

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SCHÖNOX® CF DESIGN

Joint coloré à base de résine époxy (1 - 10 mm)



DESCRIPTION DU PRODUIT

Mortier de jointoiment bicomposant à base de résine époxy pour le jointoiment de revêtements de carreaux et de mosaïques esthétiques et décoratifs. En outre, pour le collage et le jointoiment des revêtements de carrelage résistant à l'eau, au gel et aux produits chimiques. Pour des largeurs de joint de 1 - 10 mm.

Satisfait aux exigences RG selon la norme EN 13888 et R2 selon la norme EN 12004.

EMPLOI

- Pour sol et mur
- Pour des utilisations en intérieur et en extérieur
- Revêtements sur les chapes chauffantes
- Locaux de haute qualité soumis à de fortes sollicitations humides
- Bains de vapeur, espaces bien-être
- Piscines à eau normale, thermale ou de mer
- Stations de lavages de voitures, entrepôts frigorifiques, industrie alimentaire
- Cuisines industrielles, laiteries, brasseries, abattoirs
- Usines chimiques, laboratoires, industrie textile

Pour le collage et le jointoiment décoratif et résistant de:

- Tous les types de grès cérame (collage uniquement sur les surfaces au sol)
- Mosaïque de verre, carreaux de verre
- Grès, faïence

AVANTAGES

- Résistance très élevée
- Résistant aux agents chimiques (selon la liste des résistances)
- Collage et jointoiment avec un seul produit
- Facile à appliquer et très souple
- Emulsifiable à l'eau
- Haut niveau de remplissage
- Exempt de solvants
- Résistant
- Repousse la saleté, hydrofuge
- Durcissement sans fissure
- Adhérence élevée sur les flancs
- Résistant au gel
- Nettoyage simple
- Résistant à de nombreux nettoyants acides
- Excellente coloration pour des joints de couleur homogène et brillants en permanence
- Pas d'absorption d'eau selon la norme DIN 12808-5

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMICODE EC1^{PLUS}: Très faibles émissions, 1402/24.02.1997
- Satisfait à "Emissions dans l'air intérieur" A+: Très faibles émissions

CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 12004: Colle pour carrelages et plaques sous la forme de colles en dispersion prévues pour une application en intérieur et en extérieur
- Test de conformité selon les exigences de la norme EN 13888

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

| | | |
|------------------------|---|--------------------|
| Base chimique | Résine époxy bicomposante et adjuvants spécifiques | |
| Conditionnement | Comp. A + B: | 5 kg seau |
| | Palette: | 90 x 5 kg (450 kg) |
| Aspect/Couleurs | Anthracite, gris, gris argent, blanc | |
| Conservation | En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production | |
| Conditions de stockage | Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Refermer immédiatement les emballages entamés et les utiliser dans un délai relativement court. | |
| Densité | ~ 1.50 kg/l | |

INFORMATIONS TECHNIQUES

| | | |
|--------------------------------------|---|-------------------|
| Résistance à l'abrasion | ≤ 250 mm ³ | (EN 12808-2) |
| Résistance à la compression | Après entreposage au sec: ≥ 45 N/mm ² | (EN 12808-3) |
| Résistance à la traction par flexion | Après entreposage au sec: ≥ 30 N/mm ² | (EN 12808-3) |
| Adhérence au cisaillement | Après entreposage au sec: ≥ 2 N/mm ² | (EN 12003, 7.3) |
| | Après entreposage dans l'eau: ≥ 2 N/mm ² | (EN 12003, 7.4) |
| | Après variations de températures: ≥ 2 N/mm ² | (EN 12003, 7.5) |
| Retrait | ≤ 1.5 mm/m | (EN 12808-4) |
| Résistance chimique | Résiste à de nombreux agents chimiques. Consulter la liste des résistances. | |
| Absorption d'eau | Après 240 minutes: 0.0 g (pas d'absorption d'eau) | (EN 12808-5) |
| Température de service | Min. -25 °C, max. +80 °C | (A l'état durci.) |
| Largeur du joint | 1 - 10 mm | |

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

| | | |
|--------------------|--|-------------------------|
| Rapport de mélange | Comp. A : B: | 95 : 5 (part en poids) |
| Consommation | La consommation de matière dépend de la nature du support, du type et de la surface des carreaux à appliquer, de la largeur des joints et de la technique d'application. Les valeurs suivantes peuvent donc varier quelque peu dans la pratique. | |
| | Mortier de collage | |
| | Denture | Consommation |
| | 4 mm | ~ 2.2 kg/m ² |
| | 6 mm | ~ 3.0 kg/m ² |
| | 8 mm | ~ 3.6 kg/m ² |

