BUILDING TRUST

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Sigillante elastico per serbatoi e silo a base di poliuretano

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Sigillante poliuretanico monocomponente, igroindurente, elastico, per l'impermeabilizzazione di contenitori in acciaio costruiti in sezioni, come serbatoi in acciaio smaltato o di acciaio inossidabile.
Resistente ai liquami e ai liquidi degli insilati ed è adatto per la sigillatura di sistemi per acque reflue domestiche e municipali.

IMPIEGO

- Adatto per giunti a pavimento in cui è richiesta un'altissima resistenza
- chimica
- Adatto per impermeabilizzare:
  - serbatoi in acciaio segmentati o imbullonati, compresi i giunti di collegamento parete-pavimento
  - serbatoi per il processo di digestione anaerobica, inclusi serbatoi di biogas
  - serbatoi per liquami
  - silo drive-in per uso agricolo
  - stalle agricole
  - pareti di contenimento per insilato
  - impianti di depurazione domestici e municipali, comprese le acque reflue

VANTAGGI

- Resistente alle acque reflue domestiche e municipali, al liquame e ai liquidi degli insilati
- Buona resistenza meccanica
- Ottima resistenza a prodotti chimici specifici
- Ottima resistenza alla propagazione dello strappo
- Elevato modulo di elasticità
- Capacità di deformazione ±20 % (ISO 9047)

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 15651-4: sigillanti per giunti per impiego non strutturale negli edifici e piani di camminamento pedonali
- ISEGA GmbH, Aschaffenburg (DE): contatto con generi alimentari e comportamento alla migrazione EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234 – verbale di prova n. 56997 U 22
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Analisi conforme ai principi di omologazione per sigillanti bicomponenti per impianti di depurazione – verbale di prova n. 221642/22-I

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica	Poliuretano	
Imballaggi	Porzione tubolare:	600 ml
	Cartone:	20 porzioni tubolari
	Pallet:	48 × 20 porzioni tubolari (960 pezzi)
Colore	Nero	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 15 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +25 °C. Conservare all'asciutto. Proteggere dai raggi solari diretti.	

Densità	1.20 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	40	(28 giorni)	(EN ISO 868)
Modulo di elasticità (a trazione, modulo secante)	~ 0.90 N/mm²	(60 % di allungamento, +23 °C)	(ISO 8339)
Allungamento a rottura	~ 700 %		(ISO 37)
Ritorno elastico	80 %		(EN ISO 7389)
Resistenza alla propagazione della rottura	10.0 N/mm		(ISO 34-2)
Amplitudine di movimento totale ammissibile	±20 %		(ISO 9047)

Resistenza chimica

Attacco chimico
La resistenza chimica è data solo quando il prodotto è completamente indurito e dipende dalle sostanze chimiche, dalla loro concentrazione e dalla loro temperatura. Il superamento dei limiti di prestazione indicati potrebbe causare la depolimerizzazione del sigillante.

Sikaflex®-403 Tank & Silo è sensibile alle elevate concentrazioni di ossidi di azoto (NOx) che si formano, ad es. nei silos di erba o mais quando il processo di insilamento non funziona correttamente. Ciò può causare la depolimerizzazione del sigillante.

Il contenuto, il tempo di esposizione e la temperatura delle sostanze chimiche vanno analizzati.

È imperativo realizzare un'area di prova alle condizioni specifiche.

Resistente a
- acqua
- acqua di mare
- fertilizzanti liquidi
- liquidi degli insilati
- alcali diluiti
- detergenti neutri a base acqua
- acque reflue domestiche e municipali

Non resistente a
- acidi organici e inorganici concentrati
- solventi organici
- idrocarburi clorurati o aromatici

Temperatura d'uso

Determinazione della temperatura continua massima di servizio
In qualsiasi sistema di processo, le temperature di servizio influenzano l'aggressività della miscela chimica. Il superamento dei limiti di prestazione indicati potrebbe causare la depolimerizzazione del sigillante.

In fase di progettazione è necessario analizzare il contenuto delle sostanze chimiche per determinarne il comportamento in base alla temperatura.

