BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Mastic polyuréthane élastique pour joints d’étanchéité de réservoirs et silos

DESCRIPTION DU PRODUIT

Mastic d'étanchéité élastique monocomposant durcissant à l’humidité pour l’étanchéité des réservoirs en acier construits en profilés, par ex. en acier émaillé ou en inox.
Résistant au lisier et aux liquides d’ensilage, approprié pour l’étanchéité des systèmes d’égout domestiques et municipaux.

EMPLOI

- Approprié pour les joints de sol devant présenter une résistance élevée aux agents chimiques
- Approprié pour l’étanchéité de:
  - Réservoirs en acier segmentés ou boulonnés, y compris les joints de raccordement mur-sol
  - Réservoirs pour le processus de digestion anaérobie, y compris les réservoirs de biogaz
  - Réservoirs de lisier
  - Silos tranchée à usage agricole
  - Étables agricoles
  - Murs de soutènement d’ensilage
  - Stations d’épuration domestiques et municipales, y compris pour les eaux usées

AVANTAGES

- Résistant aux eaux usées domestiques et municipales, au lisier et aux liquides d’ensilage
- Bonne résistance mécanique
- Très bonne résistance à certains produits chimiques
- Très bonne résistance à la propagation des déchirures
- Module d’élasticité élevé
- Capacité de mouvement de ±20 % (ISO 9047)

CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-4: Mastics d'étanchéité pour des utilisations non porteuses dans les bâtiments et pour les voies piétonnes
- ISEGA GmbH, Aschaffenburg (DE): Denrées alimentaires et comportement de migration selon EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234 - Rapport d'essai no 56997 U 22
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Essai selon les principes d'homologation pour les mastics d'étanchéité - Rapport d'essai no 221642/22-I

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane	
Conditionnement	Portion:	600 ml
	Carton:	20 portions
	Palette:	48 × 20 portions (960 pièces)
Couleurs	Noir	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 15 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.	

Densité	1.20 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	40	(28 jours)	(EN ISO 868)
Module d'élasticité (traction, module sécant)	~ 0.90 N/mm²	(60 % d'allongement, +23 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~ 700 %		(ISO 37)
Reprise élastique	80 %		(EN ISO 7389)
Résistance à la déchirure amorcée	10.0 N/mm		(ISO 34-2)
Amplitude de mouvement totale autorisée	±20 %		(ISO 9047)

Résistance chimique

Attaque chimique
La résistance aux produits chimiques n'est garantie qu'après le durcissement complet du produit et dépend des produits chimiques, de leur concentration et de leur température. Tout dépassement des limites de performances indiquées peut entraîner la dépolymérisation du mastic d'étanchéité.

Sikaflex®-403 Tank & Silo est sensible aux concentrations élevées d'oxydes d'azote (NOx) qui se forment par ex. dans les silos à herbe ou à maïs lorsque le processus d'ensilage ne fonctionne pas correctement. Cela peut entraîner une dépolymérisation du mastic d'étanchéité.

Analyser la teneur, le temps d'exposition et la température des produits chimiques.

Il convient de réaliser un échantillon dans les conditions spécifiques.

Résistant aux produits ci-dessous
- Eau
- Eau de mer
- Engrais liquide
- Liquide d'ensilage
- Alcalis dilués
- Détergents ou nettoyants neutres dispersés à base d'eau
- Eaux usées domestiques et municipales

Non résistant aux produits ci-dessous
- Acides organiques et inorganiques concentrés
- Solvants organiques
- Hydrocarbures chlorés ou aromatiques

Température de service

Détermination de la température de service continu maximum
Quel que soit le système de traitement, les températures de service jouent sur l'agressivité du mélange chimique. Tout dépassement des limites de performances indiquées peut entraîner la dépolymérisation du mastic d'étanchéité.

La teneur des produits chimiques est analysée au cours de la spécification afin d'établir leur comportement à température.

Température de service à l'état sec
Min. -40 °C, max. +75 °C

Température de service max. à l'état humide

Joints de dilatation:	≤ +45 °C
Joints de chevauchement:	≤ +65 °C

Dimension des joints

La largeur de joint devra être dimensionnée de façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du joint. La largeur du joint pour les joints de dilatation doit être resp. de min. 10 mm et de max. 35 mm. Le rapport largeur : profondeur de 1:0.8 doit être respecté (pour les exceptions voir le tableau ci-dessous).

Largeurs de joint standard en extérieur

Intervalle entre les joints	Largeur de joint min.	Profondeur de joint min.
2 m	15 mm	12 mm
3 m	18 mm	15 mm
4 m	25 mm	20 mm
5 m	30 mm	20 mm
6 m	35 mm	20 mm

Avant l'utilisation, tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement conformément aux normes correspondantes. Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de construction et ses dimensions, les valeurs techniques des matériaux de construction adjacents et du mastic de jointoiement ainsi que les charges spécifiques de la construction et des joints.