Mortier de jointoiment

Consommation théorique en g/m²

| Carreau en cm | Largeur du joint | | | | |
|---------------|------------------|-------|-------|-------|-------|
| C * D * B: | 2 mm | 4 mm | 6 mm | 8 mm | 10 mm |
| 5*5*0.4 | 550 | 1 100 | 1 650 | 2 220 | 2 750 |
| 10*10*0.6 | 410 | 830 | 1 240 | 1 650 | 2 060 |
| 15*15*0.9 | 410 | 830 | 1 240 | 1 650 | 2 060 |
| 20*20*0.9 | 310 | 620 | 930 | 1 240 | 1 550 |
| 20*20*1.4 | 480 | 960 | 1 440 | 1 930 | 2 410 |
| 20*30*0.9 | 260 | 520 | 770 | 1 030 | 1 290 |
| 30*60*1.0 | 170 | 340 | 520 | 690 | 860 |
| 50*50*1.0 | 140 | 280 | 410 | 550 | 690 |
| 60*120*1.1 | 90 | 190 | 280 | 380 | 470 |

Toutes les données de consommation sont des données nettes, ce qui est effectivement dans le joint. Le matériau qui est émulsifié et lavé doit être ajouté à la consommation nette.

Formule de consommation simplifiée

$$\sim A * B * [(C + D)/(C * D)] * 1500 * 1.15 = \text{g/m}^2$$

A: Largeur du joint en mm

C: Largeur du carreau en cm

B: Profondeur du joint en cm

D: Longueur du carreau en cm

| | | |
|------------------------------|--|--------------------------|
| Température de l'air ambiant | Min. +10 °C, max. +25 °C De préférence: | +15 °C |
| Température du support | Min. +10 °C, max. +25 °C | |
| Durée de vie en pot | ~ 40 minutes | (+20 °C, 50 % h.r.) |
| Temps ouvert | ~ 60 minutes Des températures élevées raccourcissent ce temps, des températures basses ainsi qu'une humidité de l'air élevée prolongent celui-ci. | (+20 °C, 50 % h.r.) |
| Temps d'attente | Praticable: Résistance chimique: | ~ 16 heures ~ 7 jours |

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

SCHÖNOX® CF DESIGN ne convient pas pour les revêtements céramiques dans les réservoirs destinés à l'eau potable.

Les données techniques se rapportent à une température de +20 °C et 50 % h.r. Les températures plus basses prolongent et les températures plus élevées raccourcissent les temps indiqués.

Protéger le produit qui a commencé sa prise de la lumière du soleil, des courants d'air, du gel, de la pluie battante et des températures ambiantes élevées (> +25 °C).

Les joints de mouvement doivent être repris dans le revêtement supérieur.

Les nuances de couleurs peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre. Il est donc recommandé de jointoyer les surfaces contiguës avec des matériaux du même lot.

SCHÖNOX® CF DESIGN peut aussi être utilisé dans les zones exposées aux agents chimiques (selon la liste des résistances).

Pour augmenter la thixotropie, veuillez contacter le conseiller de vente de Sika Schweiz AG.

Dans le cas de plaques en matériaux sensibles et poreux, il est recommandé de réaliser une surface-échantillon et de l'évaluer.

Une décoloration peut se produire dans la pierre naturelle. Il est recommandé de réaliser et d'évaluer une surface-échantillon.

Lors du choix des matériaux de jointoiment, il est recommandé de respecter les spécifications du fabricant de céramique.

L'utilisation de SCHÖNOX® CF DESIGN ne remplace pas les mesures d'étanchéité.

Si des procédés de désinfection de l'eau de piscine sans chlore ou des désinfectants ou des procédés à oxygène actif sont utilisés dans la zone de la piscine, l'utilisation du SCHÖNOX® XR 40 ou du SCHÖNOX® SF DESIGN est recommandée.

Les carreaux de verre ou la mosaïque de verre avec un revêtement au verso sans information sur le produit doivent être testés pour la résistance du revêtement à la résine époxy.

ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

NATURE DU SUPPORT/TRAITEMENT PRÉLIMINAIRE

Le support doit être solide, portant et exempt de fissures. Les couches de surfaces peu résistantes et non portantes, la laitance de ciment, les couches de séparation (p.ex. salissures, poussière, graisse, huile, résidus de peinture etc.) ou le mortier-colle et les entretoises doivent être éliminés.

Utilisation comme mortier-colle

Lors de la pose de carreaux et de dalles, les exigences relatives au support (y compris celles concernant l'humidité) de la norme SIA 248 doivent être respectées, sauf indication contraire.

Les supports en béton doivent être plus âgés que 6 mois.

Utilisation comme mortier de jointoiment

Les mortiers de pose doivent être uniformément durcis et avoir fait prise.

Il ne doit pas y avoir d'eau ou d'humidité dans le joint.

