

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

## SikaCor® Alutherm

Revêtement à base de résine silicone pour l'acier résistant à de hautes températures

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de finition monocomposant à base de résine silicone modifiée.

## EMPLOI

SikaCor® Alutherm ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

Revêtement de protection résistant aux intempéries ainsi qu'à de hautes températures pour la protection anticorrosion atmosphérique des surfaces métalliques soumises à de hautes températures, p.ex. cheminées en tôle, fours tubulaires rotatifs, tuyaux d'échappement de vapeur, fours industriels etc.

## AVANTAGES

- Résistant à la température avec couches de fond de +400 °C jusqu'à +540 °C
- Résistant à la température sans couches de fond jusqu'à +600 °C

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	25 kg
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.
Aspect/Couleurs	SikaCor® Alutherm aluminium: ~ RAL 9006 satiné De légères différences dans la teinte indiquée sont inévitables pour des raisons de matières premières.
Densité	~ 1.3 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 60 %
Teneur en corps solides en volume	~ 38 %

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique	Chaleur sèche jusqu'à:	~ +600 °C
	Avec un revêtement de fond à la poudre de zinc (p.ex. SikaCor® Zinc ZS) jusqu'à:	Max. +540 °C

## INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	<b>Acier</b>
	<b>De +400 °C jusqu'à +540 °C</b> 1 - 2 * SikaCor® Zinc ZS 2 - 3 * SikaCor® Alutherm aluminium
	<b>Jusqu'à +600 °C</b> 2 - 3 * SikaCor® Alutherm aluminium

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Diluant	Sika® Diluant S
Consommation	<b>Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne</b>
	Épaisseur du film sec: 40 µm
	Épaisseur du film humide: 105 µm
	Consommation: ~ 0.135 kg/m <sup>2</sup>
Température du matériau	Min. +5 °C
Humidité relative de l'air	Max. 85 %
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.
Température du support	Min. +5 °C
Temps de durcissement	Hors poussière: ~ 30 minutes (+20 °C)
	Manipulable: ~ 90 minutes (+20 °C)
	Attendre au moins 1 semaine avant une sollicitation à des températures élevées.  <b>Important:</b> Pour un durcissement/une réaction complet(ète) et ainsi le développement intégral des propriétés du produit, il est nécessaire de chauffer à une température minimale de +180 ° à +200 °C durant plus de 2 heures.  Le système pas encore durci par la chaleur de l'objet peut être exposé aux intempéries durant 2 mois au maximum.
Temps d'attente entre les couches	Min. 24 heures (+20 °C)

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

# INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

## PRÉPARATION DU SUPPORT

### Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huile et de graisse.

## MALAXAGE DES PRODUITS

SikaCor® Alutherm est livré prêt à l'emploi. Remuer soigneusement avant l'application.

## APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

### Au pinceau ou au rouleau

Non dilué, convient uniquement pour de petites surfaces.

### Au pistolet

Par procédé de giclage à haute pression avec:

Buse:	0.8 - 1.5 mm
Pression:	2 - 4 bars

### Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 150 bars
Buse:	0.33 - 0.46 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant S.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant S

## RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Fiche technique du produit

SikaCor® Alutherm  
Janvier 2022, Version 05.02  
020601000240000005

SikaCorAlutherm-fr-CH-(01-2022)-5-2.pdf

