

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaCor® HM Mastic

Lösemittelfreie Haftschrift auf Epoxidharzbasis

### PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentiger, lösemittelfreier Beschichtungsstoff auf Epoxidharzbasis.

### ANWENDUNG

SikaCor® HM Mastic soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

Dichtungssystem für Brückenbeläge auf Brücken mit stählerner, orthotroper Fahrbahntafel.

### VORTEILE

- Hervorragende Verbundeigenschaften
- Ausserordentlich hohe Dichtigkeit
- Absolut lösemittelfrei
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

### PRÜFZEUGNISSE

Geprüft als Reaktionsharz-Haftschrift für orthotrope Fahrbahnplatten gemäss ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 4, bzw. TLITP-BE L-ST.

### PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Komp. A:	18.75 kg
	Komp. B:	6.25 kg
	Komp. A + B:	25.00 kg Fertigmischung
Aussehen/Farbton	Hellgrau	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1.7 kg/l	
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 100 %	

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

**Chemische Beständigkeit** Grundierungsschicht und Haftschrift sind wasser-, witterungs-, tausalz- und treibstoffbeständig.

Unter UV-Belastung kann sich die Haftschrift SikaCor® HM Mastic ohne Beeinträchtigung der Produkteigenschaften graurötlich färben.

# SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	<b>Orthotrope Fahrbahnplatte aus Stahl, Bauart 1, Variante 1</b>
	Grundsicht: 1 * SikaCor® HM Primer
	Haftsicht: 1 * SikaCor® HM Mastic
	Klebeschicht: Sikalastic®-827 HT (Schmelzklebergranulat, Abstreuerung von SikaCor® HM Mastic)
	Schutzschicht: Gussasphalt
<b>Orthotrope Fahrbahnplatte aus Stahl, Bauart 1, Variante 2</b>	
Grundsicht: 1 * SikaCor® HM Primer	
Haftsicht: 1 * SikaCor® HM Mastic	
Abstreuerung: Taunus-Quarzit 2/5 mm oder Korodur Durop 2/5 mm	
Pufferschicht: Esha Isoton Pufferschicht	
Absplittung: Bitumierter Splitt 2/5 mm	
Schutz- und Deckschicht: Gussasphalt	

## ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

<b>Mischverhältnis</b>	Komp. A : B:	75 : 25 (Gew.-Teile)
<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung EG	
<b>Verbrauch</b>	<b>Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke</b>	
	Trockenschichtdicke:	1 000 µm
	SikaCor® HM Mastic:	1.70 kg/m <sup>2</sup>
	Sikalastic®-827 HAT:	0.8 - 1.0 kg/m <sup>2</sup> 1.
	1. Einstreuung gleichmässig, nicht im Überschuss, siehe zugehörige Ausführungsanweisung.	
<b>Materialtemperatur</b>	Min. +10 °C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %	
<b>Taupunkt</b>	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.	
<b>Oberflächentemperatur</b>	Min. +5 °C	
<b>Topfzeit</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Zeit</b>
	+10 °C	~ 90 Minuten
	+20 °C	~ 60 Minuten
	+30 °C	~ 30 Minuten
<b>Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen</b>	<b>Zwischen Grundierungsschicht und Haftsicht (+20 °C)</b> Min. 1 Tag, max. 6 Tage	
	<b>Zwischen Haftsicht mit abgestreuter Klebeschicht und Gussasphalt</b> Min. 1 Tag, max. 3 Wochen	
	Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.	

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäss EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Unmittelbar nach der Vorbereitungsmaßnahme ist die Oberfläche zu grundieren.

#### MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

Esha Isoton Pufferschicht ist ein elastomervergütetes Bitumen das in herkömmlichen Kochern bei ca. +180 °C bis +210 °C erhitzt wird und dabei aufschmilzt.

### APPLIKATION

Die Grundierungsschicht SikaCor® HM Primer kann im Airless-Verfahren gespritzt oder im Streich- bzw. Rollverfahren aufgebracht werden (siehe Produktdatenblatt SikaCor® HM Primer).

Auf die ausgehärtete Grundierungsschicht wird SikaCor® HM Mastic gleichmässig aufgetragen. Dies erfolgt z. B. mit Doppelblattspachtel, Gummischieber oder im Airless-Spritzverfahren mit leistungsstarker Pumpe.

**ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 4, Bauart 1, Variante 1**  
Einstreuen von Sikalastic®-827 HT in die frische Haftschiicht aus SikaCor® HM Mastic.

Nach dem Aushärten von SikaCor® HM Mastic wird das nicht eingebundene Schmelzklebergranulat Sikalastic®-827 HT durch Abfegen entfernt.

**ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 4, Bauart 1, Variante 2**  
Je nach Verarbeitungstemperatur wird innerhalb von 10 - 20 Minuten nach dem Auftragen und Verteilen der Taunus-Quarzsplitt 2/5 mm in die noch frische und klebrige Reaktionsharz-Haftschiicht eingestreut. Alternativ kann mit Korodur Durop 2/5 abgestreut werden.

Nach dem Aushärten von SikaCor® HM Mastic wird der nicht eingebundene Splitt durch scharfes Abkehren mit dem Stahlbesen entfernt, bevor die Pufferschicht aufgetragen wird. Diese kann, nachdem sie auf ca. +180 °C bis max. +210 °C aufgeheizt wurde, aufgegossen und mit dem Schieber verteilt werden. Zur besseren Befahrbarkeit und zur Vermeidung unkontrollierter Bindemittelwanderungen von der Pufferschicht in den Gussasphalt oder Asphaltfeinbeton (AfB) kann die Pufferschicht mit bituminiertem Splitt abgestreut werden.

### Airless-Spritzen

Pumpe:	Hochleistungsfähiges Airlessgerät (Förderleistung: min. 10 l/Min.)
Druckübersetzung:	Min. 55 : 1
Spritzdruck in der Pistole:	Min. 200 bar
Schlauchdurchmesser:	Min. 3/8 Zoll bzw. 10 mm
Düsen:	0.48 - 0.58 mm
Spritzwinkel:	40° - 60°
Materialtemperatur an der Düse:	Min. +25 °C

Bei Temperaturen unterhalb +25 °C wird die Verwendung eines Durchlauferhitzers, gegebenenfalls in Kombination mit isoliertem Spritzschlauch, notwendig.

SikaCor® HM Mastic darf **nicht** verdünnt werden!

### GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Produktdatenblatt

SikaCor® HM Mastic  
Juli 2021, Version 05.02  
020602000080000001

SikaCorHMMastic-de-CH-(07-2021)-5-2.pdf