



DIRECTIVES DE MISE EN ŒUVRE

Sika® Unitherm® Platinum

Sika® Unitherm® Platinum-30

Sika® Unitherm® Platinum-120

20.04.2020 / V3.0 / SIKa SCHWEIZ AG / CDR

REVÊTEMENTS DE PROTECTION IGNIFUGE EXEMPT DE SOLVANTS AVEC 100 % DE CORPS SOLIDES POUR LES ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUES EN INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR

TABLE DES MATIÈRES

1	REMARQUE	3
2	MATERIAU	3
2.1	Matériau de revêtement	3
2.1.1	Sika® Unitherm® Platinum	3
2.1.2	Sika® Unitherm® Platinum-30	3
2.1.3	Sika® Unitherm® Platinum-120	3
2.2	Température des matériaux de revêtement	4
2.3	Température de la surface métallique	4
3	EXIGENCES TECHNIQUES CONCERNANT L'APPLICATION AIRLESS	4
3.1	Quantité d'air	4
3.2	Installation de giclage airless	4
3.3	Amenée de matière	4
3.4	Chauffage par fluage	4
3.5	Tuyau de raccordement	5
3.6	Tuyau pour le matériau	5
3.7	Fouet	5
3.8	Pistolet de giclage	5
3.9	Buse de giclage	5
4	PREPARATION DU MATERIAU DE REVÊTEMENT	5
4.1	Malaxeur	5
4.2	Mélange	6
4.3	Remplissage de l'installation de giclage airless	6
5	APPLICATION	6
5.1	Angle de pulvérisation	6
5.2	Distance de giclage	6
5.3	Interruption du travail	6
5.4	Application sans chauffage par fluage	7
6	NETTOYAGE	7
7	RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES	8

1 REMARQUE

Ces directives de mise en œuvre reposent sur des valeurs empiriques relevées sur des objets qui ont été réalisés. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs indiquées ici. Dans tous les cas, veuillez consulter, avant l'utilisation, la fiche technique du produit actuellement en vigueur.

2 MATERIAU

2.1 MATÉRIAU DE REVÊTEMENT

2.1.1 Sika® Unitherm® Platinum

- Description: Revêtement de protection ignifuge bicomposant, à base de résine époxy
- Conditionnement: 16.8 kg (Comp. A: 15 kg + Comp. B: 1.8 kg)
3.7 kg (Comp. A: 3.3 kg + Comp. B: 0.4 kg)
- Couleur: Gris clair
- Rapport de mélange: 100 : 12 parts en poids
- Durée de vie en pot: +20 °C: env. 30 minutes
+35 °C: env. 15 minutes
- Dilution: **Ne doit pas** être dilué!
- Homologation AEAI no: 23196

2.1.2 Sika® Unitherm® Platinum-30

- Description: Revêtement de protection ignifuge bicomposant, à base de résine époxy
- Conditionnement: 15.2 kg (Comp. A: 14 kg + Comp. B: 1.2 kg)
3.25 kg (Comp. A: 3 kg + Comp. B: 0.25 kg)
- Couleur: Gris clair
- Rapport de mélange: 100 : 8.5 parts en poids
- Durée de vie en pot: +20 °C: env. 30 minutes
+35 °C: env. 15 minutes
- Dilution: **Ne doit pas** être dilué!
- Homologation AEAI no: 30422

2.1.3 Sika® Unitherm® Platinum-120

- Description: Revêtement de protection ignifuge bicomposant, à base de résine époxy
- Conditionnement: 17.2 kg (Comp. A: 16 kg + Comp. B: 1.2 kg)
3.7 kg (Comp. A: 3.45 kg + Comp. B: 0.25 kg)
- Couleur: Gris clair
- Rapport de mélange: 100 : 7.5 parts en poids
- Durée de vie en pot: +20 °C: env. 30 minutes
+35 °C: env. 15 minutes
- Dilution: **Ne doit pas** être dilué!
- Homologation AEAI no: 27074

2.2 TEMPÉRATURE DES MATÉRIAUX DE REVÊTEMENT

Pour faciliter la puissance de pompage de l'installation de giclage, il est recommandé d'entreposer les emballages avant leur utilisation durant au minimum 24 heures à des conditions de température contrôlées de +20 °C à +25 °C. En cas de support/sol froid, entreposer les emballages sur des palettes afin d'éviter un transfert de température.

Pour obtenir un aspect de giclage propre et sans strie et une belle finition de la surface, il est vivement recommandé d'utiliser un chauffage par fluage. Tempérer le matériau de revêtement au préalable à une température maximale de +25 °C à +30 °C.

