

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikadur®-30

Adesivo epossidico tixotropico, bicomponente



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo di rinforzo, tixotropico, bicomponente a base di resina epossidica con sostanze speciali riempitive, sviluppato per temperature di lavorazione comprese tra +8 °C e +35 °C.

IMPIEGO

Sikadur®-30 dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

Adesivo per incollaggi strutturali, soprattutto per l'incollaggio ad accoppiamento dinamico per le seguenti applicazioni:

- Lamelle in FSC Sika® CarboDur® su calcestruzzo, muratura, legno e acciaio
- Lamelle in acciaio su calcestruzzo

VANTAGGI

- Ottima lavorabilità e facile da miscelare
- Non necessita primer
- Eccellente aderenza su calcestruzzo, muratura, pietra, acciaio, ghisa, alluminio, legno e pannelli Sika® CarboDur®
- L'umidità non compromette l'indurimento

- Indurisce senza ritiro
- Tixotropo: Nessun cedimento su superfici verticali o in caso di applicazioni sopra testa
- Componenti di diverso colore (controllo di miscelatura)
- Elevata resistenza allo scorrimento sotto sollecitazione continua
- Elevate resistenze meccaniche iniziali e finali
- Elevata resistenza all'abrasione e agli urti
- Impermeabile all'acqua e al vapore acqueo

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 1504-3: prodotto per il ripristino strutturale del calcestruzzo
- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 1504-4: prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - incollaggio strutturale
- IBMB, TU Braunschweig, Braunschweig (DE): esame della malta da riprofilamento Sikadur®-41 in combinazione con l'adesivo epossidico Sikadur®-30 Normale per l'incollaggio di lamelle in acciaio - rapporto d'esame n. 1734/6434, 1995
- IBMB, TU Braunschweig, Braunschweig (DE): esame di autorizzazione dell'adesivo epossidico Sikadur®-30 Normale - rapporto d'esame n. 1871/0054, 1994

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica	Resina epossidica	
Imballaggi	Contenitore a perdere predosato	
	Comp. A + B:	6 kg
	Pallet:	32 x 6 kg (192 kg)

Confezioni industriali

Comp. A:	30 kg
Comp. B:	10 kg
Pallet:	640 kg (Comp. A: 16 x 30 kg; Comp. B: 16 x 10 kg)

Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare all'asciutto. Proteggere dai raggi solari diretti.	
Colore	Comp. A:	Bianco
	Comp. B:	Nero
	Comp. A + B:	Grigio chiaro
Densità	Comp. A + B:	~ 1.65 kg/l (+23 °C)

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza alla compressione	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento		(EN 196)	
		+10 °C	+35 °C		
	12 ore	-	~ 85 N/mm ²		
	1 giorno	~ 55 N/mm ²	~ 90 N/mm ²		
	3 giorni	~ 70 N/mm ²	~ 90 N/mm ²		
	7 giorni	~ 75 N/mm ²	~ 90 N/mm ²		
Modulo di elasticità (a compressione)	~ 9 600 N/mm ²	(+23 °C)		(ASTM D695)	
Resistenza a trazione	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento		(ISO 527)	
		+15 °C	+35 °C		
	1 giorno	~ 20 N/mm ²	~ 26 N/mm ²		
	3 giorni	~ 23 N/mm ²	~ 27 N/mm ²		
	7 giorni	~ 26 N/mm ²	~ 29 N/mm ²		
Modulo di elasticità (a trazione)	~ 11 200 N/mm ²	(+23 °C)		(ISO 527)	
Resistenza al taglio	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento			(FIP 5.15)
		+15 °C	+23 °C	+35 °C	
	1 giorno	~ 4 N/mm ²	-	~ 17 N/mm ²	
	3 giorni	~ 15 N/mm ²	-	~ 18 N/mm ²	
	7 giorni	~ 16 N/mm ²	~ 18 N/mm ²	~ 18 N/mm ²	
Resistenza coesiva a trazione	Indurimento	Sottofondo	Temperatura di indurimento	Adesività	(EN 1542, EN 12188)
	7 giorni	Calcestruzzo asciutto	+23 °C	> 4 N/mm ² *	
	7 giorni	Acciaio	+23 °C	> 21 N/mm ²	
* 100 % cedimento del calcestruzzo					
Ritiro	~ 0.04 %				(FIP)
Coefficiente di dilatazione termica	~ 2.5 * 10 ⁻⁵ /K	(Campo di temperatura: Min. -20 °C, mass. +40 °C)		(EN 1770)	
Temperatura d'uso	Min. -40 °C, mass. +45 °C	(> +23 °C durante la presa)			
Temperatura di transizione vetrosa	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento	T_g (Glass transition temperature)		(EN 12614)
	30 giorni	+30 °C	~ +52 °C		

