

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SCHÖNOX® XR 40

Malta per giunti legata con cemento particolarmente sollecitabile
(2 - 40 mm)



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Malta cementizia per giunti utilizzabile nella consistenza di malta liquida, per giunti di larghezza da 2 a 40 mm nella classe EN 13888 CG2 WA.

Per fugare rivestimenti ceramici in ambienti sottoposti ad elevate sollecitazioni meccaniche e chimiche (si raccomanda di osservare la lista delle resistenze).

IMPIEGO

- A pavimento e a parete
- In ambienti interni ed esterni
- Per rivestimenti su massetti radianti
- Ambienti fortemente esposti all'acqua
- Balconi e terrazze
- Facciate
- Piscine
- Pavimenti sottoposti a forti sollecitazioni, come gallerie, stazioni ecc.
- Ambienti industriali sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche
- Cucine industriali e celle frigorifere
- Autolavaggi, cliniche, macelli ecc.
- Pavimentazioni esposte ai sali disgelanti
- Pavimentazioni sottoposte a sollecitazioni chimiche

Per la stuccatura di:

- ogni tipo di grès fine e grès
- piastrelle doppie del tipo «Spaltplatte», pavimentazioni in klinker
- pietra naturale e artificiale insensibile allo scolorimento

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica	Malta cementizia affinata con polimeri	
Imballaggi	Sacco:	15 kg
	Pallet:	64 x 15 kg (960 kg)

VANTAGGI

- A presa rapida
- Eccellente resistenza all'abrasione
- Ottima resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Sopporta temperature molto elevate
- Utilizzabile nella consistenza di malta liquida
- Resistente all'acqua, idrorepellente
- Elastico
- Indurisce senza fessure
- Elevata aderenza ai bordi
- Densità elevata
- Resistente al gelo
- Contiene trass
- Resistente ai sali disgelanti (classe 0 secondo la norma austriaca 3303)
- Resistente ai lavaggi ad alta pressione (fino a +150 °C e a 100 bar)
- Resistenza migliorata a svariati agenti chimici (si rimanda alla lista delle resistenze)

INFORMAZIONI AMBIENTALI

- EMICODE EC1^{PLUS}: emissioni ridottissime, 3878/24.02.1997
- Soddisfa la classe «Emissioni negli ambienti interni» A+: emissioni ridottissime

CERTIFICATI / STANDARD

Test di conformità ai sensi dei requisiti della norma EN 13888.

Scheda dati del prodotto

SCHÖNOX® XR 40

Giugno 2021, Versione 01.01

02172010000000057

Aspetto / Colore	Grigio
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +25 °C. Conservare all'asciutto. Richiudere immediatamente gli imballaggi iniziati e utilizzare il prodotto il più rapidamente possibile.
Granulometria massima	0.5 mm

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza all'abrasione	$\leq 1\ 000\ \text{mm}^3$	(EN 12808-2)	
Resistenza alla compressione	Esposizione al secco:	$\geq 15\ \text{N/mm}^2$	(EN 12808-3)
	Cicli di gelo-disgelo:	$\geq 15\ \text{N/mm}^2$	
Resistenza alla flessione	Esposizione al secco:	$\geq 2.5\ \text{N/mm}^2$	(EN 12808-3)
	Cicli di gelo-disgelo:	$\geq 2.5\ \text{N/mm}^2$	
Ritiro	$\leq 3\ \text{mm/m}$	(EN 13888)	
Resistenza chimica	Resistenza migliorata alle sostanze chimiche rispetto alle comuni malte per giunti legate con cemento. Si raccomanda di consultare la lista delle resistenze.		
Assorbimento di acqua	Dopo 30 minuti:	$\leq 2\ \text{g}$	(EN 12808-5)
	Dopo 240 minuti:	$\leq 5\ \text{g}$	
Temperatura d'uso	Min. -20 °C, mass. +250 °C		
Larghezza del giunto	2 - 40 mm		

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	2.7 litri di acqua per sacco da 15 kg
Densità della malta fresca	~ 2.1 kg/l
Consumo	Il consumo di materiale dipende dalla natura del substrato, dal tipo e dalla superficie delle piastrelle o lastre da posare, dalla larghezza dei giunti e dalla tecnica d'applicazione. Nella pratica i valori seguenti possono pertanto differire.

Consumo teorico di malta per giunti in g/m²

Piastrina in cm C * D * B:	Larghezza del giunto			
	2 mm	5 mm	10 mm	40 mm
5*5*0.4	580	1 460	2 920	11 660
10*10*0.6	440	1 090	2 190	8 750
15*15*0.9	440	1 090	2 190	8 750
20*20*0.9	330	820	1 640	6 560
20*20*1.4	510	1 280	2 550	10 200
20*30*0.9	270	680	1 370	5 470
30*60*1.0	180	460	910	3 460
50*50*1.0	150	360	730	2 920
60*120*1.1	100	250	500	2 000

Tutte le indicazioni inerenti al consumo sono valori netti, ossia di materiale effettivamente nel giunto. Al consumo netto va aggiunto il materiale emulsionato e lavato via.

Formula semplificata per la determinazione del consumo

$$\sim A * B * [(C + D)/(C * D)] * 2100 * 0.87 = \text{g/m}^2$$

A: larghezza del giunto in mm

C: larghezza della piastrina in cm

B: profondità del giunto in cm

D: lunghezza della piastrina in cm

Temperatura dell'aria	Min. +5 °C, mass. +25 °C	
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C, mass. +25 °C	
Tempo di impiego	~ 30 minuti	(+20 °C, 50 % um. rel.)
Tempo d'attesa	Calpestable:	~ 3 ore
	Sollecitazioni meccaniche:	~ 3 giorni
	Sollecitazioni chimiche:	~ 7 giorni

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

Non eccedere la quantità d'acqua indicata. La miscela non deve essere liquida.

