almeno 3 minuti. Aggiungere se necessario altra acqua fino ad ottenere la consistenza desiderata, senza tuttavia eccedere la quantità d'acqua massima indicata.

In caso di lavorazione meccanica con pompa di miscelazione Inotec la durata della miscelazione può essere ridotta.

APPLICAZIONE

Ponte adesivo

In linea di principio si raccomanda sempre la messa in opera di un ponte adesivo (Sika MonoTop®-1010 o SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®).

Sulle superfici preparate a regola d'arte la malta da ripristino può essere utilizzata come malta liquida adesiva miscelando il materiale con più acqua. La malta liquida adesiva può essere poi massaggiata nel sottofondo come un comune ponte adesivo.

Riprofilamento

Sika MonoTop®-452 N può essere applicato sia a mano sia meccanicamente.

L'applicazione manuale avviene con una cazzuola, un frattazzo o una spatola.

Per la messa in opera meccanica con procedimento di spruzzo bagnato, la malta può essere premiscelata in un miscelatore forzato o applicata con una pompa di miscelazione (si raccomandano i prodotti Inotec, ad es. inoCOMB Cabrio 2.0).

Per indicazioni più precise e una pianificazione delle attrezzature contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Dopo la messa in opera, tirare Sika MonoTop®-452 N con una talocchia o una staggia e quando ha fatto presa lisciare con un frattazzo senza aggiungere acqua.

In caso di dubbio realizzare un'area di prova.

TRATTAMENTO SUCCESSIVO

Proteggere la malta applicata di fresco da un essiccamento troppo rapido mediante provvedimenti appropriati. Si consiglia un trattamento successivo come per le normali malte, ad es. copertura con nonwoven umido o pellicola PE oppure applicazione di una protezione dall'evaporazione.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere asportato solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sika MonoTop®-452 N
Luglio 2023, Versione 02.02
020302040030000253

SikaMonoTop-452N-it-CH-(07-2023)-2-2.pdf