

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Adesivo/sigillante accelerato con Booster per vetrificazioni e assemblaggi per incollaggio nell'industria dei veicoli ferroviari

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica	Poliuretano
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Igroindurente ^A
Densità (prima indurimento)	adesivo 1.3 kg/l SikaBooster® P-50 1.1 kg/l
Tenore di accelerante	in volume 2.0 % in peso 1.7 %
Resistenza alla colatura	Buona
Temperatura d'impiego	Tra 10 e 35 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	30 minuti ^B
Resistenza a taglio per trazione iniziale (CQP046-1)	Vedi tabella 1
Ritiro (CQP014-1)	-1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -50 e 90 °C
Durata di conservazione (CQP016-1)	adesivo 6 mesi ^C SikaBooster® P-50 9 mesi ^C
Mescolatore	Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Umidità di SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % um. rel.^{C)} Stoccaggio sotto i 25 °C**DESCRIZIONE**

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 è un sistema adesivo accelerato appositamente concepito per l'industria dei veicoli ferroviari. Il prodotto è idoneo per realizzare assemblaggi e vetrificazioni per incollaggio. L'eccellente resistenza agli agenti atmosferici e la straordinaria resistenza a un'ampia gamma di detergenti rendono il prodotto ideale per giunti esterni di veicoli ferroviari.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 può essere impiegato senza primer nero.

Con l'impiego di SikaBooster® l'adesivo indurisce quasi indipendentemente dalle condizioni atmosferiche.

VANTAGGI

- Resistente a un'ampia gamma di detergenti
- Collaudato secondo la EN 45545 R1/R7 HL3
- Indurimento rapido grazie alla tecnologia Booster
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Eccellente lavorabilità e lisciatura
- Privo di solventi

CAMPO D'IMPIEGO

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 è stato sviluppato per assemblaggi per incollaggio e la vetrificazione diretta nella costruzione di veicoli ferroviari, nella costruzione di veicoli in generale e per il mercato delle riparazioni e presenta eccellenti caratteristiche di lavorabilità e lisciatura. L'adesivo è idoneo ai giunti esterni grazie all'eccellente resistenza agli agenti atmosferici e alla straordinaria resistenza a un'ampia gamma di detergenti.

L'impiego di SikaBooster® P-50 permette di sviluppare rapidamente la resistenza e l'adesione.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Version 04.01 (04 - 2022), it_CH

012001232680901050

Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 su materiali soggetti a stress cracking. Per evitare fenomeni di stress cracking, eseguire prove preliminari con materiali originali. Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza. Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 indurisce quasi indipendentemente dalle condizioni atmosferiche per reazione con l'umidità resa disponibile da SikaBooster® P-50. Per lo sviluppo approssimativo della resistenza si veda la tabella 1.

Tempo [h]	Resistenza al taglio per trazione a 23 °C [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabella 1: Sviluppo della resistenza di Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi. Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 è resistente a un'ampia gamma di detergenti per veicoli a condizione che siano utilizzati conformemente alle direttive del fabbricante. Alcuni detergenti contengono sostanze chimiche aggressive, come l'acido fosforico, che possono ridurre considerevolmente la durabilità di Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50. Per tale motivo, è estremamente importante limitare quanto più possibile il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed effettuare un accurato risciacquo dopo il processo di pulizia. I nuovi detergenti vanno innanzitutto testati.

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Su richiesta sono disponibili indicazioni per applicazioni specifiche.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi e polvere. Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole. Tutte le fasi di pretrattamento vanno eseguite effettuando test preliminari con i materiali originali alle condizioni di assemblaggio.

Applicazione

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 va lavorato con un sistema di dosaggio idoneo. Osservare il tipo di miscelatore (v. tabella sulle caratteristiche del prodotto). Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda di applicare il prodotto a cordoli triangolari (cfr. figura 1).

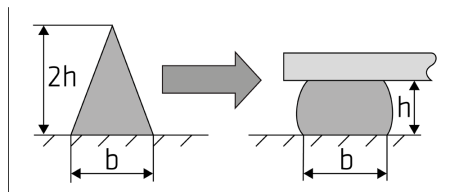


Figura 1: Applicazione dell'adesivo

In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo pelle si abbrevia notevolmente. Pressare sempre le parti da incollare entro il tempo aperto. Come regola generale, una variazione di +10 °C dimezza il tempo aperto. Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 può essere lavorato con un sistema pompante idoneo. Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Lisciatura e finitura

Eeguire la lisciatura entro il tempo aperto dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Rimozione

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente. Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- Scheda dati di sicurezza
- Tabella dei primer Sika per prodotti poliuretani
- Linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

CONFEZIONAMENTO

Sikaflex®-268

Fustino	23 l
Fusto	195 l

SikaBooster® P-50

Porzione tubolare	600 ml
-------------------	--------

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, purché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO
Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50
Version 04.01 (04 - 2022), it_CH
012001232680901050

Sika Svizzera SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