I dati tecnici si riferiscono a una temperatura di +20 °C e a un'umidità relativa del 50 %. Temperature inferiori allungano i tempi indicati, temperature superiori li abbreviano.

Mentre fa presa, proteggere la colla per piastrelle dai raggi solari, dalle correnti d'aria, dal gelo, dalla pioggia battente e da temperature ambientali elevate (superiori a +25 °C).

I giunti di deformazione vanno ripresi nel rivestimento superiore.

Le tonalità di colore possono variare tra un lotto e l'altro. Si raccomanda pertanto di stuccare le superfici continue con materiali dello stesso lotto.

SCHÖNOX® XR 40 può essere impiegato anche in ambienti sottoposti a sollecitazioni chimiche (si rimanda alla lista delle resistenze). A seconda del medium e della sollecitazione si consiglia l'impiego di una malta per giunti Sika® epossidica.

Su grès porcellanato levigato nei micropori eventualmente presenti sulla superficie delle piastrelle potrebbero depositarsi dei pigmenti. Si raccomanda quindi di evitare contrasti di colore troppo forti tra piastrella e giunto.

Nel caso di materiali di rivestimento delicati, si raccomanda di realizzare e valutare un'area di prova. In singoli casi può essere opportuno effettuare un trattamento preliminare con un prodotto protettivo.

Sui bordi di rivestimenti porosi possono formarsi delle sfumature. Queste sfumature di colore non sono riconducibili alla qualità della malta per giunti.

Nella scelta del materiale di stuccatura si raccomanda di osservare la capacità di ritenzione idrica della ceramica e di seguire le indicazioni del produttore del rivestimento ceramico.

Sulla superficie di piastrelle e lastre non vetrificate, un velo di cemento potrebbe rimanere dopo la stuccatura. È opportuno seguire le raccomandazioni del produttore delle piastrelle o lastre ceramiche.

Nella stuccatura di rivestimenti antisdrucchiolevoli o con una superficie ruvida e su rivestimenti con piastrelle in grès fine, rimuovere accuratamente il velo residuo ancora fresco (effettuare una stuccatura e pulitura di prova).

L'impiego di SCHÖNOX® XR 40 non esime dall'adottare le misure di impermeabilizzazione necessarie.

Nei primi 7 giorni dopo la stuccatura non eseguire nessuna pulizia bagnata con l'aggiunta di detersivi o di detergenti chimici. Utilizzare soltanto acqua pulita.

Le superfici stuccate con SCHÖNOX® XR 40 possono essere pulite con apparecchi al vapore di uso domestico 7 giorni dopo la stuccatura (senza l'impiego di spazzole).

Evitare per quanto possibile l'impiego di detergenti acidi che, a lungo andare, danneggerebbero i giunti. Se nonostante tutto venissero utilizzati, prebagnare imperativamente le fughe. Dopo la pulizia, risciacquare accuratamente il rivestimento con acqua. Non si fornisce alcuna garanzia in caso di pulizia inappropriata.

Il contatto durevole con acido urico può causare scolorimenti ed efflorescenze del giunto. Per informazioni dettagliate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

NATURA DEL SOTTOFONDO / PRETRATTAMENTO

Il substrato deve essere solido, portante e privo di fessurazioni. Rimuovere e/o irruvidire gli strati superficiali indeboliti, non portanti, il lattime di cemento, gli strati di separazione (come sporcizia, polvere, oli, grassi, residui di vernici ecc.) o di malta adesiva e i distanziatori.

I bordi dei giunti devono essere puliti e privi di sostanze pregiudicanti l'adesione.

Dopo la posa delle piastrelle, raschiare i giunti in modo uniforme allo spessore delle piastrelle.

I giunti devono essere sufficientemente profondi (almeno 3 mm).

In caso di impiego a temperature elevate su piastrelle molto assorbenti, prima di stuccare il supporto può essere leggermente inumidito.

Evitare l'acqua stagnante e i substrati saturi d'acqua.

Effetti disomogenei dell'umidità, causati ad esempio dalla sottostruttura, dal letto di malta, dal materiale di rivestimento o da diverse capacità di assorbimento dei bordi delle piastrelle, possono causare sfumature di colore nel disegno dei giunti. Ciò non pregiudica la qualità della malta per giunti e viene gradualmente compensato da condizioni ambientali favorevoli. Non si forniscono garanzie per eventuali differenze di tonalità.

Residui di stucco possono formarsi su superfici porose e smalti opachi; su tali rivestimenti è imperativo effettuare delle stuccature di prova.

MISCELAZIONE

Versare il prodotto in un recipiente pulito e aggiungere acqua fredda del rubinetto rispettando il rapporto di miscelazione indicato. Rimescolare per almeno 3 minuti fino ad ottenere una massa omogenea e priva di grumi.

Si raccomanda l'utilizzo di agitatori a 600 g/min.

APPLICAZIONE

Il momento adatto per la stuccatura delle piastrelle posate dipende dalla colla utilizzata, dallo spessore del letto di malta ed eventualmente dal formato delle piastrelle.

Stendere la malta fresca con uno spandimalta, un frattazzo per stuccare o una spatola speciale avendo cura di colmare i giunti completamente e in profondità. Spingere via in modo pulito il materiale in eccesso.

Se necessario, per ottenere un livello di riempimento ottimale dei giunti fare una seconda passata.

Dopo che il materiale ha fatto presa (prova del dito), effettuare una prima pulizia grossolana del rivestimento, quindi rimuovere il velo di cemento residuo con una spugna pulita inumidita.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SCHÖNOX® XR 40

Giugno 2021, Versione 01.01
02172010000000057