

# SikaFast®-5201 NT

Der schnelle 2-komponentige Klebstoff für strukturelle Verklebungen in der Serienproduktion

## Technische Eigenschaften

		Komponente A: SikaFast®-5201 NT	Komponente B: SikaFast®-5200
Chemische Basis		Acrylat	
Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)		weiss	schwarz
Mischfarbe		grau	
Härtungsmechanismus		radikalische Polymerisation	
Dichte (CQP 006-4)		ca. 1.11 kg/l	ca. 1.49 kg/l
Mischdichte		ca. 1.15 kg/l	
Mischverhältnis		10:1	
Volumen		10:1.34	
Gewicht			
Viskosität		Thixotrope Paste	
Verarbeitungstemperatur		5 °C – 40 °C	
Offene Zeit <sup>2</sup> (CQP 526-1)		ca. 2 Minuten	
Fixierungszeit		ca. 5 Minuten	
Zeit bis 80% der Endfestigkeit erreicht			
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		ca. 90	
Härte Shore D		ca. 50	
Zugfestigkeit <sup>2</sup> (CQP 036-1 / ISO 527)		ca. 10 N/mm <sup>2</sup>	
Reissdehnung <sup>2</sup> (CQP 036-1 / ISO 527)		ca. 200%	
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1 / ISO 4587)		ca. 9 N/mm <sup>2</sup>	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)		ca. 65 °C	
Einsatztemperatur		-40 °C – 80 °C	
Haltbarkeit <sup>3</sup> (CQP 016-1)		12 Monate	9 Monate
Eimer / Fass			

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23 °C / 50 % rF

<sup>3)</sup> Lagerung unter 25 °C im ungeöffneten Gebinde. Direktes Sonnenlicht meiden.

### Beschreibung

SikaFast®-5201 NT, basierend auf der neuen ADP-Technologie, ist ein schnell härtendes, elastifiziertes 2-Komponenten-Klebstoff-System. In unausgehärtetem Zustand ist SikaFast®-5201 NT ein standfestes, schwer entflammbares, pastöses Material, das sich leicht und präzise applizieren lässt. SikaFast®-5201 NT wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- schneller Festigkeitsaufbau in wenigen Minuten
- Haftung ohne bzw. minimale Untergrundvorbehandlung
- hohe Festigkeit
- lösungsmittel- und säurefrei
- geruchsarm
- einfache Mischung

### Anwendungsbereich

SikaFast®-5201 NT ist ein schnellhärtender flexibler Klebstoff, der die klassischen mechanischen Fügeverfahren wie Schweißen, Nieten etc. ersetzen kann und ein sehr breites Haftspektrum auf verschiedensten Untergründen aufweist. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



\* Dieses Produkt wird gegenwärtig auf seine Praxistauglichkeit geprüft und wurde noch nicht definitiv freigegeben. Sämtliche hier enthaltenen technischen Angaben basieren auf vorgängig durchgeführten Tests und früheren Erfahrungen und können sich nach dem Abschluss der Prüfphase ändern. Das Produkt eignet sich daher nur für erfahrene Anwender. Eine vorgängige, sorgfältig durchgeführte Überprüfung des Produkts für die vorgesehene Anwendung wird vorausgesetzt. Vorbehaltlich zwingend anwendbarer gesetzlicher Bestimmungen beschränkt sich die Haftung von Sika auf den Ersatz von mangelhaften Produkten.

## Härtungsmechanismus

SikaFast®-5201 NT härtet durch radikalische Polymerisation nach Mischung mit der B-Komponente SikaFast®-5200.

Die Offen- und Fixierzeit jedoch sind abhängig vom Mischverhältnis und der Temperatur: mit steigender Temperatur verkürzen sich Offen- und Fixierzeit und umgekehrt.

## Chemische Beständigkeit

SikaFast®-5201 NT ist beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien. Für spezifische Auskünfte wenden Sie sich an die Abteilung Technical Service der Sika Industry.

## Typische Festigkeit und Haftung

Die folgende Tabelle zeigt Zugshearfestigkeiten auf typischen Untergründen. Aufgrund der Vielzahl von Oberflächen sind die Werte als Orientierung zu betrachten. Vorversuche werden empfohlen.

Untergrund	BR <sup>1</sup>	Wert
Aluminium	K	9 MPa
Edelstahl	K/A	9 MPa
verzinkter Stahl	K/A	9 MPa
PVC	K/A	8 MPa
PC	K	10 MPa
ABS	S	6 MPa
Floatglas	S	7 MPa
Holz (Pinie)	A/S	5 MPa

Tabelle 1: Zugshearfestigkeiten nach CQP 046-6

<sup>1</sup>Bruchbild (BR): Kohäsiv, Substratbruch, Adhäsiv

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Lose Partikel und sonstige Rückstände sind restlos zu entfernen. Verschmutzte Bereiche müssen vor dem Auftragen gründlich gereinigt werden. In Kombination mit SikaFast® wird Sika® ADPrep als Vorbehandlungsmittel empfohlen. Aufgrund der Vielfalt von Materialien werden spezifische Vorversuche empfohlen. Unterstützung bietet der Technische Service von Sika Industry

### Verarbeitung

SikaFast®-5201 NT wird mit einem Mischverhältnis von 10:1 (± 10%) über einen 24 Element Statikmischer verarbeitet.

Beim Auftragen von grossen Klebstoffmengen entsteht durch die exotherme Reaktion Wärme. Die Klebschichtdicke sollte deshalb 3 mm nicht überschreiten und muss gleichzeitig mindestens 0.5 mm betragen.

Der gemischte Klebstoff hat eine Offene Zeit von ca. 2 Minuten und erreicht Handlingsfestigkeit nach ca. 5 Minuten. Die optimale Temperatur für die Verarbeitung liegt zwischen 15°C und 25°C. Die zugelassene Temperatur für Untergründe und Klebstoff liegt zwischen 5°C und 40°C. Dabei muss der Einfluss der Temperatur auf die Reaktivität beachtet werden.

Die Substrate müssen nach der Offenzeit bis zum Erreichen der Fixierzeit vor Erschütterungen geschützt werden und können daher nur innerhalb der Offenzeit positioniert werden. Nach der Fixierzeit dürfen die Teile bewegt werden, solange die Klebstelle nicht zusätzlich belastet wird.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

### Entfernung

Überschüssiger Klebstoff wird am besten vor dem Aushärten mit einem trockenen Tuch entfernt. Nicht ausgehärtetes SikaFast®-5201 NT kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von SikaFast® Klebstoffen

## Gebinde

Eimer (Komp. A)	20 l
Eimer (Komp. B)	18 l
Fass (Komp. A)	169 l
Fass (Komp. B)	169 l

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch  
www.sika.com

Sika Schweiz AG  
Industry  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Schweiz  
Tel. +41 58 436 40 40  
Fax +41 587 436 45 64

Technische Beratung  
0800 81 40 40  
Bestellwesen  
0800 82 40 40