2.3 TEMPÉRATURE DE LA SURFACE MÉTALLIQUE

La température de la surface métallique et ambiante devrait se situer entre +10 °C et +30 °C (min. +10 °C, max. +40 °C). Les meilleurs résultats sont obtenus avec une température de la surface métallique située entre +18 °C et +25 °C.

L'humidité relative de l'air doit être au maximum de 80 % et l'écart du point de rosée doit être maintenu à min. 3 °C. Les surfaces métalliques froides entravent les propriétés de fluage de Sika® Unitherm® Platinum, Sika® Unitherm® Platinum-30 et Sika® Unitherm® Platinum-120.

3 EXIGENCES TECHNIQUES CONCERNANT L'APPLICATION AIRLESS

3.1 QUANTITÉ D'AIR

Il faut veiller à une amenée d'air régulière et suffisante.

- Min. $\geq 3.5 \text{ m}^3$
- $\geq \frac{3}{4}$ de pouce pour le tuyau
- ≥ 6 bars

3.2 INSTALLATION DE GICLAGE AIRLESS

- Application 1 composant avec rapport de transmission: $\geq 66:1$
- Débit du volume par double action: $\geq 140 \text{ cm}^3$
- Appareil: p.ex. WIWA Professionel, Graco Xtreme, Wagner Tiger
- Exigence minimale Wagner Jaguar:
 - Rapport de transmission: 55:1
 - Débit du volume par double action: 200 cm^3

Tous les filtres de l'installation de giclage doivent être enlevés!

3.3 AMENÉE DE MATIÈRE

Remplissage de la trémie et courte transmission jusqu'à la pompe avec un tuyau métallique du plus grand diamètre possible. Pas de tuyau d'aspiration.

3.4 CHAUFFAGE PAR FLUAGE

- Avec thermostat
- p.ex. chauffage par fluage WIWA, acier inoxydable, 500 bars, 230 volts, 3500 watts, 9 amp., 3 phases, diamètre 14 mm avec indicateurs de température Atex et WIWA

3.5 TUYAU DE RACCORDEMENT

Installation de giclage airless - chauffage par fluage: Max. 1 m
NW \geq 10 mm

3.6 TUYAU POUR LE MATÉRIAU

- Graco Xtreme \geq 70:1: Min. 25 m, max. 35 m
Min. \varnothing NW \geq 10 mm fouet en supplément
- WIWA Professionel: Max. 20 m
Min. \varnothing NW \geq 10 mm fouet en supplément
- Wagner Jaguar 55:1: Max. 15 m
Min. \varnothing NW \geq 10 mm sans fouet!

En cas de basses températures ambiantes ($< +15$ °C), il est recommandé d'isoler le tuyau de giclage afin d'empêcher une évacuation rapide de la température du matériau de revêtement par le contact avec le sol froid et d'assurer un flux de matière homogène.

Afin d'empêcher le blocage de la buse par des résidus de matériau d'autres produits, il est recommandé de monter de nouveaux tuyaux avant le début des travaux de revêtement.

3.7 FOUET

- Max. 3 m
- $\varnothing \geq 6$ mm

3.8 PISTOLET DE GICLAGE

Connexion frontale p.ex.:

- WIWA 500 F
- Graco XHF ou sans connexion frontale AG500-L
- 500 bars

Tous les filtres du pistolet de giclage doivent être enlevés!

3.9 BUSE DE GICLAGE

Il faut sélectionner la grandeur de la buse en fonction de la puissance de l'installation de giclage airless, de la géométrie des poutres métalliques ainsi que de l'épaisseur de couche requise:

- 219 - 525, p.ex. Graco XHD 219 - 525

4 PREPARATION DU MATERIAU DE REVÊTEMENT

4.1 MALAXEUR

Le mélangeur (appareil de chantier performant resp. malaxeur à deux arbres avec malaxeur \varnothing 160 mm) doit être propre et exempt de résidus afin d'empêcher des obstructions dans l'appareil de giclage et à la buse.

4.2 MÉLANGE

Remuer d'abord soigneusement le composant A puis ajouter le composant B dans les bonnes proportions de mélange. Mélanger Sika® Unitherm® Platinum, Sika® Unitherm® Platinum-30 resp. Sika® Unitherm® Platinum-120 au moyen d'un malaxeur de chantier performant resp. d'un malaxeur à deux arbres jusqu'à obtention d'un mélange homogène (3 minutes, en veillant à bien intégrer la matière déposée sur le fond du bidon et sur les parois). Ensuite, transvaser dans un récipient propre et remuer brièvement une nouvelle fois.