Resistenza alla deformazione termica	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento	HDT (Heat deflection temperature)	(ASTM D648)
	3 ore	+80 °C	~ +53 °C	
	6 ore	+60 °C	~ +53 °C	
	7 giorni	+35 °C	~ +53 °C	
	7 giorni	+10 °C	~ +36 °C	

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B: 3 : 1 % di peso		
	Se non si mescolano contenitori interi, si deve garantire l'esatto rapporto di miscelazione mediante un'esatta pesatura e il dosaggio dei singoli componenti.		
Spessore dello strato	Max. 30 mm Per spessori dello strato maggiori, applicare in più mani. Per evitare riduzioni del tempo di lavorabilità, utilizzare completamente le singole unità di miscelazione e non unire mai i resti a materiale miscelato di fresco.		
Insaccamento	Superfici verticali Nessun cedimento fino a uno spessore dello strato di 3 - 5 mm (+35 °C). (EN 1799)		
Compressibilità	~ 4 000 mm ²	(+15 °C, 15 kg)	(FIP)
Temperatura del prodotto	Min. +8 °C, mass. +35 °C		
Temperatura dell'aria	Min. +8 °C, mass. +35 °C		
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.		
Temperatura del sottofondo	Min. +8 °C, mass. +35 °C		
Umidità del sottofondo	≤ 4 %	(Umidità CM) Il sottofondo deve essere asciutto o umido opaco (non deve esserci ristagno di acqua). Applicare bene la malta adesiva con una spatola al sottofondo.	
Tempo di impiego	Temperatura	Tempo di impiego (200 g)	Tempo di conservazione dopo l'apertura (EN ISO 9514)
	+8 °C	~ 120 minuti	~ 150 minuti
	+20 °C	~ 90 minuti	~ 110 minuti
	+35 °C	~ 20 minuti	~ 50 minuti
	Il tempo di impiego inizia con la miscelatura. È tanto più breve quanto più elevate sono le temperature e quanto maggiore è la quantità miscelata. Per raggiungere tempi aperti più lunghi a elevate temperature, suddividere i componenti in porzioni. Un altro metodo è quello di raffreddare i singoli componenti A e B prima di mescolarli (non al di sotto di +5 °C).		

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

Le resine epossidiche Sikadur® sottoposte a carico continuo presentano un valore di scorrimento minimo. Ciò nonostante, il dimensionamento deve tenere conto dello scorrimento. Per il dimensionamento con carico prolungato e carico permanente le resistenze indicate a livello di cedimento vanno ridotte al 20 - 25 %.

Il dimensionamento deve essere eseguito da un ingegnere esperto.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

NATURA DEL SOTTOFONDO

Cfr. schede dati sulle caratteristiche dei prodotti Sika® CarboDur® Lamelle e Sika® CarboDur® BC Rods.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Cfr. schede dati sulle caratteristiche dei prodotti Sika® CarboDur® Lamelle e Sika® CarboDur® BC Rods.

MISCELAZIONE

Contenitore a perdere predosato

Mescolare il comp. A e il comp. B per almeno 3 minuti con un miscelatore elettrico a basso numero di giri (max. 300 giri/min) fino a quando la massa non risulta liscia e non assume un colore grigio uniforme.

Evitare di immettere aria. Quindi versare (rovesciare) il materiale miscelato in un contenitore pulito e mescolarlo ancora per 1 minuto. Mescolare a basso numero di giri per evitare di incorporare aria. Mescolare solo quanto necessario entro il tempo di impiego.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sikadur®-30

Aprile 2023, Versione 04.01

020206040010000001

Confezioni industriali

Mescolare bene il materiale nei singoli contenitori. Dosare i componenti nella esatta proporzione e analogamente al caso dei contenitori a perdere predosati, mescolare in un recipiente adatto.

ATTREZZI / APPLICAZIONE

Consultare la scheda dati Sika® CarboDur® per lamelle, per informazioni dettagliate.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli attrezzi con Sika® Colma Pulitore immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.