Intervallo di temperatura di servizio in condizioni asciutte
Min. -40 °C, mass. +75 °C

Temperatura massima di servizio in condizioni umide

Giunti di movimento:	≤ +45 °C
Sigillatura di sovrapposizioni:	≤ +65 °C

Dimensionamento dei giunti

La larghezza dei giunti va dimensionata tenendo in considerazione la capacità di movimento del sigillante. Larghezza dei giunti di movimento: min. 10 mm, mass. 35 mm. Rispettare un rapporto larghezza : profondità di 1 : 0.8 (per le eccezioni vedi la tabella sottostante).

Dimensioni standard dei giunti in ambienti esterni

Distanza tra giunti	Larghezza min. giunto	Profondità min. giunto
2 m	15 mm	12 mm
3 m	18 mm	15 mm
4 m	25 mm	20 mm
5 m	30 mm	20 mm
6 m	35 mm	20 mm

Prima della messa in opera, tutti i giunti devono essere realizzati e dimensionati correttamente, secondo le norme vigenti. Per calcolare la larghezza dei giunti necessaria, basarsi sui requisiti tecnici che il giunto dovrà soddisfare tenendo in considerazione i materiali adiacenti, il carico degli elementi edilizi, la loro configurazione e le loro dimensioni.

Per giunti di dimensioni maggiori contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Consumo

Larghezza giunto	Profondità giunto	Lunghezza giunto/600 ml
15 mm	12 mm	~ 3.3 m
18 mm	15 mm	~ 2.2 m
25 mm	20 mm	~ 1.2 m
30 mm	20 mm	~ 1.0 m
35 mm	20 mm	~ 0.8 m

Materiale di riempimento	Utilizzare profili in polietilene espanso a cellule chiuse (ad es. Sika® Rod).		
Insaccamento	0 mm	(Profilo di 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)
Temperatura del prodotto	Min. +5 °C, mass. +40 °C		
Temperatura dell'aria	Min. +5 °C, mass. +40 °C		
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C, mass. +40 °C, almeno 3 °C sopra il punto di rugiada		
Velocità di polimerizzazione	3 mm/24 ore	(+23 °C, 50 % um. rel.)	
Tempo pelle	5 ore	(+23 °C, 50 % um. rel.)	

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

L'effetto protettivo anticorrosione dipende dallo spessore dello strato di sigillante applicato. Per le saldature di sovrapposizione, ad es. nei serbatoi in acciaio smaltato, Sikaflex®-403 Tank & Silo offre una protezione efficace (in combinazione con il giusto attivatore di adesione e/o un primer) da uno spessore del sigillante di ≥ 8 mm.

Per giunti di testa, ad es. in strutture in calcestruzzo, Sikaflex®-403 Tank & Silo offre una protezione efficace da uno spessore del sigillante di ≥ 8 mm.

La funzione del sigillante dipende dalla costruzione del serbatoio, dal luogo di applicazione e dalla corretta preparazione del supporto e non può quindi essere garantita dal produttore del sigillante.

La resistenza chimica richiede una polimerizzazione completa del sigillante e dipende dalle sostanze chimiche, dalla loro concentrazione e dalla temperatura. Il superamento della temperatura può causare ad es. una depolimerizzazione del sigillante.

La resistenza di Sikaflex®-403 Tank & Silo al cloro è garantita solo in caso di disinfezione. Si prega di contattare il produttore del serbatoio per le linee guida e le condizioni dettagliate.

Di regola generale i sigillanti elastici per giunti non andrebbero sovraverniciati. Non ricoprire completamente il giunto con la vernice, ma coprire solamente i margini del giunto su mass. 1 mm. Vista la molteplicità delle vernici in commercio, si raccomanda di eseguire delle prove preliminari per verificare l'aderenza e l'essiccamento della vernice (come da DIN 52452-2).

L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV può generare variazioni cromatiche del prodotto (soprattutto per le tonalità chiare). Tali variazioni di colore sono comunque di natura puramente estetica e non pregiudicano in nessun caso le prestazioni o la durabilità del prodotto.

Non utilizzare Sikaflex®-403 Tank & Silo su pietre naturali.

Non utilizzare Sikaflex®-403 Tank & Silo su substrati bituminosi, caucciù naturale, caucciù EPDM e materiali che possono causare il trasudamento di oli, plasticizzanti o solventi, che intaccherebbero Sikaflex®-403 Tank & Silo (effettuare delle prove preliminari).

Non utilizzare Sikaflex®-403 Tank & Silo per sigillare giunti in e attorno a piscine.

Sikaflex®-403 Tank & Silo non polimerizzato non va mescolato o fatto entrare in contatto con sostanze che reagiscono all'isocianato, contenute ad es. nell'alcol e in molti diluenti, poiché queste ultime ne pregiudicherebbero la polimerizzazione.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

Per la messa in opera di Sikaflex®-403 Tank & Silo si raccomanda di osservare le direttive edilizie generali.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Il substrato deve essere pulito, asciutto, portante, sgrassato, privo di polvere e parti friabili o incoerenti. Rimuovere completamente le vernici, il lattime di cemento o altre impurità male aderenti.

Sikaflex®-403 Tank & Silo aderisce in modo eccellente su molteplici substrati anche senza primer e/o attivatore.

Per giunti molto sollecitati (giunti di dilatazione, giunti di facciate, giunti esposti permanentemente all'acqua ecc.) si raccomandano le seguenti procedure di primerizzazione e/o pretrattamento.

Substrati non assorbenti
Acciaio smaltato, alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, acciaio zincato, metalli rivestiti a polvere, piastrelle smaltate vanno puliti e pretrattati con un panno pulito imbevuto di Sika® Aktivator-205. Prima di procedere alla sigillatura osservare un tempo d'asciugatura minimo di 10 minuti (mass. 2 ore).

Altri metalli come rame, ottone, zinco titanio ecc. vanno puliti e pretrattati con un panno pulito imbevuto di Sika® Aktivator-205. Dopo un tempo di asciugatura minimo di 10 minuti, applicare a pennello uno strato di Sika® Primer-3 N. Prima di sigillare osservare un tempo d'asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore).

PVC: pulire e pretrattare con Sika® Aktivator-205. Dopo il tempo di asciugatura necessario, applicare Sika® Primer-215 con un pennello. Prima di eseguire la sigillatura, attendere un tempo di asciugatura minimo di 30 minuti (massimo 8 ore).

Vetro: prima dell'applicazione, pulire utilizzando solamente alcool isopropilico.

Substrati assorbenti
Calcestruzzo, calcestruzzo cellulare e intonaci cementizi, malta, mattone ecc. vanno primerizzati applicando con un pennello uno strato di Sika® Primer-3 N. Prima di sigillare osservare un tempo d'asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore).

Avvertenze
I primer sono solamente coadiuvanti dell'adesione. Essi non sostituiscono una corretta pulizia della superficie, né migliorano le resistenze del substrato.

Consultare la tabella Sika® dei primer e le schede tecniche sulle caratteristiche degli attivatori e dei primer.

Per una consulenza dettagliata e maggiori informazioni contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

ATTREZZI / APPLICAZIONE

Sikaflex®-403 Tank & Silo viene fornito pronto per l'uso.

Dopo un'adeguata pulizia e preparazione del supporto, inserire il profilo alla profondità consigliata e, se necessario, applicare il primer. Inserire la cartuccia in una pistola a mano o ad aria compressa e premere il prodotto nei giunti, evitando di includere aria e assicurando un perfetto contatto con i bordi dei giunti.

Sikaflex®-403 Tank & Silo va premuto saldamente contro le pareti del giunto per garantire un'adeguata adesione.

Per una finitura precisa e pulita dei giunti si raccomanda di utilizzare del nastro adesivo. Rimuovere il nastro adesivo entro il tempo pelle.

Utilizzare un prodotto da lisciatura idoneo (ad es. Sika® Tooling Agent N) per lisciare la superficie dei giunti. Non utilizzare agenti liscianti contenenti solfato.

Per le saldature di sovrapposizione (ad es. contenitori in acciaio smaltato), osservare le indicazioni del produttore.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli attrezzi con Sika® Remover-208 immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Per la pulizia della pelle utilizzare le salviettine Sika® Cleaning Wipes-100.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch