

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

## Sikaflex®-527 AT

Sigillante privo di isocianati che richiede una ridotta preparazione del supporto

**PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)**

Base chimica		Polimero a terminazione silanica (STP)
Colore (CQP001-1)		Bianco, grigio chiaro, nero
Meccanismo di indurimento		Igroindurente
Densità (prima indurimento)	secondo il colore	1.4 kg/l
Resistenza alla colatura		Buona
Temperatura d'impiego	ambiente	Tra 5 e 40 °C
Tempo pelle (CQP019-1)		40 minuti <sup>A</sup>
Velocità di indurimento (CQP049-1)		Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)		-3 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)		6 N/mm
Temperatura di servizio (CQP513-1)		Tra -50 °C e 80 °C
	4 ore	120 °C
	1 ora	160 °C
Durata di conservazione (CQP016-1)	cartuccia	15 mesi <sup>B</sup>
	unipac	12 mesi <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % um. rel.<sup>B)</sup> Stoccato sotto i 25 °C**DESCRIZIONE**

Sikaflex®-527 AT è un sigillante STP mono-componente che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica.

Sikaflex®-527 AT è stato sviluppato per realizzare giunti elastici universali all'interno e all'esterno di carrozzerie.

Sikaflex®-527 AT aderisce bene su un'ampia gamma di materiali comunemente utilizzati per le carrozzerie.

**VANTAGGI**

- Indurimento rapido
- Eccellente lavorabilità
- Sovraverniciabile con sistemi di verniciatura a base acqua
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati senza l'utilizzo di primer
- Resistente all'invecchiamento e alle intemperie
- Quasi inodore
- Non corrosivo
- Privo di isocianati e di solventi
- Privo di silicone e di PVC

**CAMPO D'IMPIEGO**

Sikaflex®-527 AT è adatto per sigillature, sigillature a filo, incollaggi semplici così come per ridurre le vibrazioni e insonorizzare nella riparazione dopo collisioni e in carrozzeria. Sikaflex®-527 AT aderisce bene a tutti i materiali comunemente usati nelle carrozzerie, come primer per metalli, superfici verniciate, metalli e plastiche.

Osservare le raccomandazioni del fabbricante prima di utilizzare Sikaflex®-527 AT su materiali soggetti a stress cracking. Per evitare fenomeni di stress cracking, eseguire prove preliminari con materiali originali.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

## MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-527 AT indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

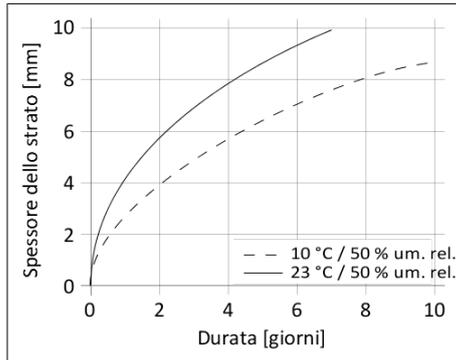


Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-527 AT

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-527 AT è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

## MESSA IN OPERA

### Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica del substrato ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

## Applicazione

Sikaflex®-527 AT può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Applicare Sikaflex®-527 AT con un'ideale pistola per cartucce/unipac.

## Lisciatura e finitura

Eseguire la lisciatura entro il tempo pelle del sigillante. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

## Rimozione

Sikaflex®-527 AT non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

## Sovraverniciatura

Idealmente sovraverniciare Sikaflex®-527 AT entro il tempo pelle. Una volta raggiunto il tempo pelle, per migliorare l'adesione è possibile pretrattare la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima di procedere alla verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (oltre gli 80 °C), il risultato migliore si ottiene consentendo al sigillante d'indurire completamente. Si raccomanda di effettuare delle prove preliminari in condizioni reali per verificare la compatibilità della vernice. Poiché l'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, nell'area della giunzione la vernice potrebbe fessurarsi.

## ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry. I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- Scheda dati di sicurezza
- Tabella dei primer Sika per polimeri a terminazione silanica
- Linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

## CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipac	400 ml

## DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

## DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-527 AT  
Version 03.01 (03 - 2022), it\_CH  
012201205273001000

## Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

