

Sika[®] Unitherm platinum

Directives de mise en oeuvre pour une application par pulvérisation

(Edition du 09 mai 2012)

Sika[®] Unitherm platinum est un revêtement de protection ignifuge bicomposant, à base de résine époxy, exempt de solvants, pour les éléments de constructions métalliques en intérieur et extérieur.

Particulièrement avantageux pour le revêtement en atelier, mais également pour une utilisation sur le chantier.

Remarque:

Ces directives de mise en oeuvre reposent sur des valeurs empiriques relevées sur des objets qui ont été réalisés. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs indiquées ici.

Dans tous les cas, il est impératif de consulter la fiche technique du produit en vigueur.

1. Température du matériau

Pour soutenir la performance de pompage de l'installation de pulvérisation et assurer une qualité de finition sans stries (en particulier en cas de pulvérisation sans chauffage par fluage) les récipients du composant A de Sika[®] Unitherm platinum doivent être entreposés à une température d'environ 20 °C 24 heures avant utilisation. Il n'est pas nécessaire de préchauffer le composant B.

2. Rapport de mélange

Le rapport de mélange est le suivant: Comp. A: 100 parts en poids / Comp. B: 12 parts en poids.

Les emballages sont prédosés dans le bon rapport de mélange.

Au cas où seule une partie du récipient est utilisée, peser le matériau à l'aide d'une balance.

3. Malaxage

D'abord bien remuer le composant A, puis ensuite seulement ajouter le composant B dans les proportions de mélanges correctes. Remuer à l'aide d'un malaxeur électrique et agitateur en forme de panier jusqu'à obtention d'un mélange homogène (env. 3 min., veiller à bien racler les bords du récipient) puis transvaser dans un récipient propre et remuer brièvement une nouvelle fois.



4. Installation de pulvérisation

Pour l'application, utiliser une installation de pulvérisation puissante.

Le dispositif multiplicateur minimal nécessaire pour l'installation de pulvérisation doit être de 66 : 1. La capacité de débit doit être de 24 l/min. resp. 140 cm³.

Ces données sont indiquées pour une longueur de tuyaux de pulvérisation de 10 - 15 m.

En cas de tuyaux de pulvérisation plus longs (max. 30 m), il faut choisir une installation de pulvérisation ayant un dispositif multiplicateur allant jusqu'à 90 : 1 pour une même capacité de débit.

L'alimentation en matériau se fera par une trémie / un entonnoir placé sur le dessus.

L'aspiration du matériau par un tuyau d'aspiration ne convient pas.

La quantité d'air nécessaire doit être largement adaptée à l'installation de pulvérisation.

Pour l'amenée d'air, utiliser un tuyau court. Ceci empêche une sortie du matériau pulsative à la buse.

Pour obtenir une qualité de finition impeccable et sans stries et un bel aspect de la surface, il est vivement recommandé d'utiliser un chauffage par fluage. La température de départ se situe à 60 °C - 70 °C.

Le réchauffement du matériau à l'aide d'un chauffage de tuyaux (à la place d'un chauffage par fluage) n'est pas très adapté. Au cas où le choix se porterait sur un chauffage de tuyaux, la température de départ devra être positionnée à un maximum de 35 °C.

ATTENTION:

Le temps de réaction de Sika® Unitherm platinum à 60 °C - 70 °C s'élève à environ 10 minutes. En cas d'interruption, le chauffage par fluage doit immédiatement être coupé et l'installation de pulvérisation doit être rincée complètement avec Sika Permacor Diluant E+B.

Le matériau qui a déjà été chauffé par le chauffage par fluage ne doit pas être pompé à nouveau dans la trémie de l'installation de pulvérisation pour être réutilisé.

Exemple d'installations de pulvérisation appropriées:

- Wagner Ice-Breaker, type Jaguar
- Graco Xtreme X90
- WIWA Professional 24071 ou 28064

Au cas où une méthode de pulvérisation sans chauffage par fluage / chauffage de tuyaux serait choisie, il faut utiliser une installation de pulvérisation ayant un dispositif multiplicateur de 90 : 1 et une capacité de débit de 24 l/min. Comme déjà décrit ci-dessus, il faut s'attendre à une mauvaise vaporisation de Sika® Unitherm platinum à la buse et à la formation d'une surface présentant un aspect de peau d'orange.

5. Buses / Tuyau de pulvérisation

La grandeur des buses dépend de la puissance de pression. De bons résultats sont obtenus avec des buses d'un alésage de 0.19 pouce et 0.21 pouce. En cas de puissance de pression élevée, il est également possible d'utiliser un diamètre d'alésage de 0.23 à 0.25 pouce. L'angle de pulvérisation se situe entre 20° et 50°.

La longueur de tuyaux maximale dépend de la puissance de l'installation de pulvérisation. De préférence 10 m à 15 m. Le diamètre transversal du tuyau doit être de 3/8 (9.5 mm) pouce au minimum. Excepté pour la lance de pulvérisation de 1 mètre de longueur qui se trouve avant le pistolet de pulvérisation. En présence de températures inférieures à <15 °C, il est recommandé d'isoler environ la moitié du tuyau par des moyens appropriés.



6. Epaisseurs de couche

Sika® Unitherm platinum peut être appliqué en monocouche jusqu'à 4 mm. Suivant la construction et le contexte, il est toutefois recommandé de ne pas dépasser 1.5 à 2.0 mm par passe de travail. Ceci, afin d'empêcher les amas de matière dans les angles et sur les arêtes.

7. Bandes de recouvrement

D'éventuels recouvrements de bandes adhésives doivent être enlevés après l'application de Sika® Unitherm platinum. Suivant la construction, il peut être judicieux d'attendre que le Sika® Unitherm platinum ait tiré avant d'enlever les bandes adhésives. Le temps d'attente maximal de 24 heures avant d'enlever les bandes adhésives (en cas de séchage non forcé) ne doit toutefois pas être dépassé.

Au cas où l'épaisseur de couche exigée serait appliquée en deux passes de travail et que le temps d'attente jusqu'au 2ème revêtement s'élève à plus de 24 heures, il est recommandé d'appliquer une double bande adhésive vers les bordures. Ainsi, après la première pulvérisation, il est possible de retirer une bande adhésive sans devoir une nouvelle fois tout recouvrir.

8. Diluant / Nettoyage

Sika® Unitherm platinum ne doit pas être dilué!

Pour le nettoyage / rinçage de l'installation de pulvérisation, nous recommandons l'utilisation de Sika Permacor Diluant E+B.

9. Séchage

La température idéale durant le temps de séchage est de >18°C. Des températures inférieures peuvent conduire à une surface mate et légèrement collante. Ceci tout particulièrement lorsqu'il règne en même temps une humidité de l'air élevée. Il s'agit là toutefois uniquement d'un défaut optique et non pas d'une baisse de qualité.

En cas de séchage forcé dans des fours, le flux de la température maximum ne doit pas dépasser 40 °C

ATTENTION:

En cas de séchage forcé, il faut considérer que le temps d'attente maximale jusqu'au surcouchage se trouve diminué jusqu'à la moitié.

7. Remarques générales:

Avant les travaux de pulvérisation, tous les tamis doivent être enlevés de l'installation de pulvérisation.

Pour tous les travaux de pulvérisation il est impératif de porter des lunettes de protection et un masque pour la protection respiratoire. Protéger la peau d'un contact direct.