S'il s'agit de quantités partielles, celles-ci doivent être pesées au moyen d'une balance.

4.3 REMPLISSAGE DE L'INSTALLATION DE GICLAGE AIRLESS

- Vider le matériau dans la trémie
- Ne remplir à nouveau la trémie que lorsque celle-ci est presque vide et que l'ancien matériau déposé sur les bords de la trémie ont été repoussés vers le bas
- Ne pas mélanger le matériau à l'avance (durée de vie en pot courte)
- Démarrer l'installation de giclage avec une pression de départ d'env. 2 - 4 bars
- Pomper le solvant du circuit et démarrer avec les travaux de giclage, le cas échéant, augmenter la pression
- Pression de giclage dans le pistolet env. 200 bars
- Ne jamais pomper en retour du matériau déjà chauffé dans la trémie

5 APPLICATION

5.1 ANGLE DE PULVÉRISATION

20° - 50° selon le profilé, la construction du profilé métallique et la performance de l'installation de giclage.

5.2 DISTANCE DE GICLAGE

Veiller à garder un écart de giclage suffisant afin de ne pas repousser l'épaisseur de couche du revêtement avec la pression de giclage.

5.3 INTERRUPTION DU TRAVAIL

Après env. 3 heures de giclage, il est recommandé de rincer l'installation de giclage airless. Pour ce faire, il faut utiliser le filtre haute pression afin de filtrer les composants libres hors du système.

Ne jamais laisser une installation de giclage airless non rincée pour une durée supérieure à 10 minutes.

ATTENTION: La température du matériau dans le chauffage par fluage est nettement supérieure (serpentins/accumulation de chaleur) à la température réglée sur le thermostat.

L'idéal, c'est un flux de matière permanent, au maximum des arrêts de courte durée.

En cas d'interruptions, le chauffage par fluage doit être immédiatement arrêté et l'installation de giclage rincée complètement avec le diluant Sika® Diluant E+B ou SikaCor® Cleaner.

Le temps de réaction du Sika® Unitherm® Platinum, Sika® Unitherm® Platinum-30 resp. Sika® Unitherm® Platinum-120 entre +50 °C à +60 °C est d'env. 10 minutes.

5.4 APPLICATION SANS CHAUFFAGE PAR FLUAGE

Si un mode de giclage sans chauffage par fluage/chauffage de tuyau est sélectionné, il faut utiliser une installation de giclage avec un rapport de transmission d'eau minimum 75:1 et une capacité de débit de 24 l/min. Il faut s'attendre à une mauvaise pulvérisation du Sika® Unitherm® Platinum, Sika® Unitherm® Platinum-30 resp. Sika® Unitherm® Platinum-120 (marques de projection) ainsi qu'à la formation accrue d'une surface en peau d'orange.

Le chauffage du matériau à l'aide d'un chauffage de tuyau (à la place d'un chauffage par fluage) n'est pas recommandé. Si un chauffage de tuyau est tout de même utilisé, la température de départ doit être réglée sur un maximum de +35 °C.

6 NETTOYAGE

Pour le nettoyage de l'installation de giclage airless, il faut utiliser le diluant Sika® Diluant E+B ou SikaCor® Cleaner.

Après un rinçage soigneux, lors du dernier rinçage, il faut utiliser un filtre à haute pression fin afin de filtrer les composants libres hors du système.

Les zones difficilement accessibles (filtre, alimentation du matériau coudée etc.) doivent être démontés et nettoyés séparément.

Il est recommandé, avant le début du travail, de contrôler les zones où se trouvent le solvant en ce qui concerne une éventuelle sédimentation.

Un nettoyage soigneux de l'installation de giclage airless est indispensable pour obtenir une application par giclage régulière et fluide, sans blocage de la buse.

Directives de mise en œuvre

Sika® Unitherm® Platinum
Sika® Unitherm® Platinum-30
Sika® Unitherm® Platinum-120
20.04.2020, V3.0

French / Switzerland

Revêtements de protection ignifuge exempt de solvants
avec 100 % de corps solides pour les éléments de
construction métalliques en intérieur et extérieur

7 RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES CONCERNANT

Sika® Unitherm® Platinum

Sika® Unitherm® Platinum-30

Sika® Unitherm® Platinum-120



Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
8048 Zurich
Suisse
www.sika.ch

CDr

Tél.: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 46 55
Mail: sika@sika.ch