Les joints doivent être propres et suffisamment profonds.

Des effets d'humidité inégaux, causés p.ex. par la sous-construction, le lit de mortier, le matériau de revêtement ou les différentes capacités d'absorption des flancs des carreaux, peuvent entraîner des nuances de couleur dans le motif des joints. Ceux-ci n'affectent pas la qualité du mortier de jointoiment et peuvent de plus s'égaliser sous des conditions ambiantes favorables. Aucune garantie ne peut être donnée pour les différences de teintes.

Dans le cas de surfaces poreuses et de glaçures mates, des résidus de mortiers de jointoiment peuvent se former, c'est pourquoi on ne peut se passer de réaliser des essais de jointoiment de ces revêtements.

MALAXAGE DES PRODUITS

Ajouter tout le composant B (liquide) au composant A. Mélanger soigneusement à l'aide d'un malaxeur électrique tournant à bas régime (max. 300 t/min.) durant au moins 3 minutes jusqu'à obtention d'une masse homogène et sans stries.

Prendre garde à ce que tout le composant B s'écoule. Eviter l'introduction d'air en mélangeant trop longtemps. Ensuite, transvaser dans un récipient approprié et mélanger à nouveau brièvement.

Ne mélanger que la quantité qui pourra être utilisée durant la durée de vie en pot.

Ne mélanger que des emballages entiers (pas de quantités partielles).

Ne pas diluer SCHÖNOX® CF DESIGN avec de l'eau ou des solvants.

APPLICATION

Le mélange et l'application de SCHÖNOX® CF DESIGN doivent être effectués de préférence à +15 °C (température ambiante, du revêtement et du support), si nécessaire laisser refroidir respectivement réchauffer les récipients dans un bain-marie.

Utilisation comme mortier-colle

SCHÖNOX® CF DESIGN convient également pour la pose de mosaïques en verre et en porcelaine sur les murs et les sols et pour la pose de carreaux de céramique, de dalles, etc. sur les sols.

Pour la pose de carrelages de céramique, dalles etc. sur les murs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Appliquer SCHÖNOX® CF DESIGN sur le support au moyen d'une truelle dentée appropriée, en fonction du domaine d'application ou du format des carreaux, également sur le dos des plaques (procédé buttering/floating).

N'appliquer que la quantité de mortier nécessaire pour pouvoir insérer les carreaux de céramique, etc. dans le lit de colle frais pendant le temps ouvert.

Poser les carreaux et les plaques fermement les carreaux et les dalles, tapoter la mosaïque pour obtenir un bon mouillage de l'envers. Enlever les résidus de mortier.

Ne pas humidifier le lit de colle avec de l'eau.

Ne pas appliquer sur des surfaces fortement chauffées, p.ex. par les rayons du soleil.

Utilisation comme mortier de jointoiment

Appliquer le coulis en profondeur et sur toute la surface à l'aide d'un caoutchouc pour coulis époxy. Enlever l'excédent de matériau avec la planche à joint, en ne laissant qu'une fine pellicule sur les carreaux. Emulsionner le matériau de jointoiment restant sur la surface avec le moins d'eau possible. Les éponges en polyester ou les tampons spéciaux conviennent à cet effet.

Selon la surface du carrelage, il est possible d'ajouter 1 cuillère doseuse de SCHÖNOX® EPOXY CLEAN pour 7.5 l d'eau pour l'émulsification.

Le coulis obtenu est absorbé avec une éponge douce et propre, p.ex. une éponge en viscose, et lavé à l'eau chaude.

Pour le nettoyage final, utiliser de l'eau fraîche, propre et froide et une nouvelle éponge hydro. Pour le nettoyage final, mélanger 1 - 2 cuillères de dosage de SCHÖNOX® EPOXY CLEAN avec 7.5 l d'eau. La solution de nettoyage peut également être pulvérisée au préalable à l'aide d'un vaporisateur. Changer l'eau régulièrement.

Vérifier l'absence de résidus sur les surfaces nettoyées immédiatement après le séchage et nettoyer à nouveau si nécessaire.

Il ne faut pas laisser l'eau stagner sur les joints frais.

Selon la surface du carrelage, le voile restant peut être éliminé le lendemain avec SCHÖNOX® EPOXY CLEAN. Pour cela, mélanger 3 à 4 cuillères de dosage de SCHÖNOX® EPOXY CLEAN avec 7.5 l d'eau. Une éponge dure ou un tampon blanc peuvent être utiles à cet effet.

Ne pas appliquer sur des surfaces fortement chauffées, p.ex. par les rayons du soleil.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec de l'eau. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SCHÖNOX® CF DESIGN
Mars 2021, Version 01.01
02172030100000009

SCHNOXCFDESIGN-fr-CH-(03-2021)-1-1.pdf