Pour les plus grands joints, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation

Largeur de joint	Profondeur de joint	Longueur de joint/600 ml
15 mm	12 mm	~ 3.3 m
18 mm	15 mm	~ 2.2 m
25 mm	20 mm	~ 1.2 m
30 mm	20 mm	~ 1.0 m
35 mm	20 mm	~ 0.8 m

Matériau de préremplissage

Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod).

Résistance au fluage

0 mm (Profilé 20 mm, +50 °C) (ISO 7390)

Température du matériau

Min. +5 °C, max. +40 °C

Température de l'air ambiant

Min. +5 °C, max. +40 °C

Température du support

Min. +5 °C, max. +40 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée

Vitesse de polymérisation

3 mm/24 heures (+23 °C, 50 % h.r.)

Formation de pellicule

5 heures (+23 °C, 50 % h.r.)

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

L'effet de protection anticorrosion est fonction de l'épaisseur de couche du mastic appliqué. Pour les joints de recouvrement, p.ex. réservoirs en acier émaillé, Sikaflex®-403 Tank & Silo apporte une protection efficace (en combinaison avec le bon activateur pour l'adhérence et/ou un primaire) à partir d'une épaisseur de couche du mastic de ≥ 8 mm.

Dans le cas de joint bout à bout, p.ex. pour les constructions en béton, Sikaflex®-403 Tank & Silo apporte une protection efficace à partir d'une épaisseur de couche du mastic de ≥ 8 mm.

La performance du mastic dépend de la méthode de construction du réservoir, de la zone dans laquelle le mastic est appliqué de la préparation correcte du support et ne peut donc pas être garantie par le fabricant du mastic.

La résistance chimique du mastic est fonction de la polymérisation complète du mastic et dépend des produits chimiques, de leur concentration et de la température. Un dépassement des températures pourrait par exemple provoquer la dépolymérisation du mastic.

La résistance de Sikaflex®-403 Tank & Silo envers le chlore est uniquement garantie pour la désinfection. Veuillez contacter le fabricant du réservoir pour les directives et les conditions détaillées.

En général, les masses d'étanchéité élastiques pour les joints ne doivent pas être revêtues. Ne pas recouvrir l'ensemble de la surface des joints. Seuls les bords des joints peuvent être recouverts avec au max. 1 mm de peinture. Etant donné la diversité des revêtements, il est nécessaire d'effectuer des essais préliminaires pour contrôler l'adhérence et le comportement au séchage de la peinture (selon DIN 52452-2).

Des décolorations peuvent survenir suite à une exposition à des agents chimiques, des températures élevées et/ou aux rayons UV (en particulier les couleurs claires). La modification de la couleur est toutefois de nature purement esthétique et n'a pas d'influences sur les caractéristiques techniques et la durabilité du produit.

Ne pas utiliser Sikaflex®-403 Tank & Silo sur les pierres naturelles.

Sikaflex®-403 Tank & Silo ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer le Sikaflex®-403 Tank & Silo (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikaflex®-403 Tank & Silo pour étancher des joints dans et aux alentours de piscines.

Sikaflex®-403 Tank & Silo non encore durci ne doit pas être mélangé ou entrer en contact avec des substances réagissant avec l'isocyanate, des composants d'esprit de vin et de nombreux diluants car ceux-ci peuvent entraver la réaction de durcissement.

ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de Sikaflex®-403 Tank & Silo, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérant mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

Sikaflex®-403 Tank & Silo présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour les joints soumis à de fortes sollicitations (joints de dilatation, joints de façade exposés en permanence à l'eau etc.), il est recommandé d'exécuter une préparation de la surface et/ou d'appliquer une couche de fond comme mentionné ci-après.

Supports non-absorbants
L'acier émaillé, l'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Avant le scellement, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'effectuer l'étanchéité.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-215 au pinceau et laisser sécher une nouvelle fois durant 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'étancher les joints.

Avant l'application, le verre devrait toujours être nettoyé avec de l'alcool isopropylique.

Supports absorbants
Le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant d'exécuter l'étanchéité, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

Remarque
Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veuillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG et suivre les autres directives.

OUTILLAGE/APPLICATION

Sikaflex®-403 Tank & Silo est livré prêt à l'emploi.

Après le nettoyage et la préparation des supports correspondants, installer le profilé de remplissage à la profondeur recommandée et, si nécessaire, appliquer un primaire. Placer l'emballage dans le pistolet manuel ou à air comprimé et extruder Sikaflex®-403 Tank & Silo dans les joints. Eviter toute inclusion de bulles d'air et garantir le contact avec les flancs des joints.

Sikaflex®-403 Tank & Silo doit être pressé avec les parois du joint et s'assurer d'une adhérence suffisante.

Il est recommandé de recouvrir les bords du joint avec un ruban adhésif afin de garantir un jointoiement propre et exact. Retirer la bande de couverture dans le délai de formation de peau.

Utiliser un agent de lissage compatible (p.ex. Sika® Tooling Agent N), pour lisser les surfaces du joint. Ne pas utiliser un agent de lissage contenant du sulfate.

Pour les joints de recouvrement (p.ex. pour les réservoirs en acier émaillé), se référer aux instructions du fabricant.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch